



**INNOVATION AUS  
TRADITION**

**DREVE OTOPLASTIK**

**PRODUKTKATALOG**

**NR. 24**

## Garantie

Unsere MitarbeiterInnen verwenden bei der Herstellung unserer Produkte ausgesuchte Materialien, die den höchsten technischen Anforderungen genügen. Sorgfältigste Verarbeitung garantiert neben unserer jahrzehntelangen Erfahrung einen ausgezeichneten Qualitätsstandard.

## Service

Zu unserem Service gehört eine umfassende Palette an zusätzlichen Leistungen. Speziell ausgebildete HörakustikerInnen stehen Ihnen an unserer Hotline mit Rat und Tat zu allen Fragen rund um unsere Produkte zur Verfügung.

## Qualität

Die Qualitätsstandards der Dreve Produkte orientieren sich selbstverständlich stets am aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik: So ist die Dreve Otoplastik GmbH nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 13485 und Richtlinie 93/42/EWG, Anhang II zertifiziert. Im Fokus der Dreve Firmengruppe steht dabei insbesondere die Sicherheit für die AnwenderInnen durch biokompatible Produkte.

## Rotes Logo, grüne Ideen

Es versteht sich von ganz allein und ist selbstverständlich, dass bei den Dreve Qualitätsprodukten und Servicedienstleistungen natürlich auch das Thema der Nachhaltigkeit berücksichtigt wird. Es beeinflusst kontinuierlich die Optimierung und Entwicklung von Technologien, Prozessen, unseren Produkten, Verpackungen und Innovationen.

**Dreve Otoplastik GmbH**  
**Max-Planck-Straße 31**  
**59423 Unna/Germany**

Telefon +49 2303 8807-0  
Telefax +49 2303 82909  
E-Mail [otoplastik@dreve.de](mailto:otoplastik@dreve.de)  
Internet [www.dreve.com](http://www.dreve.com)

### Gestaltung & Produktfotografie

Dreve ProDiMed GmbH  
Werbeabteilung  
Morgenstraße 62c  
59423 Unna/Germany

## Innovation aus Tradition

Liebe Kundinnen und Kunden,

die Anpassung von Hörsystemen ist eine Kunst. Jedes Ohr und jeder Mensch mit seinen individuellen Ansprüchen ist einzigartig, weshalb jede Anpassung äußerste Sorgfalt und Präzision erfordert. Wir sind uns dessen bewusst und unser Ziel ist es, Sie bestmöglich dabei zu unterstützen ein optimales Hörerlebnis zu erreichen.

Dazu kombinieren wir langjährige praktische Erfahrung und Know-how aus unserem Otoplastik-Labor mit den neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen und technologischem Fortschritt.

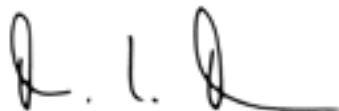
Unsere Medizin- und Laborprodukte aus eigener Produktion werden im Dreve Labor auf Herz und Nieren getestet. Wir setzen hohe Qualitätsstandards und sind immer bestrebt, Ihnen die besten Produkte an die Hand zu geben. Weil wir erst zufrieden sind, wenn Sie es sind.

„Innovation aus Tradition“ heißt für uns: Neugier und Freude an Innovationen, verknüpft mit der langjährigen Leidenschaft für unsere Produkte und Verbundenheit mit der Branche, unseren KundInnen und unseren MitarbeiterInnen.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen und Ihre Treue im Namen der Familie und des gesamten Dreve Teams!



Herzlichst Ihr



Dr. Volker Dreve

# Innovative Produkte aus Tradition



## Hygiene

### Reinigend, materialschonend, pflegend

Die antimikrobielle Pflegeserie OtoVita® gibt es bereits über zehn Jahre. Die innovativen und wertvollen Eigenschaften der verschiedenen Pflegeprodukte haben sich jahrelang bewährt. OtoVita® steht für die optimale und nachhaltige Pflege zum Erhalt von hochwertigen Hörsystemen.

Unsere OtoVita® Professional Produkte sind speziell auf die Verwendung in Laboren ausgelegt und unterstützen Sie bei Ihrer täglichen Arbeit.



## Ohrabformung und Direktanpassung

### Reine Formsache

Wir bieten ein komplettes Programm an qualitativ hochwertigen Ohrabformmaterialien.

Mit Otoform® erzielen Sie eine präzise und detailgetreue Abbildung des Ohres. Unsere Otoform® Produkte werden ausschließlich aus zugelassenen Silikonpolymeren unter den ISO 9001 und ISO 13485 Bedingungen hergestellt und sind auf Biokompatibilität geprüft.

Unsere Produkte zur Direktanpassung von HdO-, Spritzwasserschutz- und Gehörschutzotoplastiken versprechen ebenso wie die Otoform®-Abformmaterialien eine kurze Aushärtezeit und sind leicht zu verarbeiten.



## Digitale Fertigung

### Mehr als 3D-Druck

Die automatisierte Herstellung mittels 3D-Druck ist längst Stand der Technik in der Hörakustik. Als erstes Otoplastiklabor war Dreve von Beginn an dabei und prägte die heutigen Herstellprozesse maßgeblich.

Unsere kontinuierliche Forschung und Entwicklung setzt immer wieder neue Maßstäbe. Setzen auch Sie auf unsere hochwertigen Materialien und validierten Prozesse zur digitalen und automatisierten Herstellung von Otoplastiken und Hörgeräte-Schalen.



## Manuelle Fertigung

### Traditionell manuell

Unsere speziell aufeinander abgestimmten Arbeitsmaterialien und die große Auswahl an Biopor® AB Silikonem, Fotoplast®-Acrylaten und Lacken erleichtern den täglichen Arbeitsprozess bei der Herstellung von individuellen und passgenauen Otoplastiken im manuellen Prozess. Unsere biokompatiblen Materialien zeichnen sich durch eine einfache Verarbeitung und schnelle Polymerisation aus.



## Extras & Zubehör

### Es darf ruhig ein bisschen mehr sein

Jede Otoplastik ist ein kleines, individuelles Kunstwerk. Auch winzige Details sind entscheidend: Deswegen widmen wir uns auch den kleinen Dingen mit größtmöglicher Sorgfalt und Engagement – vom Bohrer bis zur Mischkanüle.

Unsere ExpertInnen geben Anwendungstipps





# OtoVita®

## Reinigend, materialschonend, pflegend

Die antimikrobielle Pflegeserie OtoVita® gibt es bereits über zehn Jahre. Die innovativen und wertvollen Eigenschaften der verschiedenen Pflegeprodukte haben sich jahrelang bewährt. OtoVita® steht für die optimale und nachhaltige Pflege zum Erhalt von hochwertigen Hörsystemen.

Unsere OtoVita® Professional Produkte sind speziell auf die Verwendung in Laboren ausgelegt und unterstützen Sie bei Ihrer täglichen Arbeit.

### OtoVita® Mini Pflegeset

Für HdO Hörsysteme zur äußeren Pflege und Desinfektion von Otoplastiken.

- 1 kleiner Reinigungsbehälter
- 7 antimikrobielle Reinigungstabletten (wöchentlicher Bedarf)
- 1 Trockenpuste

1 Set

0471



### OtoVita® Pflegeset HdO

Zur äußeren Desinfektion und Trocknung von Hörsystemen und Otoplastiken. Die antimikrobiellen OtoVita® Reinigungstabletten erweitern den Schutz vor Bakterien und Pilzen und vermindern das Risiko von Infektionen und Entzündungen im Ohr. Empfehlen Sie Ihren Kunden zur regelmäßigen Pflege die praktischen Monats-Vorratspacks der Reinigungstabletten und Trockenpatronen.

- 1 Reinigungsbehälter
- 7 antimikrobielle Reinigungstabletten (wöchentlicher Bedarf)
- 1 Trockenbehälter
- 2 Trockenpatronen
- 1 Trockenpuste

1 Set

0721

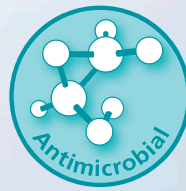




Sanft und  
hautfreundlich



Frische durch  
Zitronenduft



Antimikrobielle  
Formel



Bitterer Geschmack  
schützt Kinder

## OtoVita® Pflegeset IO

Zur äußeren Desinfektion und Trocknung von Hörsystemen und Otoplastiken.

- 1 Reinigungsspray mit Zerstäuber (30 ml)
- 1 Trockenbehälter
- 2 Trockenpatronen
- 1 Bürstchen mit Magnet



1 Set

0703



Einfache Reinigung und Trocknung mit den OtoVita® Pflegeprodukten



# Hygiene OtoVita®

## OtoVita® Reinigungstabletten

Für HdO Hörsysteme zur äußeren Pflege und Desinfektion von Otoplastiken.  
Auch optimal zur Desinfektion von Gehör- oder Spritzwasserschutz.

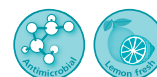
4 x 7 Stück	0521
-------------	------



## OtoVita® Reinigungsspray

Zur äußeren Pflege und Desinfektion von Hörsystemen und Otoplastiken.

50 ml	0951
100 ml	0955



## OtoVita® Reinigungstücher

Zur äußeren Pflege und Desinfektion von Hörsystemen und Otoplastiken.  
Die feuchten Reinigungstücher sind alkoholfrei. Auch optimal geeignet zur Desinfektion von Gehör- oder Spritzwasserschutz.

30 Stück, im Spender	0681
30 Stück, einzeln verpackt	0683



Bei der Anwendung bitte die Einwirkzeit beachten.

## OtoVita® Reinigungsseide für Mikroschläuche

30 Stück	0684
----------	------



## OtoVita® Reinigungsseide

30 Stück	0685
----------	------



## OtoVita® Reinigungsbehälter

1 Stück	0541
---------	------



## OtoVita® Trockenbehälter

1 Stück	0641
---------	------





## OtoVita® Trockenpatronen

6 Stück 07011



## OtoVita® Trockenpuste

Cerumenrückstände und Flüssigkeitsreste werden einfach und gründlich aus Schallkanal und Hörschlauch entfernt.

1 Stück 0572



## OtoVita® Pflgetasche

OtoVita® Pflegeprodukte können sicher und ordentlich in der handlichen OtoVita® Pflgetasche aufbewahrt werden. Eigenes Branding möglich ab einer Bestellung > 50 Stück.

- Abmessungen: H 75 x B 165 x T 110 mm
- Farbe: Blau mit weißem Aufdruck
- Material: Nylon

1 Stück 46612



## Otoferm® Creme

Erhöht den Tragekomfort und dient der besseren Eingewöhnung und zusätzlichen Abdichtung der Otoplastik. Neue verbesserte Formulierung mit Aloe Vera, angenehmer Duft mit einem Hauch von Kamille.

5 ml Tube / Spender 056



## Bürstchen mit Magnet

Zur Reinigung von Otoplastiken. Der Magnet erleichtert das Herausnehmen der Batterie aus dem Hörsystem.

25 Stück 067

## Cerumen Stick

Zur Cerumenentfernung an Otoplastiken bzw. Hörsystemen.

25 Stück 063



## Reinigungsbürste

Zur Reinigung von Otoplastiken.

50 Stück 073

## Reinigungsbürste

Mit Magnet und Drahtschlinge.

1 Stück 071



## OtoVita® dry uv 2.1

Die OtoVita® dry uv 2.1 bietet eine optimale Pflege. Die schonende und energiesparende Trocknung verlängert die Lebensdauer der Hörsysteme.

- Perfekte Trocknung durch Konvektion
- Hygienische Reinigung durch UV-C Licht
- Einfache Bedienung per Sensortaste
- Automatische Abschaltung

OtoVita® dry uv 2.1

0665



## dry-cap uv 3.1®

Aufladbare Trockenbox für alle Hörgeräte. Hörgeräte-Ladestationen jeder Größe finden unter der Haube Platz.

- UV-C Licht für hygienische Sauberkeit
- Wiederaufladbar durch USB Standard
- 2 Modi: Clean Modus – ein effizientes Kurzzeit-Hygieneprogramm oder Dry&Clean Modus – kombiniert schnelle Trocknung mit UV-C Licht
- Schnelltrocknung durch effizientes Luftgebläse

dry-cap uv 3.1®

0676



## u-sonic 2

Die u-sonic 2 ist eine elektronische Mini-Reinigungsstation für die perfekte Reinigung durch Power-Ultraschall.

- 40 kHz Frequenz bei 20 Watt
- Einfache Bedienung per Sensortaste
- Automatische Abschaltung nach 6 Minuten Reinigung
- 100 ml Edelstahl-Behälter

u-sonic

0677

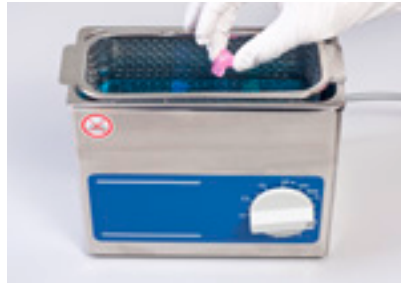


### Technische Daten

Produkt	Eingang	Gewicht	Gerätemaße (H x B x T)
OtoVita® dry uv 2.1	100-240 V, AC 50/60 Hz	~168 g	35 x 90 x 110 mm
dry-cap uv 3.1®	100-240 V, AC 50/60 Hz	~217 g	96 x 82 x 144 mm
u-sonic 2	100-240 V, AC 50/60 Hz	435 g	84 x 100 x 100 mm

# Hygiene OtoVita® Professional

## Desinfizierend, reinigend, materialschonend



Anwendung von OtoVita® Professional am Arbeitsplatz.

Hygiene

### OtoVita® Professional Handgel

Für das hygienische Händewaschen nach DIN 1499 ohne Wasser. Das Handgel zeichnet sich durch eine angenehme Konsistenz, eine kurze Einwirkzeit sowie einen neutralen Geruch aus. Es wirkt nicht nur bakterizid, sondern auch gegen behüllte Viren (wie z. B. SARS-CoV-2).

1 l

8277



### OtoVita® Professional Desinfektions-Konzentrat

Für die Desinfektion von Otoplastiken und Instrumenten im Ultraschallbad. Für eine optimale Desinfektion empfehlen wir, das Ultraschallbad täglich zu wechseln. Das OtoVita® Professional Desinfektionskonzentrat wirkt gegen Bakterien, Pilze und behüllte Viren (z. B. SARS-CoV-2).

1 l

8270



Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.

### OtoVita® Professional Desinfektions-Spray

Zur Desinfektion von Ohrabformungen und Arbeitsflächen für einen hygienischen Arbeitsplatz. Das OtoVita® Professional Desinfektionsspray wirkt gegen Bakterien, Pilze und behüllte Viren (z. B. SARS-CoV-2).

750 ml

8272



- ⊕ Zur schnellen Desinfektion bei der täglichen Arbeit
- ⊕ Umfassender Schutz vor den häufigsten Bakterien und Pilzen
- ⊕ Wirkt auch gegen behüllte Viren (wie z. B. SARS-CoV-2)
- ⊕ Verhindert ein Austrocknen der Hände
- ⊕ Erhält die natürliche Geschmeidigkeit der Haut



# Hygiene Geräte

## Ultraschallreinigungsgerät

Preisgünstiges Ultraschallgerät mit Edelstahlbehälter und Einsatzkorb aus Kunststoff für den gelegentlichen Gebrauch. Der integrierte Timer ist stufenlos bis zu sieben Minuten Dauerbetrieb einstellbar

Ultraschallreinigungsgerät	823
----------------------------	-----



## Bandelin

Hochwertige Ultraschallreinigungsgeräte für den täglichen Gebrauch. Die robusten, kompakten und leicht zu bedienenden Geräte verfügen über eine Schaltuhr für eine minutengenaue Einstellung oder Dauerbetrieb.

