

Innovation aus Tradition

seit 1949

Dreve Otoplastik Produktkatalog Nr.25

Garantie

Unsere Mitarbeitenden verwenden bei der Herstellung unserer Produkte ausgesuchte Materialien, die den höchsten technischen Anforderungen genügen. Sorgfältigste Verarbeitung garantiert neben unserer jahrzehntelangen Erfahrung einen ausgezeichneten Qualitätsstandard.

Service

Zu unserem Service gehört eine umfassende Palette an zusätzlichen Leistungen. Speziell ausgebildete HörakustikerInnen stehen Ihnen an unserer Hotline mit Rat und Tat zu allen Fragen rund um unsere Produkte zur Verfügung.

Qualität

Die Qualitätsstandards der Dreve Produkte orientieren sich selbstverständlich stets am aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik. Zudem steht dabei insbesondere die Sicherheit für die AnwenderInnen und Patienten durch biokompatible Produkte im Fokus. So ist die Dreve Otoplastik GmbH nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 13485 und VO (EU) 2017/745 (MDR) zertifiziert. Das Zertifikat deckt alle überwachungspflichtigen Medizinprodukte ab und belegt den hohen Qualitätsstandard der Dreve Produkte.

Rotes Logo, grüne Ideen

Es versteht sich von ganz allein und ist selbstverständlich, dass bei den Dreve Qualitätsprodukten und Servicedienstleistungen natürlich auch das Thema der Nachhaltigkeit berücksichtigt wird. Es beeinflusst kontinuierlich die Optimierung und Entwicklung von Technologien, Prozessen, unseren Produkten, Verpackungen und Innovationen.

Dreve Otoplastik GmbH Max-Planck-Straße 31 59423 Unna/Germany

Telefon +49 2303 8807-0 E-Mail otoplastik@dreve.de Internet www.dreve.com

Gestaltung & Produktfotografie

Dreve ProDiMed GmbH Werbeabteilung Morgenstraße 62c 59423 Unna/Germany





75 Jahre Innovation: Tradition trifft Zukunft.

Unsere Geschichte

Kurz nach dem Zweiten Weltkrieg gründeten meine Eltern, Wolfgang und Inge Dreve, ihr zahntechnisches Labor im Herzen von Unna. Dank des kreativen Erfindergeists meines Vaters entstanden schon bald die ersten Produkte für den Vertrieb. Wir wurden auch zu einem der Pioniere in der Herstellung von individuellen Otoplastiken aus Acrylat, die 1955 erstmals in Unna gefertigt wurden. Unsere selbst entwickelten Ohrabformmaterialien auf Silikonbasis ebneten den Weg in eine neue Ära und fanden rasch internationale Anerkennung in der Hörakustik. Um die Anwendung in der Branche zu erleichtern, brachten wir später die innovative Doppelkolben-Abdruckspritze sowie die heute so beliebten Doppelkartuschen für 1:1 Silikone auf den Markt.

Ein weiterer Meilenstein war die Entwicklung von lichthärtenden Kunststoffen, die unter anderem zur Herstellung von Schalen für Im-Ohr-Hörgeräte genutzt werden. Passend dazu fertigen wir in Unna auch Lichtpolymerisationsgeräte und eine Vielzahl an Laborgeräten. Seit 2003 setzen wir auf die 3D-Drucktechnologie – ein Bereich, in dem die Dreve Otoplastik GmbH heute eine führende Marktposition einnimmt.

Mit über 400 Mitarbeitenden an den Standorten in Unna und Minneapolis, USA, sind wir für die Zukunft bestens gerüstet. Alle unsere Produkte – von Silikonen über Kunststoffe bis hin zu Laborgeräten – werden traditionell in Unna produziert. In Europa sind wir mit vielen unserer Produkte Marktführer. Unser hauseigenes Otoplastiklabor, das während der Coronazeit umfassend modernisiert wurde, zählt zu den größten unabhängigen Laboren seiner Art weltweit.

Meine Frau Gabi und ich führen den Betrieb in der zweiten Generation und sind besonders glücklich, mit unserer Tochter Victoria Dreve die dritte Generation der Familie bereits integriert zu haben. Damit ist die Zukunft unseres MDR-zertifizierten Familienunternehmens gesichert.

Unser Leitspruch: "Innovation aus Tradition".