Bandelin RK 31	821
Bandelin RK 100 H mit Heizfunktion	82100



82100

### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	HF-Leistung	Frequenz	Arbeitsinhalt	Innenmaß (H x B x T)
Ultraschallreinigungsgerät	220-240 V / 50/60 Hz	40 Watt	45 kHz	0,5 l	160x90x50 mm
Bandelin RK 31	230 V / 50 Hz	160 Watt	35 kHz	0,6 l	60x190x85 mm
Bandelin RK 100 H	230 V / 50 Hz	320 Watt	35 kHz	2,0 l	100x240x140 mm

## Deckel aus Edelstahl

1 Stück	für RK 31	8212
---------	-----------	------

8212



8211

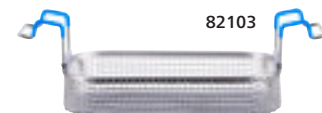
## Einhängerkorb aus Edelstahl

Abmessungen:

RK 31: H 52 x B 175 x T 70 mm

RK 100 H: H 40 x B 200 x T 110 mm

1 Stück	für RK 31	8211
1 Stück	für RK 100 H	82103



82103

## Lochdeckel aus Edelstahl

Geeignet für 2 Bechergläser.

1 Stück	für RK 31	8213
1 Stück	für RK 100 H	82101



8213

8214

## Becherglas

1 Stück	für RK 31	600 ml, Ø 76 mm	8214
1 Stück	für RK 100 H	600 ml, Ø 85 mm	82102

82101



82102

## Einhängerkorb aus Kunststoff

Ø 75 mm, geeignet für 1 Becherglas. Ideal für Otoplastiken und Kleinteile.

1 Stück	für RK 31	830
---------	-----------	-----

830



# Ohrabformung und Direktanpassung

## Reine Formsache

Wir bieten ein komplettes Programm an qualitativ hochwertigen Ohrabformmaterialien.

Mit Otoform® erzielen Sie eine präzise und detailgetreue Abbildung des Ohres. Unsere Otoform® Produkte werden ausschließlich aus zugelassenen Silikonpolymeren unter den ISO 9001 und ISO 13485 Bedingungen hergestellt und sind auf Biokompatibilität geprüft.

Unsere Produkte zur Direktanpassung von HdO-, Spritzwasserschutz- und Gehörschutztoplastiken versprechen ebenso wie die Otoform®-Abformmaterialien eine kurze Aushärtezeit und sind leicht zu verarbeiten.



# Ohrabformung & Direktanpassung Otoform®

## Otoform® Xpand

Das additionsvernetzende Otoform® Xpand expandiert sanft während der Abformung im Ohr. Das Material ist besonders bei weichem Ohrgehörte vorteilhaft, da es sich proportional im Ohr ausdehnt. Es ist ebenfalls empfehlenswert für die Anpassung von Gehörschutz oder leistungsstarken Hörsystemen, da Otoform® Xpand die optimale Abdichtung der Otoplastik garantiert. Druckaufbauend wie ein Putty Material, ermöglicht es jedoch eine einfache Ohrabformung ohne viel Kraftaufwand dank der cremig-fluffigen Konsistenz und der hervorragenden Fließfähigkeit.

8 x 50 ml	Doppelkartusche	2966
-----------	-----------------	------



Abdrucknahme mit Otoform® Xpand im Injector control A

## Otoform® A softX

Additionsvernetzendes Ohrabformsilikon in pastöser Konsistenz. Otoform® A softX ist besonders für tiefe Ohrabformungen geeignet. Die vereinfachte Förderbarkeit mindert den Kraftaufwand bei der Abformung und das Material lässt sich tief in den Gehörgang applizieren. Trotz der guten Fließfähigkeit ist es absolut thixotrop und fließt nur beim Fördern aus der Kartusche.

**Jetzt auch mit Farbindikator:** Das Material zeigt durch einen Farbwechsel von violett zu pink an, dass es ausgehärtet ist.

8 x 50 ml	Doppelkartusche	2956
8 x 50 ml	Doppelkartusche mit Farbindikator	8801



**Otoform A soft X**  
Auf Grund der besonderen Eigenschaften hervorragend für Kinder und tiefe Abformungen geeignet.

## Otoform® Ak

Das erste klebfreie, knetbare Ohrabformsilikon in leicht druckaufbauender Konsistenz in der Doppelkartusche. Für eine schnelle, sichere und hygienische Abformung.

8 x 50 ml	Doppelkartusche	4545
-----------	-----------------	------



# Ohrabformung & Direktanpassung Otoform®

## Otoform® A soft

Abformmaterial in pastöser Konsistenz, das gleichzeitig absolut thixotrop-standfest ist und somit nicht aus dem Ohr fließt. Nach dem Aushärten lässt sich die Abformung gut aus dem Ohr nehmen und hat eine hohe Reißfestigkeit. Wir empfehlen Otoform® A soft für die drucklose Abformung und bei tiefliegenden Hörsystemen (CIC).

8 x 50 ml Doppelkartusche 3206



## Otoform® A flex

Abformmaterial in pastöser Konsistenz, das gleichzeitig absolut thixotrop-standfest ist und somit nicht aus dem Ohr fließt. Durch die weich-flexible Endhärte lässt sich die Abformung besonders komfortabel aus dem Ohr entnehmen. Besonders zu empfehlen für CIC-Abformungen, sehr schmale Gehörgänge (z. B. Kinder) oder bei schmerzempfindlichen Personen.

8 x 50 ml Doppelkartusche 2936



Ohrabformung & Direktanpassung

### Übersicht Otoform® Doppelkartuschen

Produkt	Eigenschaften	Abformtechnik	Endhärte	Applikation
Otoform® Xpand	Expandierend, weich, leichte Förderbarkeit	druckaufbauend	20 ± 2 Shore A	Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO, weiches Ohrgehör
Otoform® A softX	Weich, leichte Förderbarkeit, optimale Fließeigenschaften	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgehör
Otoform® A softX mit Farbindikator	Weich, leichte Förderbarkeit, optimale Fließeigenschaften	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgehör
Otoform® Ak	Der Klassiker	druckaufbauend	35 ± 2 Shore A	Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO
Otoform® A soft	Weich, leichte Förderbarkeit	drucklos	40 ± 2 Shore A	IO, CIC
Otoform® A flex	Weich, flexibel, leichte Förderbarkeit	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC

# Ohrabformung & Direktanpassung Otoform®

## Otoform® Ak X

Das pinke Abformmaterial ist ein geschmeidiges, leichtgängiges und klebfreies Mousse. Fühlbar elastisch, lässt es sich angenehm verarbeiten und leicht applizieren. Aufgrund der besonderen Fließfähigkeit ist es für tiefgehende Ohrabformungen (CIC) hervorragend geeignet.

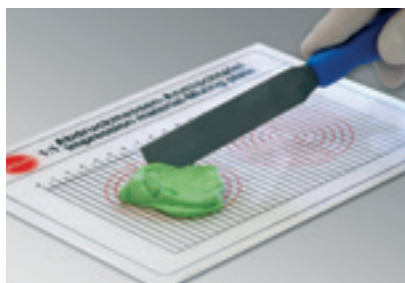
2 x 250 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	470
2 x 500 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	475



## Otoform® Ak

Bewährtes knetbares Abformmaterial, klebfrei und geschmeidig, in leicht druckaufbauender Konsistenz. Ein gleichmäßiger, aber dosierter Druck wird auf das Ohrgewebe ausgeübt. Otoform® Ak ist besonders vorteilhaft bei wenig resilientem Ohrgewebe für Sitz und Abdichtung der Otoplastiken

2 x 272 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	464
2 x 544 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	452
2 x 3,4 l	Eimer (A+B)	456
2 x 10,2 l	Eimer (A+B)	457



Vorbereitung einer Ohrabformung mit Otoform® Ak

## Otoform® Singles

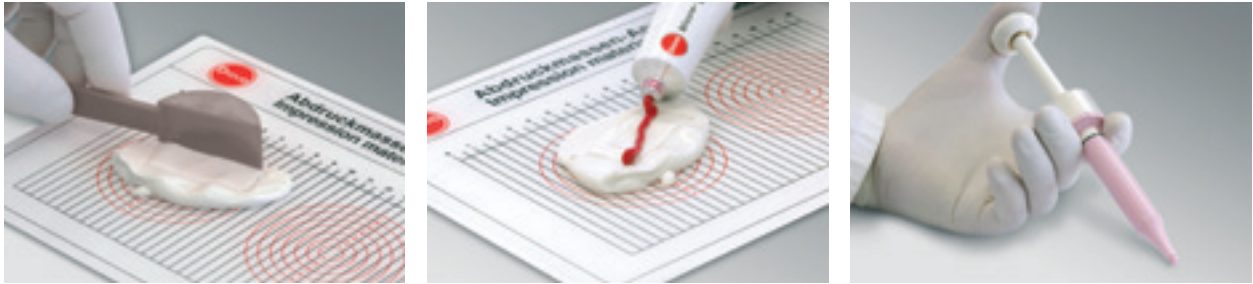
Die Portionspackung ist optimal für zwei Ohrabformungen. Besonders für Hausbesuche ist sie eine hygienische, praktische und schnelle Alternative.

2 x 10 ml	Singles (A+B), Otoform® Ak X	45430
	Singles (A+B), Otoform® Ak	45420





# Ohrabformung & Direktanpassung Otoform®



Vorbereitung einer Ohrabformung mit Otoform® Kc

## Otoform® Kc

Knetbares, geschmeidiges und nicht klebendes kondensationsvernetzendes Abformmaterial, in leicht druckaufbauender Konsistenz. Ein gleichmäßiger, dosierter Druck wird auf das Ohrgewebe ausgeübt. Besonders bei wenig resilientem Ohrgewebe geeignet, für optimalen Sitz und Abdichtung der Otoplastiken.

124 ml	Dose + 5 ml Härterpaste	500
584 ml	Dose + 20 ml Härterpaste inkl. Dosier-Messlöffel	502
13,1 l	Eimer	504



## Härterpaste

Die Härterpaste für das Abformmaterial Otoform® Kc ist auch einzeln erhältlich.

5 ml	Tube	52112
20 ml	Tube	52212






### Übersicht Otoform® Putty Material

Produkt	Eigenschaften	Abformtechnik	Endhärte	Applikation
Otoform® Ak X	Weiches Anmischgefühl	druckaufbauend	30 ± 2 Shore A	HdO, IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgewebe
Otoform® Ak	Der Klassiker	druckaufbauend	35 ± 2 Shore A	Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO
Otoform® Kc	Kondensationsvernetzend	druckaufbauend	30 ± 2 Shore A	HdO, IO, CIC

# Ohrabformung & Direktanpassung Otoferm® Protect & Otopren

## Otoferm® Protect

Ideal zur Direktanpassung von HdO- und Spritzwasserschutzotoplastiken. Otoplastiken aus Otoferm® Protect schwimmen auf der Wasseroberfläche. Das Material wird wie die Otoform®-Abformmaterialien verarbeitet, verfügt über eine kurze Aushärtezeit und ist leicht zu bearbeiten. Endhärte: 40 Shore A




2 x 100 ml	Dose (A+B), opak		17401
	Dose (A+B), opak		17402
	Dose (A+B), opak		17403



Direktanpassung mit Otoferm® Protect

## Otoferm® Protect mit Schwimmbox

In einer praktischen 2 x 10 ml Portionspackung mit wasserdichter Schwimmbox. Die Schwimmbox bietet Platz für zwei Otoplastiken. Zur direkten Anpassung vor Ort.


2 x 10 ml	Singles (A+B), opak		13915
	Singles (A+B), opak		13916
	Singles (A+B), opak		13917



## Otopren

Hochwertiges Silikon, additionsvernetzend und 1:1 mischbar. Die Konsistenz ist geschmeidig und eignet sich bestens zur sauberen und genauen Verarbeitung in der Doppelkartusche. Wir empfehlen die Oberfläche der Otoplastik mit den weichen Silikon-Lacken zu veredeln.

- Endhärte: 55 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche, rötlich-transparent		17501
-----------	--------------------------------------	---	-------



# Ohrabformung & Direktanpassung Zubehör



Anwendung eines Injectors mit Doppelkartusche

## Manuelle Injektoren

Die manuellen Injektoren ermöglichen eine sichere und saubere Applikation von Abformmaterialien mit gleichmäßigem Druck. Zum Fördern des Silikons ist wenig Kraftaufwand nötig.

Injector DS 50 für 50 ml Doppelkartuschen	1502
Injector für 48 ml und 50 ml Doppelkartuschen	15022



## Distanzstück

Zum Reduzieren der Griffweite, um das Fördern des Abformmaterials zu erleichtern. Geeignet für Injector DS 50.

1 Stück	1507
---------	------



# Ohrabformung & Direktanpassung Zubehör

## Injector control A

Der Injector control A ist äußerst komfortabel und erhöht die Bewegungsfreiheit bei der Abformung. Für alle Otoform®-Abformmaterialien geeignet.

220–230 V / 50–60 Hz	15151
115 V / 60 Hz, US-Stecker	15151A



Einfaches Einlegen der Doppelkartusche

- ⊕ Automatisches Dosieren und Mischen des Abformmaterials
- ⊕ Gleichmäßiger und regulierbarer Druck auf das Ohrgehör, die Passform der Otoplastik bzw. des IO-Gerätes ist gut kontrollierbar
- ⊕ Mindert Schwankungen und Bewegungen durch elektromotorischen Antrieb
- ⊕ Stufenlose Geschwindigkeitsregelung (0,35–3,5 U/min)
- ⊕ Schneller Kartuschenwechsel
- ⊕ Für alle 48 ml und S 50 Doppelkartuschen
- ⊕ Integrierter Akku mit Überlastungsschutz



## Tischständer

Für den Injector control A.

1 Stück	1512
---------	------

### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Injector control A	Gleichstrommotor: 4 Watt / 12 Volt	~600 g inkl. integriertem Akku	200 x 220 x 65 mm

# Ohrabformung & Direktanpassung Zubehör

## Abdruckspritzen

Durch das Doppelkolben-Prinzip ist eine einfache Befüllung sowie ein gleichmäßiges, leichtgängiges Applizieren möglich. Der Vorgang wird durch den transparenten Zylinder sichtbar. Details, wie die Verschraubung von Kolben und Bodenteil, sind praktisch in der Anwendung. Die Abdruckspritze CIC ist vorteilhaft bei engen Gehörgängen, wie z. B. bei Kindern. Innen- und Außen-teil sind auch einzeln erhältlich.

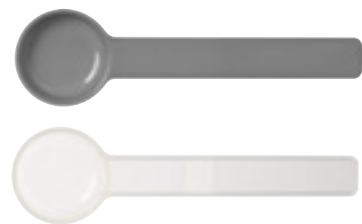
Standard	532
Standard	533
CIC	534



## Dosier-Messlöffel

Die Dosier-Messlöffel erlauben eine anwendungsgerechte Dosierung von additionsvernetzenden Ohrabformsilikon. Unverwechselbare Zuordnung zu den Komponenten durch die Farbkodierung. Mit einem Volumen von je 5 ml ideal abgestimmt auf die durchschnittliche Ohrabformung.

1 Set	4610
-------	------



## Großer Mischspatel

Aus Metall mit Kunststoffgriff.

1 Stück	198
---------	-----



## Mischtafel

Mit Dosiereinteilung.

1 Stück	551
---------	-----



## Mischblock

100 Blatt	547
-----------	-----



# Ohrabformung & Direktanpassung Zubehör

## HEINE mini 3000® LED Fiber Optik Otokop

Modernes Otokoskop mit wartungsfreier LED-Beleuchtung. Doppelt so hell wie ein herkömmliches XHL Xenon Halogen Otokoskop. Es entsteht ein gleichmäßig ausgeleuchtetes Lichtfeld mit hervorragender Farbwiedergabe. Die seitliche, ringförmige Fiber Optik (F.O.) Beleuchtung erlaubt die schattenfreie Ausleuchtung des Tympanums und Gehörgangs.