Unsere Vision

Trotz Höhen und Tiefen ist es uns gelungen, unser Unternehmen erfolgreich in Familienhand weiterzuentwickeln. In Zeiten der Digitalisierung und künstlichen Intelligenz, die selbstverständlich auch in unsere Produktion und unsere Produkte einfließen, ist es uns besonders wichtig, eine persönliche und vertrauensvolle Beziehung zu unseren Kunden zu pflegen. Wir sind jederzeit für Sie da und freuen uns über jede Kontaktaufnahme!

Herzlichst Ihr

Dr. Volker Dreve

Innovative Produkte aus Tradition



Hygiene

Reinigend, materialschonend, pflegend

Die antimikrobielle Pflegeserie OtoVita® gibt es bereits über zehn Jahre. Die innovativen und wertvollen Eigenschaften der verschiedenen Pflegeprodukte haben sich jahrelang bewährt. OtoVita® steht für die optimale und nachhaltige Pflege zum Erhalt von hochwertigen Hörsystemen.

Unsere OtoVita® Professional Produkte sind speziell auf die Verwendung in Laboren ausgelegt und unterstützen Sie bei Ihrer täglichen Arbeit.



Ohrabformung & Direktanpassung

Reine Formsache

Wir bieten ein komplettes Programm an qualitativ hochwertigen Ohrabformmaterialien.

Mit Otoform® erzielen Sie eine präzise und detailgetreue Abbildung des Ohres. Unsere Otoform® Produkte werden ausschließlich aus zugelassenen Silikonpolymeren unter den ISO 9001 und ISO 13485 Bedingungen hergestellt und sind auf Biokompatibilität geprüft.

Unsere Produkte zur Direktanpassung von HdO-, Spritzwasserschutz- und Gehörschutzotoplastiken versprechen ebenso wie die Otoform®-Abformmaterialien eine kurze Aushärtezeit und sind leicht zu verarbeiten.



Digitale Fertigung

Mehr als 3D-Druck

Die automatisierte Herstellung mittels 3D-Druck ist längst Stand der Technik in der Hörakustik. Als erstes Otoplastiklabor war Dreve von Beginn an dabei und prägte die heutigen Herstellprozesse maßgeblich.

Unsere kontinuierliche Forschung und Entwicklung setzt immer wieder neue Maßstäbe. Setzen auch Sie auf unsere hochwertigen Materialien und validierten Prozesse zur digitalen und automatisierten Herstellung von Otoplastiken und Hörgeräte-Schalen.



Manuelle Fertigung

Traditionell manuell

Unsere speziell aufeinander abgestimmten Arbeitsmaterialien und die große Auswahl an Biopor® AB Silikonen, Fotoplast®-Acrylaten und Lacken erleichtern den täglichen Arbeitsprozess bei der Herstellung von individuellen und passgenauen Otoplastiken im manuellen Prozess. Unsere biokompatiblen Materialen zeichnen sich durch eine einfache Verarbeitung und schnelle Polymerisation aus.



Extras & Zubehör

Es darf ruhig ein bisschen mehr sein

Jede Otoplastik ist ein kleines, individuelles Kunstwerk. Auch winzige Details sind entscheidend: Deswegen widmen wir uns auch den kleinen Dingen mit größtmöglicher Sorgfalt und Engagement – vom Bohrer bis zur Mischkanüle.

Unsere Expertentipps erkennen Sie an diesen Symbolen:









Reinigend, materialschonend, pflegend

Die antimikrobielle Pflegeserie OtoVita® gibt es bereits über zehn Jahre. Die innovativen und wertvollen Eigenschaften der verschiedenen Pflegeprodukte haben sich jahrelang bewährt. OtoVita® steht für die optimale und nachhaltige Pflege zum Erhalt von hochwertigen Hörsystemen.

Unsere OtoVita® Professional Produkte sind speziell auf die Verwendung in Laboren ausgelegt und unterstützen Sie bei Ihrer täglichen Arbeit.

OtoVita® Mini Pflegeset

Für HdO Hörsysteme zur äußeren Pflege und Desinfektion von Otoplastiken.

- 1 kleiner Reinigungsbehälter
- 7 antimikrobielle Reinigungstabletten (wöchentlicher Bedarf)
- 1 Trockenpuste

1 Set 0471







OtoVita® Pflegeset HdO

Zur äußeren Desinfektion und Trocknung von Hörsystemen und Otoplastiken. Die antimikrobiellen OtoVita® Reinigungstabletten erweitern den Schutz vor Bakterien und Pilzen und vermindern das Risiko von Infektionen und Entzündungen im Ohr. Empfehlen Sie Ihren Kunden zur regelmäßigen Pflege die praktischen Monats-Vorratspacks der Reinigungstabletten und Trockenpatronen.

- 1 Reinigungsbehälter
- 7 antimikrobielle Reinigungstabletten (wöchentlicher Bedarf)
- 1 Trockenbehälter
- 2 Trockenpatronen
- 1 Trockenpuste

1 Set 0721









OtoVita® Pflegeset IO

 $\hbox{\it Zur\,\"{a}uBeren\,Desinfektion\,und\,Trocknung\,von\,H\"{o}rsystemen\,und\,Otoplastiken}.$

- 1 Reinigungsspray mit Zerstäuber (30 ml)
- 1 Trockenbehälter
- 2 Trockenpatronen
- 1 Bürstchen mit Magnet

1 Set 0703







Einfache Reinigung und Trocknung mit den OtoVita® Pflegeprodukten







OtoVita® Reinigungstabletten

Für HdO Hörsysteme zur äußeren Pflege und Desinfektion von Otoplastiken. Auch optimal zur Desinfektion von Gehör- oder Spritzwasserschutz.

4 x 7 Stück	0521
-------------	------







OtoVita® Reinigungsspray

Zur äußeren Pflege und Desinfektion von Hörsystemen und Otoplastiken.

50 ml	0951
100 ml	0955



OtoVita® Reinigungstücher

Zur äußeren Pflege und Desinfektion von Hörsystemen und Otoplastiken. Die feuchten Reinigungstücher sind alkoholfrei. Auch optimal geeignet zur Desinfektion von Gehör- oder Spritzwasserschutz.

30 Stück, im Spender	0681
30 Stück, einzeln verpackt	0683





Bei der Anwendung bitte die Einwirkzeit beachten.

OtoVita® Reinigungsseide für Mikroschläuche

30 Stück	0684



OtoVita® Reinigungsseide

30 Stück	0685
----------	------



OtoVita® Reinigungsbehälter

1 Stück	0541





1 Stück	0641
---------	------





Hygiene OtoVita®

OtoVita® Trockenpatronen

6 Stück	07011
---------	-------



OtoVita® Trockenpuste

Cerumenrückstände und Flüssigkeitsreste werden einfach und gründlich aus Schallkanal und Hörschlauch entfernt.

1 Stück	0572
---------	------



OtoVita® Pflegetasche

OtoVita® Pflegeprodukte können sicher und ordentlich in der handlichen OtoVita® Pflegetasche aufbewahrt werden. Eigenes Branding möglich ab einer Bestellung > 50 Stück.

- Abmessungen: H 75 x B 165 x T 110 mm
- Farbe: Blau mit weißem Aufdruck
- Material: Nylon

1 Stück	46612
---------	-------



Otoferm® Creme

Erhöht den Tragekomfort und dient der besseren Eingewöhnung und zusätzlichen Abdichtung der Otoplastik. Neue verbesserte Formulierung mit Aloe Vera, angenehmer Duft mit einem Hauch von Kamille.

5 ml	Tube	056	
	Spender	0565	



Bürstchen mit Magnet

Zur Reinigung von Otoplastiken. Der Magnet erleichtert das Herausnehmen der Batterie aus dem Hörsystem.

25 Stück	067
----------	-----

Cerumen Stick

Zur Cerumenentfernung an Otoplastiken bzw. Hörsystemen.

25 Stück	063



Reinigungsbürste

Zur Reinigung von Otoplastiken.

50 Stück	073
----------	-----

Reinigungsbürste

Mit Magnet und Drahtschlinge.

4.00.11	074
1 Stück	071



Hygiene OtoVita®

OtoVita® dry uv 2.1

Die OtoVita® dry uv 2.1 bietet eine optimale Pflege. Die schonende und energiesparende Trocknung verlängert die Lebensdauer der Hörsysteme.

- Perfekte Trocknung durch Konvektion
- Hygienische Reinigung durch UV-C Licht
- Einfache Bedienung per Sensortaste
- Automatische Abschaltung

OtoVita® dry uv 2.1	0665
---------------------	------

dry-cap uv 3.1®

Aufladbare Trockenbox für alle Hörgeräte. Hörgeräte-Ladestationen jeder Größe finden unter der Haube Platz.