- inkl. 10 Einwegtrichter, je 5 x Ø 2,5 / 4,0 mm

HEINE mini 3000® LED Fiber Optik Otokop	540
---	-----



Heine mini 3000® Fiber Optik Otokop mit Fiber Optik Beleuchtung

540

## HEINE mini 3000® Otokoskop

Modernes Taschenotoskop im einzigartigen, kompakten Design mit verbesserter Xenon-Halogen-Lampen-Technologie (XHL). Sehr helles, konzentriertes weißes Licht für eine optimale Ausleuchtung. Sichtfenster mit 3-facher Vergrößerung und optimierter Gehäuseoberfläche für gestochen scharfe Bilder und minimierte Reflexe. Das Griffgehäuse, bestehend aus Chromlegierung und veredeltem Kunststoff, ist schlagfest, robust und rutschfest.

- inkl. 4 Dauergebrauchstrichter Ø 2,4 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm
- + 10 Einwegtrichter, je 5 x Ø 2,5 / 4,0 mm

HEINE mini 3000® Otokoskop	541
HEINE mini 3000® Otokoskop im Etui	5415



Heine mini 3000® Otokoskop mit Xenon-Halogen Direktbeleuchtung

541

## HEINE mini-e Leuchtstab (LED)

HEINE mini-e® Leuchtstab ist mit einer einzigartigen LED<sup>HQ</sup> ausgestattet. Der robuste und langlebige Leuchtstab hat eine praktisch unbegrenzte Lebensdauer mit 20.000 garantierten Schaltzyklen.

HEINE mini-e® Leuchtstab (LED)	560
--------------------------------	-----

## HEINE mini-e Leuchtstab (LED) Ersatzkopf

Inkl. LED und Leuchtstabspitze

Ersatzkopf	5601
------------	------



## Ersatzbirnen für Heine Otokop / Leuchtstab

HEINE mini 2000® Otokoskop	5454
HEINE mini 3000® Otokoskop	5414
HEINE mini 3000 F.O. Otokoskop	5402
HEINE Leuchtstab	5393
HEINE mini-c® Leuchtstab	5383



## Leuchtstabspitzen für HEINE mini-c®

Zum Platzieren der Abdruck-Pads im Gehörgang.

40 mm	5380
-------	------

560



# Ohrabformung & Direktanpassung Zubehör

## Trichter für HEINE Otoskope

4 Stück	Dauergebrauchstrichter	Ø 2,4 mm / 3,0 mm / 4,0 mm / 5,0 mm	5451
1 Stück		Ø 2,4 mm	5459
		Ø 3,0 mm	5460
		Ø 4,0 mm	5452
		Ø 5,0 mm	5453
		Ø 2,4 mm	5464
50 Stück		Ø 3,0 mm	5467
		Ø 4,0 mm	5462
		Ø 5,0 mm	5463
		Ø 2,5 mm	1635
250 Stück	Einmaltrichter	Ø 4,0 mm	1636



## Dispenser für Einmaltrichter

Ohne Trichter.

1 Stück	1637
---------	------

## Backenpinzette

Zum sicheren Einführen von Abdruck Pads.

1 Stück	170
---------	-----



## Schere mit Endabrundungen

Für Haarentfernungen im Ohr.

1 Stück	162
---------	-----



## Belüftete Abdruck Pads

Insbesondere für tiefe Ohrabformungen, da der Belüftungsschlauch beim Fördern des Materials und bei der Entnahme der Abformung zum Druckausgleich dient.

24 Stück	Ø 7 mm	5671
	Ø 9 mm	5672
	Ø 11 mm	5673
	Ø 13 mm	5674
	Ø gemischt: 7, 9, 11, 13 mm, 6 Stück je Durchmesser	5675



## Abdruck Pads

Schaumstoffkegel mit Sicherungsfaden zum Schutz des Trommelfells bei der Abformung. Die Pads bestehen aus elastischem Schaumstoff und dichten den Gehörgang durch zuverlässigen Sitz ab. Einsetzen mit Backenpinzette und Leuchtstab. Die Abdruck Pads CIC sind geeignet für Kinder und enge Gehörgänge.

100 Stück	Kegelform: Ø ca. 11 mm, Länge: 12 mm, Standard	565
	Kegelform: Ø ca. 11 mm, Länge: 7 mm, CIC	566



### Belüftetes Abdruck Pad

Durch den Druckausgleich zwischen Gehörgang und Umgebung dringt das Abformmaterial problemlos bis zum belüfteten Abdruck Pad vor. Besonders für tiefgehende Abformungen geeignet!



### Standard Abdruck Pad

Das Abformmaterial dringt nicht bis zum Abdruck Pad vor, da kein Druckausgleich stattfindet.

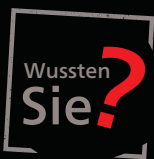



# Digitale Fertigung

## Mehr als 3D-Druck

Die automatisierte Herstellung mittels 3D-Druck ist längst Stand der Technik in der Hörakustik. Als erstes Otoplastiklabor war Dreve von Beginn an dabei und prägte die heutigen Herstellprozesse maßgeblich.

Unsere kontinuierliche Forschung und Entwicklung setzt immer wieder neue Maßstäbe. Setzen auch Sie auf unsere hochwertigen Materialien und validierten Prozesse zur digitalen und automatisierten Herstellung von Otoplastiken und Hörgeräte-Schalen.



Einige unserer Produkte sind TPO-frei und an diesem Symbol erkennbar: 



# Digitale Fertigung FotoTec® & FotoCast®



FotoTec® DLP.flex farblos-transparent



FotoTec® DLP.A rötlich-transparent



FotoCast® rot-transparent

Digitale Fertigung

## Übersicht additive Fertigungsverfahren



Material	DLP (Digital Light Process)	SL (Stereolithographie)	LCD (Liquid Crystal Display)
FotoTec® DLP.A	•		
FotoTec® DLP.B	•		
FotoTec® DLP.flex	•		
FotoCast®	•	•	
FotoCast® 2			•
FotoTec® SL.A		•	
FotoTec® SL.E	•	•	

# Digitale Fertigung FotoTec®

## FotoTec® DLP.A

Das Premiummaterial für das 3D-Druck Verfahren. FotoTec® DLP.A ist ein bio-kompatibler Kunststoff mit idealen Eigenschaften für den 3D-Druck. Ausgerichtet auf die Wellenlänge von 385nm ist das Material perfekt für die schnelle Fertigung von Otoplastiken und Schalen.

- Optimierte Initiator Systeme
- Geringe Viskosität für leichtes Reinigen und minimale Abzugskräfte
- Perfekte Oberflächenqualität

1,0 kg	brillant-transparent	24000
	farblos-transparent	24100
	rötlich-transparent	24200
	rot-transparent	24400
	blau-transparent	24500
	beige-opak 1	24300
	beige-opak 2	24600
	beige-opak 3	24650
	rötlich-orange-transparent	24710
	orange-transparent	24720
	grün-opak	24910
	violett-transparent	24810
	grau-transparent	24820
	neongelb-transparent	24550

0,5 kg	tiefschwarz-opak	24950
	weiß-brillant	24700



FotoTec® DLP Materialien sind kompatibel für Drucker mit der Wellenlänge 385nm.



## FotoTec® DLP.B

Das Material zeichnet sich durch eine hohe Farbstabilität aus, selbst unter hoher UV-Belastung: Die aus FotoTec® DLP.B hergestellten Otoplastiken behalten ihre kristallklare Transparenz. So eignet es sich ideal für die Herstellung von IO-Hörsystemen mit 385nm-Wellenlängen-Druckverfahren.

- Absolute Transparenz auch bei hoher UV-Belastung
- Hohe elastische Verformung
- Optimal für die Herstellung von IO Hörsystemen

1,0 kg	farblos-transparent	36100
--------	---------------------	-------



## FotoTec® DLP.flex

Flexibles Material zur Fertigung von elastischen Otoplastiken und Schalen im DLP 3D-Druckverfahren.

- Lean manufacturing: Gesteigerte Kapazität und Automatisierung
- Einfacher und direkter Prozess
- Verbessertes Tragekomfort

1,0 kg	70 Shore A	farblos-transparent	42100
	90 Shore A	farblos-transparent	42200



# Digitale Fertigung FotoTec® & FotoCast®

## FotoCast®

Für die generative Fertigung von Cast-Schalen zum Herstellen weicher Otoplastiken und Gehörschutz.

- Verkürzte Bauzeit durch optimale mechanische Eigenschaften und spezielle Viskosität
- Geringer Reinigungsaufwand nach dem Bauen der Cast-Schalen
- Einfaches Befüllen der gedruckten Cast-Schale und nach Aushärtung leichtes Entnehmen der Biopor® Otoplastik.

1,0 kg	rot-transparent	14000
--------	-----------------	-------



## FotoCast®2

Für die generative Fertigung von Cast-Schalen zum Herstellen weicher Otoplastiken und Gehörschutz.

- Funktioniert ohne Nachhärtung
- Kein Separator notwendig
- No Toxic: Keine Verwendung von gesundheitsschädlichen Rohstoffen

1,0 kg	gelb-transparent	14010
--------	------------------	-------



## FotoTec® SL.E

Das vielseitige Material für Otoplastiken. FotoTec® SL.E ist optimal zur Herstellung von dünnwandigen HdO- und RIC-Otoplastiken geeignet.

- 1 Material für verschiedene 3D-Druck Systeme
- Für die Herstellung von Otoplastiken, RIC's und Schalen
- Für Stereolithographie und DLP

1,0 kg	farblos-transparent	14100
	beige-opak 1	14300
	rot-transparent	14400
	blau-transparent	14500



## FotoTec® SL.A

Bewährter laserhärtender Kunststoff zur Herstellung von IO Schalen und HdO Otoplastiken auf Basis des 3D Stereolithographieverfahrens.

- Geprüfte Biokompatibilität
- Glatte, homogene Oberfläche
- Brillante Oberflächenveredelung mit FotoScreen

1,0 kg	farblos-transparent	7100
	rötlich-transparent	7200
	beige-opak 1	7300
	rot-transparent	7400
	blau-transparent	7500



# Digitale Fertigung Geräte

## Phrozen Sonic XL 4K – Qualified by Dreve

Kompakter LCD-Tischdrucker mit 52µm-Druckpräzision dank 4K-Display und hoher Lichtintensität für kurze Bauzeiten. Hochwertig verarbeitetes Vollmetallgehäuse, großer Bauraum und einfaches Wannehandling machen die Dreve-Version des Sonic XL 4K zum userfreundlichen 3D-Drucker für Cast-Schalen zum Herstellen weicher Otoplastiken und Gehörschutz.

Bauvolumen 200x125x200 mm

Phrozen Sonic XL 4K – Qualified by Dreve

D3500X1



## PCU LED N<sub>2</sub>

PCU LED N<sub>2</sub> ist die Nachhärteneinheit für den sicheren Fertigungsprozess von 3D gedruckten Medizinprodukten. Durch die Möglichkeit der Nachhärtung unter Stickstoffatmosphäre ist die PCU LED N<sub>2</sub> ideal geeignet für die inhibitionsschichtfreie Herstellung von Otoplastiken, RICs und Schalen. Das Softwarekonzept garantiert eine einfache Bedienung und durch den LED-Schnelltest eine rasche Überprüfung der Funktionalität der LEDs. Der Administrator hat die Möglichkeit Programme zu definieren, Protokolle auszulesen, sowie die Kalibrierung und ein Update des Systems durchzuführen.

- Aushärten unter verschiedenen atmosphärischen Bedingungen (Umgebungsluft, Vakuum oder Stickstoff)
- Hohe LED-Lebensdauer (ca. 20.000h)
- Passwortgeschütztes Admin-Menü zur sicheren Dateneingabe
- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- Datenübertragung per USB

PCU LED N<sub>2</sub> mit Vakuum und Stickstoff

4317



### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Polymerisationskammer (H x B x T)	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Phrozen Sonic XL 4K rot	100–240 V / 50–60 Hz / 0,7 A	–	ca. 18 kg	470x330x290 mm
PCU LED N <sub>2</sub>	100–240 V / 50–60 Hz	65x150x150 mm	9,3 kg	110x389x276 mm

# Digitale Fertigung Geräte

## FotoClean

FotoClean ist eine gebrauchsfertige, wasserbasierte Reinigungsmischung für den Einsatz im beheizten Ultraschallreinigungsgerät Bandelin zur Reinigung von additiv gefertigten Bauteilen.

2 x 1 l	50000
5 l	50001



## Sonolux Flash Evo

Hochleistungslichthärtegerät mit Xenon-Stroboskop Blitzlampen

Sonolux Flash Evo ist ein Lichtpolymerisationsgerät zum Nachhärten von generativ gefertigten Bauteilen aus FotoTec® Kunststoffen unter Schutzgas (Stickstoff). Die Schutzgasatmosphäre verhindert die Bildung einer Inhibitionsschicht (Schmierschicht) auf der Oberfläche von Otoplastiken und Hörgeräteschalen. Mit der individuell zu programmierenden Zeitschaltelektronik lassen sich alle Fertigungsschritte wie die Stickstoffzufuhr, Belichtungs- und Pausenzeiten sekundengenau speichern.

230 V/50 Hz	120103
115 V/60 Hz	120103A
220 V/60 Hz	120103B

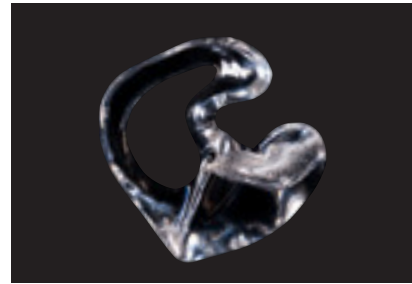


Digitale Fertigung

### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Polymerisationskammer	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Sonolux Flash Evo	230 V / 50 Hz, 220 V / 60 Hz, 115 V / 60 Hz	40 x 140 x 180 mm	16,6 kg	195 x 517 x 295 mm

# Digitale Fertigung Lacke



## FotoScreen®

- Hochglänzend mit absoluter Transparenz
- Lotuseffekt für leichtes Reinigen
- Extrem beständige Schutzschicht für eine hohe Lebensdauer der Otoplastik
- Flexibel in allen aktuellen Dreve Nachhärtegeräten anwendbar

## SoftTouch Lack

- Sicherer Sitz im Ohr
- Hoher Tragekomfort durch Anti-Rutsch Effekt und angenehm weiche Haptik
- Hohe Verbundfestigkeit mit FotoTec®
- Fühlbar hochwertige Oberflächenveredelung
- Kratz- und abriebfest

## VarioScreen®

- Flexible Oberflächenvergütung für eine höhere Dehnbarkeit der Otoplastik
- Hochglanz Lackierung für FotoTec® DLP.A, FotoTec® DLP.flex und VarioTherm® Plus Otoplastiken
- No Toxic: Keine Verwendung von gesundheitsschädlichen Rohstoffen, TPO-frei

## FotoScreen®

### Für ein hochglänzendes Erlebnis

Der Premiurlack zeichnet sich durch brillante Oberflächeneigenschaften auf harten Otoplastiken aus und ist darüber hinaus flexibel in allen aktuellen Dreve Nachhärtegeräten anwendbar.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	0805
50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	0806
250 ml		farblos-transparent	0807



Das optimale Finish erreichen Sie mit FotoScreen – brillant, langlebig, flexibel

## SoftTouch Lack

### Für einen sicheren Halt

Lack für harte Otoplastiken mit speziellem Anti-Rutsch-Effekt. Der extrem elastische und lichthärtende Lack sorgt für einen sicheren Halt und hohen Tragekomfort der Otoplastik.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4422
50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4423
250 ml		farblos-transparent	4424



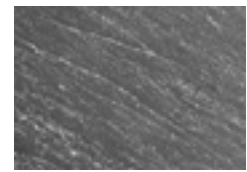
# Digitale Fertigung Lacke

## Fotoplast® Lack M

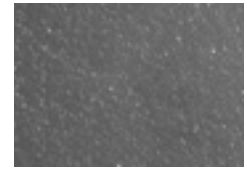
Für ein seidenmattes Ergebnis

Der lichthärtende Lack für harte Acryl-Otoplastiken verfügt über spezielle Füllstoffe, mit denen man eine seidenmatte Oberfläche erhält. Die Beschichtung übertrifft optisch und haptisch die raue, mit Sandpapier behandelte Oberfläche und hat alle positiven Eigenschaften von traditionellen UV-Beschichtungen.