- UV-C Licht für hygienische Sauberkeit
- Wiederaufladbar durch USB Standard
- 2 Modi: Clean Modus ein effizientes Kurzzeit-Hygieneprogramm oder Dry&Clean Modus – kombiniert schnelle Trocknung mit UV-C Licht
- Schnelltrocknung durch effizientes Luftgebläse

dry-cap uv 3.1°	0676
-----------------	------

u-sonic 3

Wiederaufladbarer Mini-Ultraschall-Reiniger. Kurzprogramm 4 Minuten oder Intensiv-Programm 8 Minuten mit Sensortaste wählbar. Der Lithium-Akku lässt den mobilen Betrieb zu, kraftvoller Ultraschall mit 42 kHz sorgt bereits mit klarem Wasser für hygienische Sauberkeit.

- 42 kHz Frequenz bei 20 Watt
- Wiederaufladbar durch LiPo-Akku, USB Type-C® Standard
- Einfachste Bedienung per Sensortaste
- 125 ml Edelstahl-Behälter

u-sonic 3	06771
-----------	-------

vac-clean UV 2®

Der Mini-Vakuumreiniger für alle Hörsysteme. Leistungsstark zur Reinigung von Hörsystemen durch die Kombination aus Vakuum-Saugleistung und Sonic-Schwingungen der Aufsatz-Düsen.

- Effektive Absaugung durch Vakuum-Pumpe, Sonic-Bürste für perfekte Reinigung
- 3-Modi-Saugleistung per Touch
- UV-Licht mit antimikrobieller Wirkung
- Wiederaufladbar durch LiPo-Akku mittels USB-C Standard

vac-clean UV 2° 06781









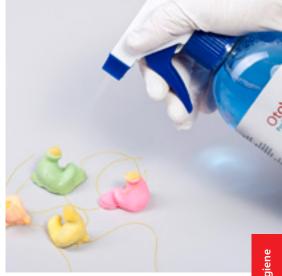
Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Gewicht	Gerätemaße (H×B×T)
OtoVita® dry uv 2.1	100–240 V, AC 50/60 Hz	~168 g	35 x 90 x 110 mm
dry-cap uv 3.1°	100–240 V, AC 50/60 Hz	~217 g	96 x 82 x 144 mm
u-sonic 3	100–240 V, AC 50/60 Hz	450 g	78×100×100 mm
vac-clean uv 2°	100–240 V, AC 50/60 Hz	140 g	33 x 47 x 130 mm

Hygiene OtoVita® Professional Desinfizierend, reinigend, materialschonend







Anwendung von OtoVita® Professional am Arbeitsplatz.

OtoVita® Professional Handgel

Für das hygienische Händewaschen nach DIN 1499 ohne Wasser. Das Handgel zeichnet sich durch eine angenehme Konsistenz, eine kurze Einwirkzeit sowie einen neutralen Geruch aus. Es wirkt nicht nur bakterizid, sondern auch gegen behüllte Viren.





8277

OtoVita® Professional Desinfektions-Konzentrat

Für die Desinfektion von Otoplastiken und Instrumenten im Ultraschallbad. Für eine optimale Desinfektion empfehlen wir, das Ultraschallbad täglich zu wechseln. Das OtoVita® Professional Desinfektionskonzentrat wirkt gegen Bakterien, Pilze und behüllte Viren.







Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.

OtoVita® Professional Desinfektions-Spray

Zur Desinfektion von Ohrabformungen und Arbeitsflächen für einen hygienischen Arbeitsplatz. Das OtoVita® Professional Desinfektionsspray wirkt gegen Bakterien, Pilze und behüllte Viren (z. B. SARS-CoV-2).

750 ml



- Zur schnellen Desinfektion bei der täglichen Arbeit
- Umfassender Schutz vor den häufigsten Bakterien und Pilzen
- Wirkt auch gegen behüllte Viren
- Verhindert ein Austrocknen der Hände
- Erhält die natürliche Geschmeidigkeit der Haut







Hygiene Geräte

Ultraschallreinigungsgerät

Preisgünstiges Ultraschallgerät mit Edelstahlbehälter und Einsatzkorb aus Kunststoff für den gelegentlichen Gebrauch. Der integrierte Timer ist stufenlos bis zu sieben Minuten Dauerbetrieb einstellbar.

Ultraschallreinigungsgerät	823
----------------------------	-----

Bandelin

Hochwertige Ultraschallreinigungsgeräte für den täglichen Gebrauch. Die robusten, kompakten und leicht zu bedienenden Geräte verfügen über eine Schaltuhr für eine minutengenaue Einstellung oder Dauerbetrieb.