50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	49431
-------	-------------------	---------------------	-------



Mit Sandpapier behandelte Oberfläche, unlackiert, Vergrößerung 45-fach



Mit Fotoplast® Lack M lackierte Oberfläche, Vergrößerung 45-fach

## NanoScreen™

Die Beschichtung für harte Otoplastiken und IO Schalen erzeugt mit ihrer spezifischen Oberflächenenergie eine extreme Homogenität und Härte, die sich besonders einfach reinigen lässt. Das Aushärten wird in einem Nachbelichtungsgerät unter Stickstoffatmosphäre empfohlen.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4942
50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4945
250 ml		farblos-transparent	4946



Otoplastik lackiert mit NanoScreen™

## FotoTec® Repair

FotoTec® Repair ist ein lichthärtender Einkomponenten-Kunststoff in Premium-Qualität zur Reparatur von IO Schalen und HdO Otoplastiken.

- Leichte Verarbeitung
- Farbenvielfalt
- mit je 3 Dosierkanülen

10 ml	farblos-transparent	7110
	rot-transparent	7410
	blau-transparent	7510
	beige-opak 1	7310
	beige-opak 2	7610



## VarioScreen®

Der innovative Lack für Otoplastiken aus VarioTherm® Plus, FotoTec® DLP.A und FotoTec® DLP.flex. VarioScreen bietet eine einzigartige Performance in der Flexibilität und unbegrenzte Brillanz.

- Einfach anwendbarer Einkomponentenlack
- Hoher Verbund
- Hochglanz-Lackierung
- Besonders hohe Oberflächenqualität

250 ml	farblos-transparent	14691
--------	---------------------	-------



VarioTherm® Otoplastik lackiert mit VarioScreen

# Digitale Fertigung DACS 2.0

## DACS 2.0

Bereits 2009 wurde die erste DACS bei Dreve in Unna in Betrieb genommen. Seitdem ist die automatisierte Beschichtung von individuell gefertigten Otoplastiken ein wesentlicher Bestandteil des digitalen Herstellungsprozesses.

Die hohe Fertigungskapazität der Anlage, die unter anderem durch einen kontrollierten Lackschichtauftrag und optimierte Belichtungsparameter hochqualitativ reproduzierbare Ergebnisse generiert, führt zu einem Anlagenkonzept, welches als Modul in der automatisierten, prozesskontrollierten Fertigung von Otoplastiken in der Hörakustikbranche Anwendung findet.

DACS 2.0

4000

## Anlagenbeschreibung

Als Weiterentwicklung bietet die DACS 2.0, die aufgrund der geringen Stellfläche und der kompakten Bauweise zu den kleinsten Volllackierautomaten in der Beschichtungsindustrie zählt, eine einfache Eingliederung der Anlage in den Fertigungsprozess. Zusätzlich wird die Installation vereinfacht, da notwendige Anschlüsse und Abführungen inklusive Abzugsmotor vorhanden sind. Ein weiterer Vorteil der kleinen Anlage ist die Möglichkeit UV-Acryllacke und UV-Silikonlacke zu verwenden. Das prozesskontrollierte, automatisierte Auftragen von biokompatiblen Lacken garantiert eine hervorragende Oberflächengüte auf Otoplastiken oder Gehörschutz.

**Kapazität:  
bis zu 300 Teile / h**



Automatisierte Beschichtung in der DACS 2.0





# Digitale Fertigung DACS 2.0



- ⊕ Erhöhen der Fertigungskapazität bei kürzerer Fertigungszeit im Vergleich zum traditionellen Beschichtungsprozess (Pinseln oder Tauchen)
- ⊕ Geringere Personalbindungskosten in Fertigung und Qualitätsinspektion
- ⊕ Kontrollierter Lackschichtauftrag
- ⊕ Optimierte Belichtungsparameter
- ⊕ Hochqualitative, reproduzierbare Ergebnisse
- ⊕ Für sprühbare, biokompatible UV-Kunststofflacke
- ⊕ Für sprühbare, biokompatible UV-Silikonlacke

## Technische Daten

Produkt	Teilegröße	Anschlussleistung	Temperatur	Abluft-Leistung	Abmessungen (H x B x T)
DACS 2.0	Ø < 50 mm, H < 50 mm	ca. 2 kW	20–25 °C	2.000 m <sup>3</sup> /h	1970 x 880 x 2250 mm



## Manuelle Fertigung

### Traditionell manuell

Unsere speziell aufeinander abgestimmten Arbeitsmaterialien und die große Auswahl an Biopor® AB Silikonem, Fotoplast®-Acrylaten und Lacken erleichtern den täglichen Arbeitsprozess bei der Herstellung von individuellen und passgenauen Otoplastiken im manuellen Prozess. Unsere biokompatiblen Materialien zeichnen sich durch eine einfache Verarbeitung und schnelle Polymerisation aus.

### Biopor® AB Xtreme

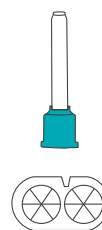
Reißfest, dehnbar und dreifach flexibel. Das erste additionsvernetzende Silikon mit bisher unerreichten mechanischen Eigenschaften: Biopor® AB Xtreme besitzt eine hohe (Weiter-) Reißfestigkeit, sowie Bruchdehnung und ist somit ideal für die Fertigung von graziolen aber robusten, dauerelastischen Silikon-Otoplastiken. Biopor® AB Xtreme kann sowohl für die traditionellen als auch für die automatisierten Fertigungsprozesse, wie z. B. den FotoCast®-Prozess, verwendet werden. Die Aushärtung des Materials erfolgt im Polymax bei 40°C. Dies erlaubt auch die Anwendung von Gel-Negativformen.

#### 25 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent		28825
		weiß-opak		288251
		blau-opak		288254
		rot-opak		288256
		gelb-opak		288257
		orange-opak		288258
		rötlich-transparent		28826

#### 40 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent		28840
		rötlich-transparent		28841
		lila-transparent		288411
		mittelbraun-transparent		288413
		champagner-transparent		288414
		onyx schwarz-opak		288415

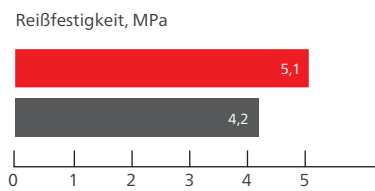
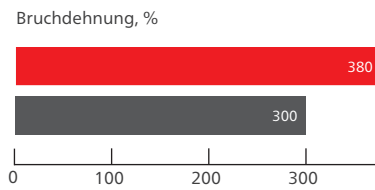


# Manuelle Fertigung Biopor® AB

## 40 Shore A

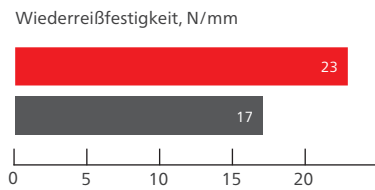
8 x 50 ml	Doppelkartusche	schiefergrau-transparent	288416
		silber-transparent	288417
		tan-transparent	288418
		blau-transparent	28842
		weiß-opak	288420
		pink-transparent	288421
		neongelb-opak	288422
		neongrün-opak	288423
		neonpink-opak	288424
		neonorange-opak	288425
		blau-opak	288426
		lila-opak	288427
		rot-opak	288428
		rot-transparent	28844

Biopor® AB – 40 Shore A
  Biopor® AB Xtreme – 40 Shore A



## 60 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28860
		rötlich-transparent	28861
		mittelbraun-transparent	288613
		rot-opak	288617
		blau-opak	288622
		gelb-opak	288632
		orange-opak	288634
		grün-opak	288642
		schwarz-opak	288652
		weiß-opak	288662



## Biopor® AB monitoring

Additionsvernetztes Silikon zur Herstellung von reißfesten, weich-flexiblen Otoplastiken in schillernden Metallicfarben.

## 40 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	türkis-metallic	28101
		silber-metallic	28105
		blau-metallic	28106
		rot-metallic	28108
		pink-metallic	28109
		schwarz-metallic	28113
		rauchgrau-metallic	28124
		smaragdgrün	28120
		sky blue	28121



# Manuelle Fertigung Biopor® AB

## Biopor® AB

Unser additionsvernetzendes, hautfreundliches Silikon zur Herstellung von reißfesten, weich-flexiblen Otoplastiken. Die indirekte Anfertigung erfolgt nach der Abformung im Labor oder nach dem Scannen.

### 25 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28351
		rötlich-transparent	28301
		rot-transparent	28311
		blau-transparent	28321
		gelb-transparent	28331
		grün-transparent	28361

### 40 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28200
		rötlich-transparent	28201
		lila-opak	28202
		orange-opak	28203
		rosa-opak	28204
		dunkelrot-opak	28211
		rot-opak	28212
		blau-opak	28222
		gelb-opak	28232
		grün-opak	28242
		schwarz-opak	28252
		weiß-opak	28262
		beige-opak	28272
		blau-transparent	28290
		dunkelbraun-transparent	28291
		mittelbraun-transparent	28292
		hellbraun-transparent	28293
400 ml		rötlich-transparent	282



### 60 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28400
		rötlich-transparent	28401
		rot-opak	28412
		himbeerrot-opak	28413
		fuchsia-magenta-opak	28415
		lila-opak	28416
		blau-opak	28422
		azurblau-opak	28423
		skyblue	284121
		gelb-opak	28432
		rapsgelb-opak	28433
		orange-opak	28434
		grün-opak	28442
		lindgrün-opak	28443
		schwarz-opak	28452
		weiß-opak	28462
		beige-opak	28472
		mittelbraun-transparent	28492
		hellbraun-transparent	28493

- Komfortable Verarbeitung in 50 ml Doppelkartuschen (insbesondere bei der Herstellung mehrfarbiger Otoplastiken)
- Alternativ auch in der Großkartusche erhältlich für eine ökonomische Verarbeitung
- Geprüfte Biokompatibilität (additionsvernetzende Silikone sind schadstofffrei und physiologisch völlig unbedenklich)
- Polymerisationszeit für eine Otoplastik aus Biopor® AB beträgt nur 20–30 Minuten bei Raumtemperatur
- Einzigartige Farbvielfalt
- Unterschiedliche Endhärtegrade (20–60 Shore A)
- Hoher Tragekomfort durch weiche Haptik
- Langlebigkeit

# Manuelle Fertigung Biopor® AB



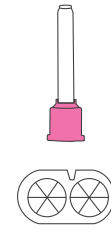
Otoplastiken aus Biopor® AB light und Biopor® AB fluoreszent schwimmen auf der Wasseroberfläche.

## Biopor® AB fluoreszent

Das additionsvernetzende Silikon fasziniert durch seine Signalfarben, die auch bei Dunkelheit ihre Leuchtkraft nicht verlieren und so für leuchtende Augenblicke sorgen. Als Gehör- und Spritzwasserschutz bietet das fluoreszierende Silikon ein breites Anwendungsspektrum für Beruf und Freizeit.

### 40 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	gelb-fluoreszent		28700
		grün-fluoreszent		28701
		blau-fluoreszent		28702
		pink-fluoreszent		28703
		rot-fluoreszent		28704
		orange-fluoreszent		28705



## Biopor® AB light

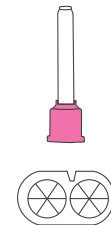
Additionsvernetzendes Silikon für einen sehr hochwertigen, dauerhaften Spritzwasserschutz. Biopor® AB light ist durch sein leichtes Gewicht auch lackiert noch schwimmfähig. Für eine glänzende, leicht zu pflegende Oberfläche empfehlen wir unsere Silikon Lacke.

### 16 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	rötlich-transparent		28501
-----------	-----------------	---------------------	--	-------

### 25 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	lila-opak		28516
		hellblau-opak		28524
		dunkelblau-opak		28525
		dunkelrot-opak		28526
		neongelb-opak		28527
		neonpink-opak		28513
		neonorange-opak		28593
		neongrün-opak		28543
		schwarz-opak		28552
		weiß-opak		28562
		beige-opak		28571



### Übersicht Otoplastik-Silikone

Produkt	Konsistenz	Fertigungs- methoden	Verarbeitungszeit (23 °C ± 1 °C)	Abbindezeit	Anwendung
Biopor® AB Xtreme	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast® SL, Fotogel, Gips	3:30 Min. ± 30 Sek.	30 Min. ± 5 Min. (40 °C / 4 bar)	Gehörschutz, HdO
Biopor® AB	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast® SL, Fotogel, Gips	2:30 Min. ± 30 Sek.	25 Min. ± 5 Min. (23 °C ± 1 °C)	Gehörschutz, HdO
Biopor® AB monitoring	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast® SL, Fotogel, Gips	2:30 Min. ± 30 Sek.	25 Min. ± 5 Min. (23 °C ± 1 °C)	Gehörschutz, HdO
Biopor® AB fluoreszent	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast® SL, Fotogel, Gips	2:30 Min. ± 30 Sek.	25 Min. ± 5 Min. (23 °C ± 1 °C)	Gehörschutz, HdO, Schwimmenschutz
Biopor® AB light	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast® SL, Fotogel, Gips	2:30 Min. ± 30 Sek.	25 Min. ± 5 Min. (23 °C ± 1 °C)	HdO, Schwimmenschutz

# Manuelle Fertigung Lacke

## NanoScreen™ Soft Lack

Der NanoScreen™ Soft Lack zeigt schon nach wenigen Stunden seine Wirkung und schafft nach 12–24 h eine keimfreie Silikonoberfläche. Das Keimwachstum wird deutlich reduziert.

- Weniger Bakterien auf der Silikonoberfläche
- Langlebige Beschichtung, die einfach zu reinigen ist

20 ml, inkl. 5 Pinsel	0801
50 ml, inkl. 5 Pinsel	0802
250 ml	0803

Schutz vor  
Bakteriumwachstum!  
Einfache Reinigung!



## Lack B eco

Der luftfeuchtigkeitshärtende Lack B eco entspricht in seinen Eigenschaften dem bewährten Lack B.

- Rezeptur optimiert: Geruchsneutraler und bleibt länger frisch in der Flasche
- Enthält kein Toluol, daher anwenderfreundlich
- Brillant glänzende, klar-transparente Oberfläche
- Luftfeuchtigkeitshärtend
- Zur Lackierung aller Silikon-Otoplastiken aus Biopor® AB
- Ausgezeichneter Verbund zwischen Silikon-Otoplastik und Beschichtung aus Lack B eco
- Robuste und langlebige Beschichtung

20 ml, inkl. 5 Pinsel	0811
50 ml, inkl. 5 Pinsel	0812
250 ml	0813



## Lack B matt

Luftfeuchtigkeitshärtender Lack mit mattem Finish zur Lackierung von Silikon-Otoplastiken.

- Rezeptur optimiert: Geruchsneutraler und bleibt länger frisch in der Flasche
- Samtweiche, mattierte Oberfläche
- Anwenderfreundlich, enthält kein Toluol
- Luftfeuchtigkeitshärtend
- Zur Lackierung aller Silikon-Otoplastiken aus Biopor® AB
- Hoher Verbund zwischen Silikon-Otoplastik und Beschichtung aus Lack B matt
- Langlebige Beschichtung, die verglichen mit korundbehandelten Oberflächen leichter zu reinigen ist

20 ml, inkl. 5 Pinsel	0814
50 ml, inkl. 5 Pinsel	0815
250 ml	0816



# Manuelle Fertigung Lacke

## Lack B

Luftfeuchtigkeitshärtender Silikonlack für Otoplastiken aus Biopor® AB.

20 ml, inkl. 5 Pinsel	309
50 ml, inkl. 5 Pinsel	081
250 ml	082



Luftfeuchtigkeitshärtende Lacke nicht zu lange geöffnet an der Luft stehen lassen!



## Biopor® AB UV Lack / Biopor® AB RT Lack

Die optimale Beschichtung für Biopor® AB Otoplastiken auf Basis eines additionsvernetzenden Silikons. Die Biopor® AB UV und RT Lacke sind lösungsmittelfrei und geruchsneutral.

**Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Aushärtungssysteme der Biopor® AB Lacke: der Biopor® AB UV Lack ist ein UV-Lichthärtender Lack, der Biopor® AB RT Lack vernetzt bei Raumtemperatur.**

- Lösungsmittelfrei
- Geruchsneutral
- Tauchen oder Pinseln möglich
- Hautfreundlich und biokompatibel
- Glänzende, haltbare und pflegeleichte Oberfläche

50 ml	Doppelkartusche	Biopor® AB UV Lack	0831
		Biopor® AB RT Lack	0834



Nur bei Verwendung der empfohlenen Lichtgeräte zur Aushärtung, kann die Biokompatibilität gewährleistet werden.



### Biopor® AB Lacke

Produkt	Aushärtung	Aushärtezeit	Verarbeitbarkeit im angemischten Zustand	Zum Lackieren von
Biopor® AB UV Lack	UV Licht	Polylux: 10 Min. PCU Evolution: 5 Min.	90 Min.	Biopor® AB Otoplastiken
Biopor® AB RT Lack	Raumtemperatur	15 Min.	2,5 Min.	

# Manuelle Fertigung Zubehör

## Biopor® UV-S

Die optimierte Formulierung unseres antistatischen Biopor® UV-S Lackes sorgt dafür, dass beschichtete Silikonotoplastiken leichter von Staub zu befreien sind.

Additive, die den Oberflächenwiderstand der beschichteten Otoplastik und damit deren Aufladbarkeit verringern, reduzieren so die Anlagerung von Partikeln. Zusätzlich weist der Lack hervorragende mechanische Eigenschaften wie eine hohe Dehnung und sehr gute Reißfestigkeit auf.

- Hochglänzende, klar-transparente Oberfläche
- UV-lichthärtend
- Antistatische Eigenschaft

22 ml A-Komponente & 220 ml B-Komponente	4251
--	------



## DiluSoft

Verdünnungsmittel für NanoScreen™ Soft.

250 ml	0804
--------	------



## Verdünnung

für Lack B eco und Lack B matt.

250 ml	0817
--------	------



## Desol

Verdünnungsmittel für Lack B und Glusil.

250 ml	086
--------	-----



## Separator

Trennmittel für die Herstellung von Biopor® AB Otoplastiken im FotoCast® Prozess.

50 ml	370
-------	-----



## Biopor® Marker eco

Farbiges Silikon-Material für die Sichtbarkeit von Gravuren in Silikon-Otoplastiken.

50 ml	weiß		08135
	blau	■	08136
	rot	■	08137
	schwarz	■	08138
100 ml	weiß		08131
	blau	■	08132
	rot	■	08133
	schwarz	■	08134





# Manuelle Fertigung Geräte Druckpolymerisation

## Polymax 1

Druckpolymerisationsgerät mit Temperaturbereich bis 95 °C für eine Messingküvette inklusive Bügel oder vier große Gummi-Einbettformen (Ø 50 mm).

- Lieferung inkl. Druckschlauch und Wasserablaufschlauch

230 V – 50/60 Hz	3429
115 V – 50/60 Hz	3429A

## Küvettenträger

Für Polymax 1 und 5.

1 Stück	6681
---------	------



Druckpolymerisation im Polymax

## Polymax 5

Druckpolymerisationsgerät mit Temperaturbereich bis 95 °C, mit stufenlos regelbarem Druck von 3 bis 6 bar. Durch ein besonders großes Drucktopfvolumen kann eine hohe Anzahl an Otoplastiken polymerisiert werden.

- Lieferung inkl. Druckschlauch und Wasserablaufschlauch

230 V – 50/60 Hz	3423
115 V – 50/60 Hz	3423A



Drucktopf Innenmaß:  
Ø 220 mm  
Höhe 174 mm



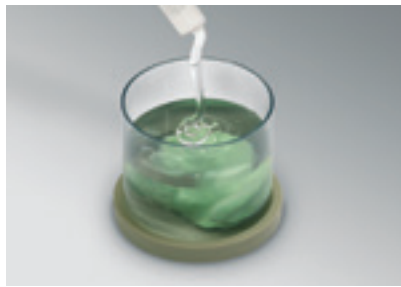
Drucktopf Innenmaß:  
Ø 160 mm  
Höhe 110 mm



### Technische Daten

Produkt	Leistungsaufnahme	Druck	Temperatur	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Polymax 1	450 Watt bei 115/230 V	min./max.: 3/5 bar	bis 95 °C	10,2 kg	225 x 295 x 315 mm
Polymax 5	900 Watt bei 115/230 V	min./max.: 3/6 bar	bis 95 °C	16,9 kg	310 x 345 x 385 mm

# Manuelle Fertigung Fotoplast® & Lacke



Verarbeitung Fotoplast®

## Fotoplast® S hart

Transparentes Material für HdO Otoplastiken mit harter und hoch bruchfester Endkonsistenz. Schalenbildend, MMA- und cadmiumfrei. Durch individuelle Einfärbung ideal für Schmuckotoplastiken.

250 g	farblos-transparent	43200
500 g	farblos-transparent	43300
1,0 kg	farblos-transparent	43400
250 g	rötlich-transparent	43201
500 g	rötlich-transparent	43301
1,0 kg	rötlich-transparent	43401



**Fotoplast®**  
Optimale Aushärtung mit den Dreve PolyLux Lichthärtegeräten.

## Fotoplast® S IO

Hartes Material für dünnwandige Schalen (durch Belichtungszeit regelbar: 0,5–1,2 mm) insbesondere für IO Hörsysteme. Gleiche Wandstärken auch bei größeren Stückzahlen.

100 g	opak H (gelblich)	4361
	rot-transparent	4822
	blau-transparent	4824
500 g	opak H (gelblich)	437
	farblos-transparent	4821
	rot-transparent	4823
	blau-transparent	4825
	schwarz-transparent	4829
	opak B (bräunlich)	4852
	opak T (tan)	4854
	dunkelbraun-opak 2	48551



# Manuelle Fertigung Fotoplast® & Lacke

## Thermosoft

Material mit weicher Endkonsistenz für HdO Otoplastiken. Besonders komfortabel, da das Material durch Körpertemperatur im Ohr weicher wird. Minimale Wasseraufnahme.

500 g	farblos-transparent	46700
-------	---------------------	-------



## Fotoplast® Lack 3

Zur Lackierung bzw. „Verglasung“ aller harten Otoplastiken anstelle der mechanischen Politur. Brillante, gewebefreundliche Oberflächenveredelung. Biokompatibel.

20 ml	Pinsel integriert	496
50 ml	Pinsel integriert	497
250 ml		498



## Thermosoft Lack

Weicher biokompatibler Lack zur Beschichtung von Thermosoft Otoplastiken oder zur Haftbeschichtung von Fotoplast® Otoplastiken. Benötigt Glysol oder Oxystop Fluid zur klebeschichtfreien Aushärtung.

20 ml	Pinsel integriert	4433
50 ml	Pinsel integriert	4443
250 ml		4453



## Fotoplast® Gel

Lichthärtender Reparatur-Kunststoff in standfester Konsistenz. Konfektioniert in Tuben oder Dosierspritzen mit 3 langen, flexiblen Dosierkanülen. Die Reparatur- und Ventingarbeiten können mit den praktischen Dosierspritzen besonders komfortabel ausgeführt werden.

10 ml	Dosierspritze	farblos-transparent	44811
		opak H (gelblich)	44821
		rot-transparent	44831
		blau-transparent	44841
20 ml	Tube	farblos-transparent	44691
		opak H (gelblich)	44651
		rot-transparent	44612
		blau-transparent	44622
80 ml		farblos-transparent	44791

Anwendung Fotoplast® Gel



# Manuelle Fertigung Geräte Lichtpolymerisation

## PCU LED 24

Lichthärtegerät für die Aushärtung von Lacken unter Stickstoffatmosphäre. Komplett verspiegelte Polymerisationskammer mit ausreichend Platz für die Aufnahme von zwei Wendemotoren. Belichtung mit hoher Lichtintensität ausschließlich von oben. Der Administrator hat die Möglichkeit, zehn Programme zu definieren und auf dem Gerät zu speichern. Für eine optimale Prozesskontrolle werden alle Aushärteparameter protokolliert und in einer Datei hinterlegt.

PCU LED 24

4318



## Polylux LED

Mit integrierter innovativer LED-Technologie eignet sich der Polylux LED hervorragend für die Polymerisation von Fotoplast®-Kunststoffen und Dreve-Lacken. Die Lichtquelle gilt als sehr langlebig und sorgt für eine schonende Aushärtung von UV-Materialien. Das smarte Design und die einfache Bedienung begeistern.

Polylux LED

408



Aushärtung einer lackierten Otoplastik im Polylux LED



### Technische Daten

Produkt	Netzspannung	Polymerisationskammer (H x B x T)	Kapazität	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
PCU LED 24	100–240 V / 50–60 Hz, 150 W	65 x 150 x 150 mm	1–2 Otoplastiken	9,3 kg	110 x 389 x 276 mm
Polylux LED	100–240 V 50–60 Hz, 0,9 A	Ø 95 mm x Höhe 70 mm	1–2 Otoplastiken	1,5 kg	205 x 205 x 255 mm

# Manuelle Fertigung Geräte Lichtpolymerisation

## Wendemotor aus Edelstahl

Kleiner Wendemotor mit Edelstahlgehäuse und Batteriebetrieb. Werkzeugloser Batteriewechsel möglich.  
Abmessungen: H 50 x B 73 x T 33 mm.

Wendemotor aus Edelstahl	4999E
--------------------------	-------



## Wendemotor

Der besonders kleine Wendemotor mit Batteriebetrieb findet nahezu überall Platz. Bestens geeignet für Polylux 100 und Polylux 1000N.  
Abmessungen: H 50 x B 73 x T 33 mm.

Wendemotor	4999
------------	------

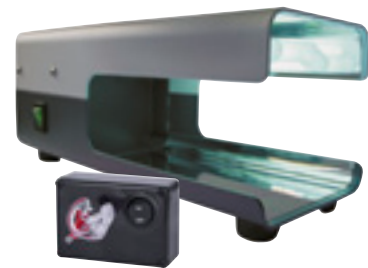


## Polylux 100 Set mit Wendemotor

Der Polylux 100 ist ein Basis-Lichtpolymerisationsgerät für Reparaturen und Lackierungen. Das Gerät verfügt über eine UV-A Lichtquelle und verspiegelte Innenflächen, die eine sichere Polymerisation gewährleisten.

- Platzsparend und einfach in der Bedienung
- Für Oberflächenveredelungen mit Fotoplast® Lack 3 und Reparaturen mit Fotoplast® Gel
- Durch die Positionierung des Wendemotors neben dem Polylux 100 wird eine gleichmäßige, vollständig ausgehärtete Oberfläche erzielt

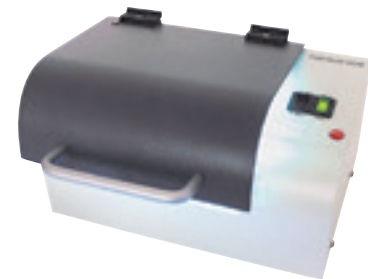
Polylux 100 Set mit Wendemotor	405
--------------------------------	-----



## Polylux 500

Vielseitig einsetzbares Lichtgerät für das Labor. Dieses kompakte Lichtgerät verfügt über ein robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse sowie eine große, praktische Klappdeckelöffnung. Durch die komplett verspiegelte Polymerisationskammer ist kein Wendemotor zum Aushärten von Lackierungen erforderlich. Die Polymerisationskammer bietet Platz für vier Negativformen für Otoplastiken mit Klemmpinzetten. Für zusätzliche Sicherheit sorgt der Timer, mit dem die maximale Polymerisationszeit auf 5 bzw. 10 Min. begrenzt werden kann. Der Polylux 500 ermöglicht die Polymerisation von Kunststoffen und Lacken aus unserem Fotoplast® Programm.

Polylux 500	403
-------------	-----



### Technische Daten

Produkt	Leistungsaufnahme	Lichtwellenbereich	Polymerisationskammer (H x B x T)	Kapazität	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Polylux 100	30 Watt	315–400 nm	88x90x130 mm	1 Otoplastik	1,7 kg	100x95x240 mm
Polylux 500	35 Watt	315–400 nm	50x150x95 mm	4 Otoplastiken	3,2 kg	110x215x190 mm

# Manuelle Fertigung Geräte Lichtpolymerisation

## UV-A Lichtröhren

für den Lichtwellenbereich von 315–400 nm

7 Watt für Polylux Karussell III	51519
9 Watt für Polylux 100 und 500	51514
18 Watt für Polylux 1000/1000N	51507



## Cromalux 75

Handliches Lichthärtegerät mit Halogenlampe für die Polymerisation von Vents aus lichthärtenden Kunststoffen und für partielle Lichthärtungen. Mit drei Schaltstufen: 20 Sek., 40 Sek. und Dauerbetrieb. Serienmäßig mit fokussierendem Quarzglas-Lichtleiter.

230 V/240 V – 50/60 Hz	4885
110 V – 50/60 Hz	4885A



# Manuelle Fertigung Zubehör

## Reinigungsflüssigkeit

Zur Reinigung von Otoplastiken vor der Lackierung und zur Entfernung der Schmierschicht.

250 ml	471
--------	-----



## Fotofix Faceplatekleber

Faceplatekleber hilft bei der Neufertigung und Reparatur von IO Systemen. Farblich angepasst an die Fotoplast® S IO Schalenmaterialien verhindert Fotofix die sichtbare Spaltbildung zwischen Faceplate und Schale.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	480
-------	-------------------	---------------------	-----



## Glysol


Polymerisationsbad zum Aushärten von Thermosoft Lack und zum Befüllen der Otoplastik-Hohlräume für die Schalenbildung.

250 ml	449
1 l	450



## Fotoplast® Farbkonzentrat

Zum Einfärben von Fotoplast® Materialien. Je nach Farbmenge transparent bis opak.

20 ml	rot		47712
	blau		47722
	gelb		47732
	grün		47742



## Messing Kegelhalter mit Klemme

Zur Befestigung der Otoplastiken bei Lackierarbeiten.

Messing Kegelhalter mit Klemme	4273
Einzelklemmen für Messing Kegelhalter, 10 Stück	4274



## Abdeckplättchen

Für die Schalenanfertigung, zur Vermeidung eines Lichteinfalls von oben.

50 Stück	429
----------	-----



# Manuelle Fertigung Formherstellung

## Labormat TH

Kompaktes Wachsaustrühgerät für bis zu 6 Küvetten.  
Geeignet auch zum Polymerisieren von Otoplastiken bis 95°C.

- Reinigungsbürste und Küvettenauflageblech sind im Lieferumfang enthalten

Labormat TH	3603N
-------------	-------

- ⊕ Edelstahlgehäuse
- ⊕ Stufenlos regelbare Temperatur bis 95°C
- ⊕ Individuell einstellbare Sprühzeit mit 6-Minuten-Zeitschaltuhr
- ⊕ Handsprühpistole
- ⊕ Praktischer Klappdeckel
- ⊕ Momenttaste zum Kurzabbrühen



## Untergestell für Labormat TH

aus pulverbeschichtetem Stahl, mit Rollen, H 435 x B 590 x T 370 mm.

1 Stück	3607
---------	------



## Küvettenkorb für Labormat TH

geeignet für 3 Küvetten. 2 Küvettenkörbe passen in den Labormat TH.

1 Stück	3604
---------	------



## Wachstauchgerät

Schmelz- und Warmhaltegerät für Paraffin-Tauchwachs. Geeignet für einen Temperaturbereich von ca. 10°C bis 100°C. Die Temperatur ist stufenlos regelbar. Der Behälter fasst ca. 500 ml Paraffinwachs.

Wachstauchgerät	7807
-----------------	------



### Technische Daten

Produkt	Leistungsaufnahme	Nennspannung	Behälter	Füllmenge	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Labormat TH	3,2 KW	230 V / 50 Hz	–	–	35 kg	500x570x400 mm
Wachstauchgerät	100 Watt	220–230 V / 50 Hz	Ø 100 mm, H 115 mm	max. 500 ml min. 300 ml	800 g	200x176x176 mm



# Manuelle Fertigung Formherstellung

## Paraffin-Tauchwachs

Bildet eine gleichmäßige Isolierschicht auf der Silikonabformung. Verarbeitungstemperatur: 75°C.

1,0 kg	314
--------	-----



## Thermometer

Zur Temperaturkontrolle.

1 Stück	782
---------	-----



## Elektrisches Wachsmesser (Set)

Leistungsfähige Modellierstation für die Wachsverarbeitung und Korrekturen von Abdrücken mit Wachs. Im Set sind vier verschiedene Modellierspitzen und eine Ablage enthalten.

1 Set	7793
-------	------



## Wachsmesser

groß	657
klein	656



## Tauchinstrument Metall

1 Stück	395
---------	-----



## Signierstift

1 Stück	672
---------	-----



## Abdruckheber Metall

Zum Herauslösen der Abformung.

1 Stück	650
---------	-----



## Pinsel

Zum Lackieren.

10 Stück	673
----------	-----



# Manuelle Fertigung Formherstellung

## Modellierwachs

- Plattenstärke: 1,25 mm

0,5 kg	rosa	311
--------	------	-----



## Klebewachs

- Durchmesser: 75 mm
- Höhe: 8 mm

10 Platten	351
------------	-----



## Dosper evo

Automatisches Misch- und Dosiergerät für A-Silikone zur Formherstellung. Das Gerät gewährleistet einen effizienten Arbeitsprozess. Wir empfehlen zur Befüllung des Dosper evo die originalen, transparenten Material-Reservoirs.

- inkl. 5 T-Mischkanülen und 2 Flaschenadaptern (für 1,7 l)

230 V / 50–60 Hz	5050
115 V / 50–60 Hz	5050A

- ⊕ Fördermengenregulierung
- ⊕ Verkürzter, sicherer Förderprozess
- ⊕ Reduktion von Schattenbildung durch spezielle Arbeitsfeldbeleuchtung verhindert Schattenbildung
- ⊕ Betriebsstatusanzeige mittels LED



### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Leistungsaufnahme	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Dosper evo	230 V / 50–60 Hz 115 V / 50–60 Hz	250 W	10 kg	319x225x405 mm

# Manuelle Fertigung Formherstellung



Herstellung einer Form mit dem Dosper evo



### Dosper evo

Bei Anschluss der Originalgebilde zum Ausgleich des ablaufenden Silikons ein kleines Loch in die Oberseiten der Gebilde stechen, um das Volumen auszugleichen. ... oder einfach die Materialreservoirs verwenden!

## Materialreservoirs Dosper evo

Transparente Behälter aus stabilem Kunststoff für A-Silikone. Ausgestattet mit Schnellkupplungen für die einfache Montage. Füllvolumen: ca. 1,7 l / Reservoir.

2 Stück	5022
---------	------



## Verbindungsschläuche Dosper evo

Geeignet für die 5 l Kanister, die rote und schwarze Kennzeichnung der Verbindungsschläuche erleichtert die Zuordnung zu den A+B Komponenten. Zu verwenden mit dem Auflagegestell für den Dosper evo.

1 Set	49366
-------	-------



## Auflagegestell Dosper evo

1 Stück	49364
---------	-------



## Manschettenformen

Ø 26,0 mm	50 Stück	420
Ø 35,0 mm	25 Stück	417
Ø 40,0 mm	25 Stück	416
Ø 50,0 mm	25 Stück	411
Ø 26,0 mm	Sockel für Manschettenformen	425
Ø 35,0 mm	Sockel für Manschettenformen	422
Ø 40,0 mm	Sockel für Manschettenformen	421
Ø 50,0 mm	Sockel für Manschettenformen	426



# Manuelle Fertigung Dubliersilikone

## Formasil 2K

Zwei-Komponenten-Silikon für die Herstellung von Negativformen, additionsvernetzend, 1:1 mischbar – auch manuell.

- Endhärte: 14 Shore A

8 x 50 ml Doppelkartusche, rosa	629
2 x 1 l (A+B), rosa	631
2 x 5 l (A+B), rosa	633



## Klarsil H

Zwei-Komponenten-Silikon für glasklare Formen, additionsvernetzend, 1:1 mischbar.

- Endhärte: 16 Shore A

8 x 50 ml Doppelkartusche, transparent	603
2 x 1 l (A+B), transparent	601
2 x 5 l (A+B), transparent	607



## Fotosil

Zwei-Komponenten-Silikon in Gelkonsistenz, additionsvernetzend, 1:1 mischbar.

- Endhärte: 4 Shore A
- Geringe Reißfestigkeit
- UV-durchlässig

8 x 50 ml Doppelkartusche, transparent, leicht trüb	612
2 x 1 l (A+B), transparent, leicht trüb	610
2 x 5 l (A+B), transparent, leicht trüb	611



## Fotogel

Spezielles Hydrokolloid-Gel für die Fotopolymerisation.

6,0 kg, transparent, leicht trüb	448
----------------------------------	-----

## Fotogel Konzentrat

Wird zum Gebrauch im Verhältnis 1:1 mit Wasser vermischt.

3,0 kg, transparent, leicht trüb	4482
----------------------------------	------



## Gelon

Gel zur Formenherstellung mit harter Endkonsistenz.

6,0 kg, grün	347
--------------	-----



# Manuelle Fertigung Dubliersilikone

## Isolat

Durch eine verbesserte Isolierung werden glatte Oberflächen der Otoplastik-Rohlinge erzielt.

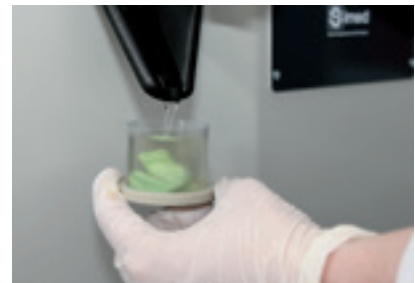
1,0 l	368
5,0 l	369



## Messingküvette

Für 4–5 Biopor AB® Otoplastiken.

1 Stück	768
---------	-----



Formherstellung mit dem Dublimat Pro

## Dublimat Pro

Gerät zum Aufschmelzen unserer wiederverwendbaren Gels zur Formenherstellung Fotogel und Gelon.

230 V / 50 Hz	3831
115 V / 60 Hz	3831A

- Sicherer und kontrollierter Aufschmelzprozess
- Komfortable, einfache und übersichtliche Displaybedienung
- Warmhalte- und Rückkühlungsfunktion garantiert einen ökonomischen Materialeinsatz (kein Materialverlust)
- Zeitschaltuhr ermöglicht einen verzögerten Gerätestart
- Zuschaltbarer Kühlungslüfter beschleunigt das Abkühlen von der Schmelz- auf die Arbeitstemperatur
- Spezielle Konstruktion des Auslaufs verhindert ein Erstarren des Gels im Hahn



Manuelle Fertigung

### Technische Daten

Produkt	Gesamtleistung	Heizleistung	Behälterkapazität	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Dublimat Pro	400 Watt	600 Watt	6 kg geschmolzenes Gel	21 kg	430x370x350 mm

# Extras & Zubehör

## Es darf ruhig ein bisschen mehr sein

Jede Otoplastik ist ein kleines, individuelles Kunstwerk. Auch winzige Details sind entscheidend: Deswegen widmen wir uns auch den kleinen Dingen mit größtmöglicher Sorgfalt und Engagement – vom Bohrer bis zur Mischkanüle.

### Hörschläuche

#### Ø 1,5 x 2,5 mm

1 m	transparent	2041
10 m	transparent	20410
50 m	transparent	20450

#### Ø 2,0 x 3,0 mm

10 m	transparent	20010
50 m	transparent	20050
10 m	hautfarben	0467110
50 m	hautfarben	0467150
1 m	transparent, Stay Dry (PUR)	3021
10 m	transparent, Stay Dry (PUR)	30210
50 m	transparent, Stay Dry (PUR)	30250

#### Ø 2,0 x 4,0 mm

1 m	transparent	2031
10 m	transparent	20310
50 m	transparent	20350



### Vorgebogene Schläuche

#### Ø 1,5 x 2,5 mm

10 cm	10 Stück	transparent	04310
	100 Stück	transparent	043100

#### Ø 2,0 x 3,0 mm

10 cm	10 Stück	transparent	04110
	100 Stück	transparent	041100
	10 Stück	hautfarben	0417110
	50 Stück	hautfarben	0417150
	10 Stück	transparent, mit Ankerteil	23410
	50 Stück	transparent, mit Ankerteil	23450
	50 Stück	transparent, mit Glusil beschichtet	04250
	10 Stück	transparent, Stay Dry (PUR)	23510
	50 Stück	transparent, Stay Dry (PUR)	23550

#### Ø 2,0 x 4,0 mm

10 cm	10 Stück	transparent	04510
	50 Stück	transparent	04550



# Extras & Zubehör Schläuche

## Silikonschläuche

Ø 2,0 x 3,0 mm

1 m	transparent	2021
10 m	transparent	20210

Ø 1,0 x 1,4 mm, zur Belüftung

1 m	transparent	1131
10 m	transparent	11310

Ø 1,2 x 2,0 mm, zur Belüftung

1 m	transparent	1141
10 m	transparent	11410

## Bogenschlauchanschluss

Mit Retentionen.

10 Stück		239
----------	--	-----

## Bogenschlauchanschluss

Aus Nylon.

10 Stück	Ø 1,5 x 2,5 mm	23110
100 Stück	Ø 1,5 x 2,5 mm	231100
10 Stück	Ø 2,0 x 3,0 mm	22910
100 Stück	Ø 2,0 x 3,0 mm	229100

## Nylonröhrchen

Durch Wärme verformbar.

1 m	Ø 1,5 x 2,5 mm	2301
10 m	Ø 1,5 x 2,5 mm	23010
1 m	Ø 2,0 x 3,0 mm	2331
10 m	Ø 2,0 x 3,0 mm	23310

## Schlauchendstück

1 Stück		255
---------	--	-----

## Metallspreizkupplung

10 Stück		23810
50 Stück		23850

## Ankerteilanschluss

10 Stück		23210
50 Stück		23250



**Silikonschläuche**  
Nicht durch Hitze verformbar und nur mit Silikonkleber zu verkleben.



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Venting Draht

Mit Schlauchummantelung.

10 Stück	Ø 0,8 mm	2152
	Ø 1,0 mm	2153
	Ø 1,2 mm	2155
	Ø 1,5 mm	2154



## Hörer-Kupplung

Aus Plastik.

5 Stück	208
---------	-----



## Muldenringhalter

Zum direkten Fixieren von Muldenringen bzw. Anschlussklammern im noch weichen Biopor® AB Material.

1 Stück	219
---------	-----



## Metallmuldenring

Für harte Otoplastiken.

10 Stück, vergoldet	22010
100 Stück, vergoldet	220100



## Muldenring mit Retentionen

Für Biopor® AB Otoplastiken.

10 Stück	22210
----------	-------

## Ventilette Passat Typ 15

Zum Biegen von Hörschläuchen. Mit Becher und einsetzbarer Punkterwärmungsdüse.

Ventilette Passat Typ 15	868
--------------------------	-----



### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Leistungsaufnahme	Temperaturbereich	Anzeige	Abmessungen (H x B x T)
Ventilette Passat Typ 15	240 V	250 Watt	max. 180 °C / max. 250 °C bei aufgesetzter Düse	LED im Schalter	250 x 100 x 160 mm



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

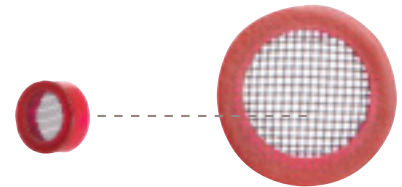


## Cerumenschutz-Einsätze

Für Cerumenschutz HF 3 oder HF 4.

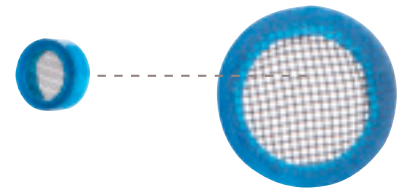
### HF 3 black

rot	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931299
	100 Stück	73523
blau	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931298
	100 Stück	73527
rot/blau	10 Spender rot, 10 Spender blau à 16 Filter inkl. Wechselstift	931302



### HF 4 black

rot	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931301
	100 Stück	73540
blau	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931300
	100 Stück	73544
rot/blau	10 Spender rot, 10 Spender blau à 16 Filter inkl. Wechselstift	931295



## Cerumenschutz-Hülsen

Für Cerumenschutz HF 3, Systemdurchmesser 3,5 mm oder HF 4, Systemdurchmesser 2,9 mm.

### 2,0 mm Bohrung, beige

HF 3	10 Stück	60415
	100 Stück	60416
HF 4	10 Stück	97141
	100 Stück	97142



### 1,4 mm Bohrung, beige

HF 3	10 Stück	41835
	100 Stück	41840
HF 4	10 Stück	97144
	100 Stück	97145



## Werkzeug

Zum Wechseln der Cerumenschutz-Einsätze HF 3, Systemdurchmesser 3,5 mm oder HF 4, Systemdurchmesser 2,9 mm.

HF 3	1 Stück	024
HF 4	1 Stück	0241



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Glusil

Haftgrundierung.

20 ml, inkl. 5 Pinsel	076
-----------------------	-----



## PVC-Kleber

Klebstoff zum Verbinden von PVC-Teilen.

20 ml	Pinsel integriert	306
-------	-------------------	-----



## Sekundenkleber

10 g, dünnflüssig	077
20 g, dickflüssig	078



## Drehverschlusskappe

Für punktgenaues Dosieren.

Auslass: 2 mm	0774
---------------	------



## Dosierspitze

Für Sekundenkleber.

Ø 0,5 mm, 20 mm	0776
Ø 1,0 mm, 45 mm	0775



## Primer für Sekundenkleber

15 ml	0771
-------	------



## SK 87 Silikonkleber

18 ml (20 g)	087
--------------	-----



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Stetoclip

Stetoclip mit Kupplung	552
Stetoclip mit IO-Adapter und Abhörschlauch	553



## IO-Adapter

Mit Schlauch für Stetoclip.

1 Stück	5521
---------	------



## PVC-Stöpsel

Für Universal-Otoplastiken für HdO Hörsysteme.

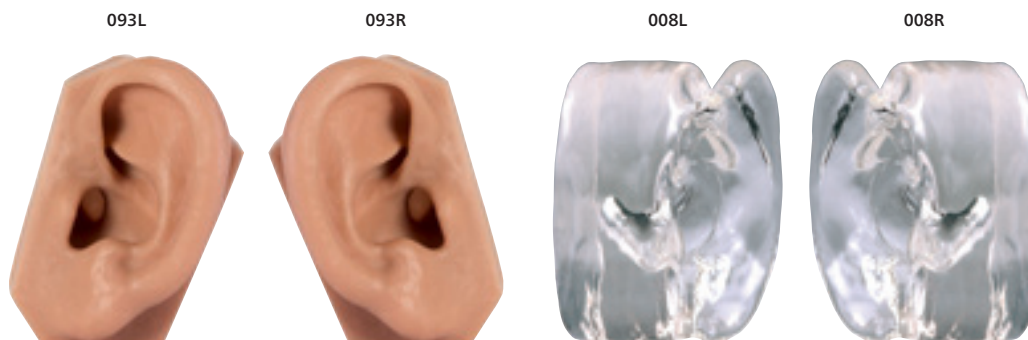
klein	2571
mittel	2572
groß	2573



## Demo-Ohren

In Originalgröße aus hautfarbenem oder farblos-transparentem, elastischem Silikonmaterial. Ideal für Demonstrationszwecke.

Demo-Ohr	hautfarben links	093L
	hautfarben rechts	093R
	glasklar links	008L
	glasklar rechts	008R



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Lötstation Ersa RDS 80

Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung. Sie ist prozessorgesteuert und bietet neben der direkten Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen weitere nützliche Features wie Standby- und Auto-Power-Off-Funktion sowie ein großes, gut ablesbares LC-Display. Das kraftvolle PTC-Heizelement des LötKolbens RT 80 (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve.

- Lötspitzenausführung: Dauerlötspitze
- Lötspitzenbreite: 0,4 mm

Lötstation Ersa RDS 80	1810
------------------------	------



### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Sekundärspannung	Leistung	Temperaturbereich	Anheizzeit
Lötstation Ersa RDS 80	230 V	24 V	800 Watt	150–450°C	40 Sek.

## Lötdraht

Ø 0,5 mm

100 g	182
-------	-----

## Entlötlitze

- Länge: 1,6 m
- Breite: 2,5 mm

1 Stück	183
---------	-----

## Lupenleuchte

Optimal für Kontroll- und Lötarbeiten. Die Leuchte verfügt über eine 3-Dioptrien-Optiker-Linse.

Lupenleuchte	695
--------------	-----

## Schlitz-Schraubendreher Set

6 Stück, Abmessungen: 1,0 / 1,4 / 2,0 / 2,4 / 3,0 / 3,8 mm

1 Set	184
-------	-----



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Arbeitsunterlage

- Abmessungen: ca. 40 x 25 cm
- Stärke: 2–3 mm

1 Stück	186
---------	-----



## Schutzbrille Uvex Skyper

Moderne, leichte Schutzbrille mit ausgezeichnetem Sichtfeld und hohem Tragekomfort. Die Bügel können individuell der Kopfform angepasst werden. Die Neigung der Brille ist regulierbar. Schützt auch vor UV-Strahlung.

- DIN EN 166 + DIN EN 170

1 Stück	379
---------	-----



## Mund- und Nasenschutz

Dient zum Schutz vor Staub, für den Einmalgebrauch.

50 Stück	383
----------	-----



## Halbmaske mit Ausatemfilter

Geprüft und zugelassen nach EN 149:2001+A1:2009. Die Maske erfüllt die Anforderungen der zusätzlichen Dolomitstaubprüfung.

20 Stück	1938
----------	------



## Nitril Einmal-Handschuhe

100 Stück, blau	S (7)	1399S
	M (8)	1399M
	L (9)	1399L
	XL (10)	1399XL



## KCL Dermatril P 743 Handschuhe

Chemisch und mechanisch beständiger Einmal-Schutzhandschuh in einer Schichtstärke von 0,2 mm. Entspricht den Anforderungen der EN 374.

50 Stück	S (7)	1406
	M (8)	14068
	L (9)	14069
	XL (10)	140610



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## KaVo SMARTair mobile evo

Bietet den perfekten Schutz vor Feinstaub. Abmessungen: H 43 x B 42 x T 27 mm

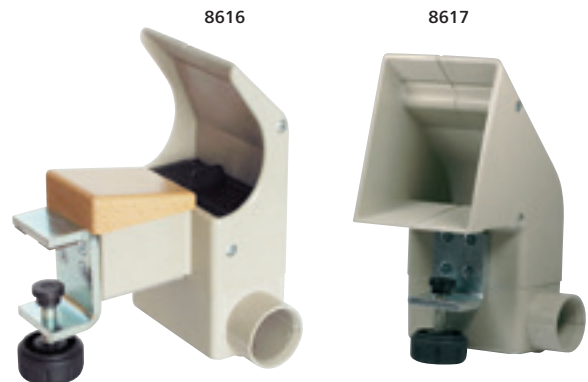
KaVo SMARTair mobile evo	86361
--------------------------	-------

- ⊕ Automatische Saugleistungsanpassung
- ⊕ 3-Filterssystem: kombinierter Einsatz von Filterbeutel, Feinstfilter und Karbonfilter möglich
- ⊕ Flüsterleise
- ⊕ BGIA-Zertifizierung Verwendungskategorie C nach BGIA: Geeignet zur Abscheidung von Stäuben mit MAK-Werten und von krebserzeugenden Stoffen (§ 35 GefStoffV)
- ⊕ Inkl. 2 Filterbeutel, Absaug Schlauch und einem Feinstfilter



## Absaugmaul

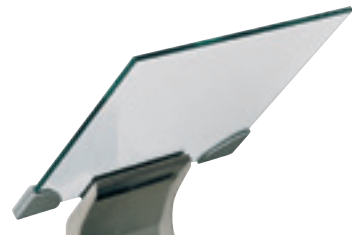
Vortisch	8616
Auftisch	8617



## Schutzscheibe und Halter

Abmessungen: ca. 22 x 22 cm

1 Set	8618
-------	------



## Filterbeutel

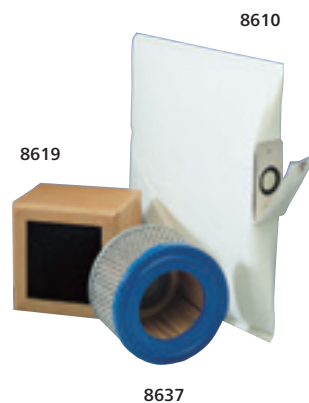
5 Stück	8610
---------	------

## Adsorptionsfilter

1 Stück	8619
---------	------

## Feinstfilter

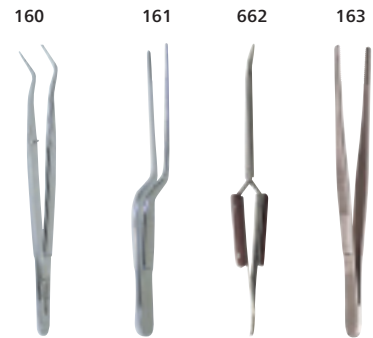
1 Stück	8637
---------	------



# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Pinzetten

In gebogener Form	160
Bajonettform	161
Klemmpinzette	662
Gerade Pinzette	163



## Seitenschneider

1 Stück	185
---------	-----



## Skalpell-Halter

Mit spitzer Klinge.

1 Stück	676
---------	-----



## Klingen für Skalpell-Halter

12 Stück	6754
----------	------

## Schlauchdehnzange

1 Stück	664
---------	-----



## Schere

1 Stück	392
---------	-----



## Schlauchschlinge

1 Stück	118
---------	-----

# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## Handfräsmaschine

Praktisches Set mit Motorhandstück, inkl. 24 verschiedenen rotierenden Werkzeugen und einem Netzgerät.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Schneller Werkzeugwechsel
- Leichtes, schlankes Motorhandstück
- Bedienungsfreundliche Einstellung direkt am Motorhandstück
- Bewegungsfreiheit durch ein 150 cm langes Spiralkabel
- Stufenlose Einstellung für Drehzahlen von 5.000 bis 20.000 U/min.



Handfräsmaschine	642
------------------	-----

## Zubler VARIOstar T50

Der preisgünstige Allrounder für das moderne Labor. Das Tischgerät T 50 verfügt über eine neue kollektorlose Antriebstechnologie.

- Linkslauf/Rechtslauf bis 50.000 U/min.
- 100 % kompatibel zu jeder Absauganlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten, Handstück liegt ergonomisch in der Hand
- Spannweite: Ø 2,35 mm



Zubler VARIOstar T50	6603
----------------------	------

### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Sekundärspannung/ Sekundärstrom	Leistungsaufnahme	Nennleistung	Schnelldreh- spannung
Handfräsmaschine	220–240 V / 50 Hz	12 V / 1,0 A	—	12 VA	—
Zubler VARIOstar T50	230 V / 50–60 Hz	—	270 Watt	—	1000-50000 U/min

## Kleiner Schleifmotor

Mit vertikal laufender Planscheibe, speziell zum Planschleifen von IO Hohl-schalen.

- Leistungsaufnahme: 140 Watt

230 V / 50 Hz	8125
115 V / 50 Hz	8125A



## Schleifscheiben

- Körnung: 240

5 Stück + 1 Aufbewahrungsscheibe	8126
----------------------------------	------





# Extras & Zubehör Laborzubehör & Geräte

## KaVo-Laborantriebe

Die hochwertigen KaVo-Laborantriebe sind äußerst geräuscharm und leise. Angenehmes Handling und höchster Bedienkomfort sorgen für ein entspanntes und konzentriertes Arbeiten.

- Spannzangen für Schaft: 2,35 mm (auf Anfrage: 3,0 mm; 3,175 mm)
- Rundlaufabweichung: < 0,02 mm
- Werkzeugwechsel: Verdreh-Schnellspannung
- Lüfter: Geschlossenes System
- Antriebssystem: Kollektorloser DC-Motor
- Kabellänge: 2 m
- Abdichtung der Welle: vorgelagerter Filzring, vorderes Lager mit Filzring und Teflonscheibe
- Ablage: Einzelablage
- Spannungsversorgung: 110/120/230 V – 50/60 Hz

- ⊕ Durch das Einwellensystem sind einfache Wartungseinheiten direkt im Labor möglich
- ⊕ Wenig Verschleißteile durch Einwellensystem
- ⊕ Ergonomische Handstückform
- ⊕ Kugellager des Handstücks ist in kürzester Zeit vom Labortechniker austauschbar
- ⊕ Geringes Gewicht und kleinste Maße
- ⊕ Extraschlankes und leichtes Kabel bietet zusätzliche Bewegungsfreiheit

### KaVo K-Powergrip Handstück

mit Fußsteuergerät	6441
mit Tischsteuergerät und Fußschalter	6442

### KaVo K5plus Handstück

mit Fußsteuergerät	6421
mit Tischsteuergerät und Fußschalter	6422



#### Technische Daten

Produkt	Drehzahlbereich	Drehmoment	Gewicht / mit Verbindungskabel	Länge
KaVo K-Powergrip Handstück	1.000–50.000 min <sup>-1</sup> / max	max. 7,0 Ncm	ca. 250 g / ca. 355 g	165 mm
KaVo K5plus Handstück	1.000–35.000 min <sup>-1</sup> / max	max. 4,5 Ncm	ca. 216 g / ca. 319 g	149 mm

# Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

## Gebrauchs- und Sicherheitshinweise für rotierende Instrumente

### Anwendung

- Es sollte darauf geachtet werden, dass nur technisch einwandfreie Handstücke eingesetzt werden.
- Die Instrumente sollten so tief wie möglich eingespannt werden.
- Vor dem Ansetzen auf das Objekt sind die Instrumente auf die entsprechende Drehzahl zu bringen; dabei auf exakten Rundlauf des Instruments achten.
- Verkanten oder Hebeln der Instrumente führt zu erhöhter Bruchgefahr und ist daher unbedingt zu vermeiden.
- Drehzahlempfehlungen bitte beachten. Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.
- Grundsätzlich ist Augenschutz zu tragen!
- Instrumente nur entsprechend der Zweckbestimmung einsetzen.
- Unsachgemäße Anwendung kann zu schlechten Arbeitsergebnissen führen.
- Verbogene bzw. nicht rund laufende Instrumente oder Instrumente mit beschädigten/ abgenutzten Arbeitsteilen müssen aussortiert und entsorgt werden.
- Überhöhte Anpresskräfte bitte unbedingt vermeiden!
- Gebrauchte Instrumente ablegen, nicht abwerfen!

### Drehzahlempfehlungen

Bitte beachten Sie die angegebenen Drehzahlempfehlungen!

- Die Einhaltung der instrumentenspezifischen Drehzahlempfehlungen führt zu besten Arbeitsergebnissen.
- Lange und spitze Instrumente neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl zu Schwingungen im Arbeitsteilbereich, welche zur Zerstörung des Instruments führen können.
- Bei Arbeitsteildurchmessern über Schaftstärke können bei zu hohen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schafts und/oder zum Bruch des Instruments führen können. Daher sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden!
- Die Drehzahlempfehlungen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Artikeltext. Generell gilt: Je größer das Arbeitsteil des Instruments, desto niedriger ist die Drehzahl zu wählen!

### Anpresskräfte

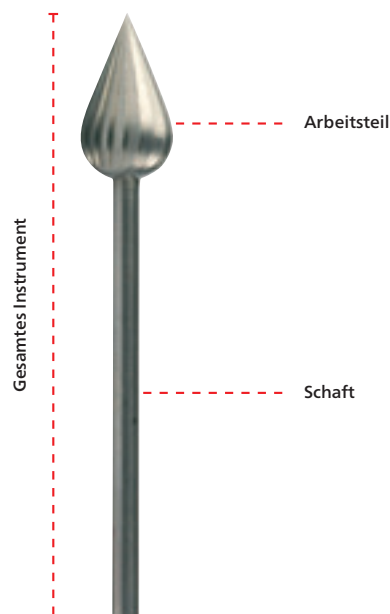
- Überhöhte Anpresskräfte können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils des Instruments mit Schneidenausbrüchen führen. Gleichzeitig tritt eine hohe Wärmeentwicklung auf.
- Bei Schleifkörpern können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörper oder zum Verschmieren des Instrumentes, sowie zu erhöhter Wärmeentwicklung führen.

### Polierer und Bürsten

- Nur mit leichter Anpresskraft polieren, so wird eine erhöhte Hitzeentwicklung vermieden.
- Generell nur bei Drehzahlen von 5000–6000 min<sup>-1</sup> polieren, um die Standzeit zu erhöhen.
- Möglichst in kreisförmigen Bewegungen polieren.
- Das Tragen einer Schutzbrille sowie das Verwenden einer Absaugung wird empfohlen.

### Persönliche Schutzausrüstung

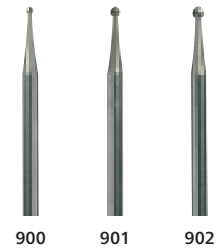
- Bei allergisch veranlagten Personen gegen Schleifstaub ist häufiger, längerer, intensiverer Hautkontakt zu vermeiden; ggf. persönliche Schutzausrüstungen tragen.
- Für Hautreinigung und -pflege sorgen.
- Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen.
- Atemschutz: Zur Minderung des Bohr- und Schleifstaubs Absaugungen einsetzen.
- Handschutz: Wenn sicherheitstechnisch zulässig, bei intensivem Hautkontakt Schutzhandschuhe aus geeignetem Kunststoff oder synthetischem Gummi tragen, ansonsten spezielle Hautschutzsalben verwenden.
- Augenschutz: Schutzbrille, dicht schließend.
- Hautschutz: Nach der Arbeit für Reinigung und Pflege sorgen.



## Bohrer und Fräsen für harte Materialien

### Rosenbohrer

1 Stück	Ø 1,2 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	900
	Ø 1,6 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	901
	Ø 1,8 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	902
	Ø 2,1 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	903
	Ø 2,7 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	904
	Ø 3,1 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 25.000	905
5 Stück	Ø 3,5 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 25.000	906



### Ovalfräse

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	911
Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	912

### Fräsen

#### Kugelförmig

Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	913
----------	---	-----

#### Kegelförmig

Ø 4,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	914
Ø 4,5 mm	schmal, max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	915
Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	916

#### Birnenförmig

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	917
----------	---	-----

#### Spitzkegelförmig

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	918
Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	919

#### Zylindrisch

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	920
----------	---	-----

#### Oval

Ø 7,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	921
----------	---	-----

# Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

## Bohrer und Fräsen für weiche Materialien

### Rosenbohrer

Ø 1,6 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	941
Ø 2,1 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	942
Ø 2,3 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	943
Ø 3,1 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	944



### Fräsen

#### Kugelförmig

Ø 5,0 mm	fein, max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	9515
----------	---	------



#### Oval

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	952
Ø 7,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	953
Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	954



#### Zylindrisch

Ø 4,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000	955
Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	956
Ø 7,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	957

#### Kegelförmig

Ø 6,0 mm	fein, max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000	958
----------	---	-----



### Schleifkappenträger

Ø 4,95 mm	999
-----------	-----

### Schleifkappen

Je 5 Stück.

Ø 5,0 mm	Körnung: 150, max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 15.000	9910
Ø 5,0 mm	Körnung: 80, max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 15.000	9911



### Schwammstein

Montiert, birnenförmig.

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 12.000	9912
----------	---	------



# Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

## Speed Trimmer

Zum Kunststoffschnneiden.

max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 50.000	961
---	-----



## Stichfräse

Zum Kunststoffschnneiden.

max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 50.000	972
---	-----



## Sandpapierhalter

max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 7.000	962
--	-----



## Spiralbohrer

Ø 0,6 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	966
Ø 0,8 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	967
Ø 1,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	968
Ø 1,2 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	969
Ø 1,4 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	970
Ø 1,6 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	971
Ø 2,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	97420
Ø 2,5 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	97425
Ø 2,9 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	97429



## Kurzspirale

Ø 2,35 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	973
-----------	---	-----



## Großspirale

Ø 2,85 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 30.000	974
-----------	---	-----



## Hartmetallfräse

zur Muldenringaufnahme

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 35.000	981
----------	---	-----

## Gummipolierer

Ø 12,5 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 10.000, grau	994
Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000, grün	995
Ø 10,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 10.000, grau	9971
Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 20.000, grau	997



## Schleifstein

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min <sup>-1</sup> 40.000, grau-grün	998
----------	--	-----

# Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

## Radbürste

max. Drehzahl:  $\text{min}^{-1}$  10.000–15.000 988



## Polierwollrad

max. Drehzahl:  $\text{min}^{-1}$  10.000 989

## Kunststoffbearbeitungsstein

max. Drehzahl:  $\text{min}^{-1}$  15.000, blau 991



## Mandrell

Ø 5,0 mm max. Drehzahl:  $\text{min}^{-1}$  15.000 987

## Softrondell mit Mandrell

1 Stück max. Drehzahl:  $\text{min}^{-1}$  10.000 992



## Softrondell Ersatzscheiben

10 Stück 993

## Softrondell resistent mit Mandrell

1 Stück max. Drehzahl:  $\text{min}^{-1}$  10.000 932



## Softrondell resistent

Ersatzscheiben.

10 Stück 933

## Bohrer-Magnetständer

1 Stück 732



## Bohrerständer mit Abdeckung

Ohne Inhalt.

1 Stück 730



# Extras & Zubehör Injektoren & Mischkanülen

## Korundleinen

50 m	Körnung: 120 (grob)	3431
50 m	Körnung: 220 (fein)	3432



## Sandpapier

50 m	Körnung: 120 (grob)	3441
50 m	Körnung: 220 (fein)	3442



## Manuelle Injektoren

Die manuellen Injektoren ermöglichen eine sichere und saubere Applikation von Abformmaterialien mit gleichmäßigem Druck. Zum Fördern des Silikons ist wenig Kraftaufwand nötig.

Injector DS 50 für 50 ml Doppelkartuschen	1502
Injector für 48 ml und 50 ml Doppelkartuschen	15022



## Distanzstück

Zum Reduzieren der Griffweite, um das Fördern des Abformmaterials zu erleichtern. Geeignet für Injector DS 50.

1 Stück	1507
---------	------



# Extras & Zubehör Injektoren & Mischkanülen

## Injector control A

Der Injector control A ist äußerst komfortabel und erhöht die Bewegungsfreiheit bei der Abformung. Für alle Otoform®-Abformmaterialien geeignet.

- Automatisiertes Dosieren und Mischen des Abformmaterials
- Mindert Schwankungen und Bewegungen durch elektromotorischen Antrieb
- Gleichmäßiger und regulierbarer Druck auf das Ohrgehör, die Passform der Otoplastik bzw. des IO-Gerätes ist gut kontrollierbar
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung (0,35–3,5 U/min)
- Schneller Kartuschenwechsel
- Für alle 48 ml und S 50 Doppelkartuschen
- Eingebauter Überlastungsschutz

220–230 V / 50–60 Hz	15151
115 V / 60 Hz, US-Stecker	15151A

## Tischständer

Für den Injector control A.

1 Stück	1512
---------	------



### Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Gewicht	Abmessung (H x B x T)
Injector control A	Gleichstrommotor: 4 Watt / 12 Volt	~600 g inkl. integriertem Akku	200 x 220 x 65 mm

## Injector pneumatic

Bietet eine saubere und sichere sowie einfache Applikation von Biopor® AB Materialien. Für 50 ml Doppelkartuschen. Druckluftanschluss erforderlich.

- Gewicht: 730 g
- Maximaler Arbeitsdruck: 8 bar
- Maximale Druckkraft: 1,3 kN

Injector pneumatic	1502P
--------------------	-------





# Extras & Zubehör Mischkanülen

## Kanülenspitzen



Empfehlenswert, um auch weniger gut erreichbare Bereiche von Negativformen blasenfrei zu befüllen. Besonders hilfreich in der Biopor® AB Technik.

Nicht geeignet für die Verwendung mit Biopor® AB Xtreme und Biopor® AB 60 Shore A.

50 Stück	323
----------	-----

## Mischkanüle



**Ø 6,3 mm**

- Für 400 ml Doppelkartuschen

Biopor® AB 400

100 Stück	3214
-----------	------



Die Farben der Verschlusskappen auf den Doppelkartuschen weisen auf die zum Produkt gehörenden Mischkanülen hin.

## T-Mischkanülen



**Ø 4,2 mm**

- Für S 50 Doppelkartuschen

Biopor® AB RT Lack  
Biopor® AB UV Lack  
Otoform® A flex  
Otoform® A soft  
Otoform® A softX  
Otoform® A softX mit Farbindikator  
Otoform® Xpand

40 Stück	3246
100 Stück	3247



**Ø 5,4 mm**

- Für S 50 Doppelkartuschen

Biopor® AB, 25 Shore A  
Biopor® AB, 40 Shore A  
Biopor® AB fluoreszent  
Biopor® AB light  
Biopor® AB monitoring  
Dosper evo  
Formasil 2K  
Fotosil  
Klarsil H  
Otoform® A soft  
Otoform® A softX  
Otoform® A softX mit Farbindikator  
Otoform® A flex  
Otoform® Xpand

40 Stück	3244
100 Stück	3245



**Ø 6,5 mm**

- Für S 50 Doppelkartuschen

Biopor® AB, 60 Shore A  
Biopor® AB Xtreme, 25 Shore A  
Biopor® AB Xtreme, 40 Shore A  
Biopor® AB Xtreme, 60 Shore A  
Otoform® Ak  
Otopren

40 Stück	3241
100 Stück	3242

# Index

## A

Abdeckplättchen	47
Abdruck Pads	23
Abdruckspritzen	21
Abruckheber Metall	49
Absaugmaul	62
Adsorptionsfilter	62
Ankerteilanschluss	55
Arbeitsunterlage	61
Auflagegestell Dosper evo	51

## B

Backenpinzette	23
Bandelin	12
Becherglas	12
Belüftete Abdruck Pads	23
Biopor® AB	36
Biopor® AB light	37
Biopor® AB monitoring	35
Biopor® AB UV Lack/ Biopor® AB RT Lack	39
Biopor® AB Xtreme	34–35
Biopor® fluoreszent	37
Biopor® Marker eco	40
Biopor® UV-S	40
Bogenschlauchanschluss	55
Bohrer-Magnetständer	70
Bohrerständer mit Abdeckung	70
Bürstchen mit Magnet	9

## C

Cerumen Stick	9
Cerumenschutz-Einsätze	57
Cerumenschutz-Hülsen	57
Cromalux 75	46

## D

DACS 2.0	32
Deckel aus Edelstahl	12
Demo-Ohren	59
Desol	40
DiluSoft	40
Dispenser für Einmaltrichter	23
Distanzstück für den Injector	19, 71
Dosier-Messlöffel	21
Dosierspitze	58
Dosper evo	50
Drehverschlusskappe	58
dry-cap uv 3.1®	10
Dublimat Pro	53

## E

Einhängekorb aus Edelstahl	12
Einhängekorb aus Kunststoff	12
Elektrisches Wachsmesser (Set)	49
Entlötlitze	60
Ersatzbirnen	22
für Heine Otokop/Leuchtstab	

## F

Feinstfilter	62
Filterbeutel	62
Formasil 2K	52
FotoCast®	27
FotoCast® 2	27
FotoClean	29
Fotofix Faceplatekleber	47
Fotogel	52
Fotogel Konzentrat	52
Fotoplast® Farbkonzentrat	47
Fotoplast® Gel	43
Fotoplast® Lack 3	43
Fotoplast® Lack M	31
Fotoplast® S hart	42
Fotoplast® S IO	42
FotoScreen®	30
Fotosil	52
FotoTec® DLP.A	26
FotoTec® DLP.B	26
FotoTec® DLP.flex	26
FotoTec® Repair	31
FotoTec® SL.A	27
FotoTec® SL.E	27
Fräsen	67–69

## G

Gelon	52
Glusil	58
Glysol	47
Großer Mischspatel	21
Großspirale	69
Gummipolierer	69

## H

Halbmaske mit Ausatemfilter	61
Handfräsmaschine	64
Härterpaste	17
Hartmetallfräse	69
HEINE mini 3000® LED Fiber Optik Otokop	22
HEINE mini 3000® Otokop	22
HEINE mini-e Leuchtstab (LED)	22
HEINE mini-e Leuchtstab (LED) Ersatzkopf	22
Hörer-Kupplung	56
Hörschläuche	54

## I

Injector	19, 71
Injector control A	20, 72
Injector pneumatic	72
IO-Adapter	59
Isolat	53

## K

Kanülenspitzen	73
KaVo K5plus Handstück	65
KaVo K-Powergrip Handstück	65
KaVo SMARTair mobile evo	62

KaVo-Laborantriebe	65
Kanülenspitzen	73
KCL Dermatril P 743 Handschuhe	61
Klarsil H	52
Klebewachs	50
Kleiner Schleifmotor	64
Klingen für Skalpell-Halter	63
Korundleinen	71
Kunststoffbearbeitungsstein	70
Kurzspirale	69
Küvettenkorb für Labormat TH	48
Küvettenträger	41

## L

Labormat TH	48
Lack B	39
Lack B eco	38
Lack B matt	38
Leuchtstabspitzen für HEINE mini-c®	22
Lochdeckel aus Edelstahl	12
Lötdraht	60
Lötstation Ersa RDS 80	60
Lupenleuchte	60

## M

Mandrell	70
Manschettenformen	51
Materialreservoirs Dosper evo	51
Messing Kegelhalter mit Klemme	47
Messingküvette	53
Metallmuldenring	56
Metallspreizkupplung	55
Mischblock	21
Mischkanüle	73
Mischtafel	21
Modellierwachs	50
Muldenring mit Rententionen	56
Muldenringhalter	56
Mund- und Nasenschutz	61

## N

NanoScreen™	31
NanoScreen™ Soft Lack	38
Nitril Einmalhandschuhe	61
Nylonröhrchen	55

## O

Otoferm® Creme	9
Otoferm® Protect	18
Otoform® A flex	15
Otoform® A soft	15
Otoform® A softX	14
Otoform® A softX mit Farbindikator	14
Otoform® Ak	14, 16
Otoform® Ak X	16
Otoform® Kc	17
Otoform® Singles	16

Otoform® Xpand	14	Sekundenkleber	58
Otopren	18	Separator	40
OtoVita® dry uv 2.1	10	Signierstift	49
OtoVita® Mini Pflegeset	6	Silikonschläuche	55
OtoVita® Pflegeset HdO	6	SK 87 Silikonkleber	58
OtoVita® Pflegeset IO	7	Skalpell-Halter	63
OtoVita® Pflegeetasche	9	Softrondell Ersatzscheiben	70
OtoVita® Professional	11	Softrondell mit Mandrell	70
Desinfektions-Konzentrat		Softrondell resistent	70
OtoVita® Professional	11	Softrondell resistent mit Mandrell	70
Desinfektions-Spray		SoftTouch Lack	30
OtoVita® Professional Handgel	11	Sonolux Flash Evo	29
OtoVita® Reinigungsbehälter	8	Speed Trimmer	69
OtoVita® Reinigungsseide	8	Spiralbohrer	69
OtoVita® Reinigungsspray	8	Stetoclip	59
OtoVita® Reinigungstabletten	8	Stichfräse	69
OtoVita® Reinigungstücher	8		
OtoVita® Trockenbehälter	8	<b>T</b>	
OtoVita® Trockenpatronen	9	Tauchinstrument Metall	49
OtoVita® Trockenpuste	9	Thermometer	49
Ovalfräse	67	Thermosoft	43
		Thermosoft Lack	43
<b>P</b>		Tischständer für	20, 72
Paraffin-Tauchwachs	49	Injector control A	
PCU LED 24	44	Trichter für HEINE Otoskope	23
PCU LED N <sub>2</sub>	28	T-Mischkanülen	73
Phrozen Sonic XL 4K	28		
Pinsel	49	<b>U</b>	
Pinzetten	63	Ultraschallreinigungsgerät	12
Polierwollrad	70	Untergestell für Labormat TH	48
Polylux-Geräte	44–45	UV-A Lichtröhren	46
Polymax 1	41	u-sonic 2	10
Polymax 5	41		
Primer für Sekundenkleber	58	<b>V</b>	
PVC-Kleber	58	VarioScreen®	31
PVC-Stöpsel	59	Ventilette Passat Typ 15	56
		Venting Draht	56
<b>R</b>		Verbindungsschläuche	51
Radbürste	70	Dosper evo	
Reinigungsbürste	9	Verdünnung	40
Reinigungsflüssigkeit	47	Vorgebogene Schläuche	54
Rosenbohrer	67, 68		
		<b>W</b>	
<b>S</b>		Wachsmesser	49
Sandpapier	71	Wachstauchgerät	48
Sandpapierhalter	69	Wendemotor	45
Schere	63	Wendemotor aus Edelstahl	45
Schere mit Endabrundungen	23	Werkzeuge zum Wechseln	57
Schlauchdehnzange	63	der Cerumenschutz-Einsätze	
Schlauchendstück	55		
Schlauchschlinge	63	<b>Z</b>	
Schleifkappen	68	Zubler VARIOstar T50	64
Schleifkappenträger	68		
Schleifscheiben	64		
Schleifstein	69		
Schlitz-Schraubendreher Set	60		
Schutzbrille Uvex Skyper	61		
Schutzscheibe und Halter	62		
Schwammstein	68		
Seitenschneider	63		

Für fehlerhafte Angaben in diesem Katalog und deren Folgen übernehmen wir keine Haftung. Die Lieferung der Produkte erfolgt gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Wir geben keine Gewähr auf die Farbtreue im Katalog.

Unsere Medizinprodukte sind in vielen Ländern registriert. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

**Dreve Otoplastik GmbH**

Max-Planck-Straße 31 • 59423 Unna/Germany  
Telefon +49 2303 8807-0 • Telefax +49 2303 82909  
otoplastik@dreve.de • [www.dreve.com](http://www.dreve.com)