Bandelin RK 31	821
Bandelin RK 100 H mit Heizfunktion	82100





Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	HF-Leistung	Frequenz	Arbeitsinhalt	Innenmaß (HxBxT)
Ultraschallreinigungsgerät	220–240 V / 50/60 Hz	40 Watt	45 kHz	0,5	160 x 90 x 50 mm
Bandelin RK 31	230 V / 50 Hz	160 Watt	35 kHz	0,6 l	60 x 190 x 85 mm
Bandelin RK 100 H	230 V / 50 Hz	320 Watt	35 kHz	2,0 l	100 x 240 x 140 mm

Deckel aus Edelstahl

1 Stück für RK 31 8212	1 Stück
------------------------	---------

Einhängekorb aus Edelstahl

Abmessungen:

RK 31: H 52 x B 175 x T 70 mm RK 100 H: H 40 x B 200 x T 110 mm

1 Stück	für RK 31	8211
1 Stück	für RK 100 H	82103

Lochdeckel aus Edelstahl

Geeignet für 2 Bechergläser.

1 Stück	für RK 31	8213
1 Stück	für RK 100 H	82101

Becherglas

1 Stück	für RK 31	600 ml, Ø 76 mm	8214
1 Stück	für RK 100 H	600 ml, Ø 85 mm	82102

Einhängekorb aus Kunststoff

 \emptyset 75 mm, geeignet für 1 Becherglas. Ideal für Otoplastiken und Kleinteile.

1 Stück für RK 31 83	30
----------------------	----







Ohrabformung und Direktanpassung

Reine Formsache

Wir bieten ein komplettes Programm an qualitativ hochwertigen Ohrabformmaterialien.

Mit Otoform® erzielen Sie eine präzise und detailgetreue Abbildung des Ohres. Unsere Otoform® Produkte werden ausschließlich aus zugelassenen Silikonpolymeren unter der ISO 9001 und ISO 13485 Bedingungen hergestellt und sind auf Biokompatibilität geprüft.

Unsere Produkte zur Direktanpassung von HdO-, Spritzwasserschutz- und Gehörschutzotoplastiken versprechen ebenso wie die Otoform®-Abformmaterialien eine kurze Aushärtezeit und sind leicht zu verarbeiten.



Otoform® Xpand

Das additionsvernetzende Otoform® Xpand expandiert sanft während der Abformung im Ohr. Das Material ist besonders bei weichem Ohrgewebe vorteilhaft, da es sich proportional im Ohr ausdehnt. Es ist ebenfalls empfehlenswert für die Anpassung von Gehörschutz oder leistungsstarken Hörsystemen, da Otoform® Xpand die optimale Abdichtung der Otoplastik garantiert. Druckaufbauend wie ein Putty Material, ermöglicht es jedoch eine einfache Ohrabformung ohne viel Kraftaufwand dank der cremig-fluffigen Konsistenz und der hervorragenden Fließfähigkeit.

8 x 50 ml Doppelkartusche

2966













Abdrucknahme mit Otoform® Xpand im Injector control A

Otoform® A softX

Additionsvernetzendes Ohrabformsilikon in pastöser Konsistenz. Otoform® A softX ist besonders für tiefe Ohrabformungen geeignet. Die vereinfachte Förderbarkeit mindert den Kraftaufwand bei der Abformung und das Material lässt sich tief in den Gehörgang applizieren. Trotz der guten Fließfähigkeit ist es absolut thixotrop und fließt nur beim Fördern aus der Kartusche.

Jetzt auch mit Farbindikator: Das Material zeigt durch einen Farbwechsel von violett zu pink an, dass es ausgehärtet ist.

8 x 50 ml	Doppelkartusche	2956
8 x 50 ml	Doppelkartusche mit Farbindikator	8801







Otoform A soft X
Auf Grund der besonderen Eigenschaften hervorragend für Kinder und tiefe Abformungen geeignet.

Otoform® A softX boost

Optimiertes Abformmaterial mit verkürzter Abbindezeit von 90 Sekunden. Das Material zeigt durch einen Farbwechsel von grün zu neongelb an, dass es ausgehärtet ist. Es ist additionsvernetzend in pastöser Konsistenz. Die vereinfachte Förderbarkeit mindert den Kraftaufwand bei der Abformung und das Material lässt sich tief in den Gehörgang applizieren. Trotz der guten Fließfähigkeit ist es absolut thixotrop und fließt nur beim Fördern aus der Kartusche. Otoform® A softX boost ist besonders für tiefe Ohrabformungen geeignet, speziell für empfindliches Ohrgewebe und Kinderohren.

8 x 50 ml Doppelkartusche mit Farbindikator 8802















Otoform® Ak

Das erste klebfreie, knetbare Ohrabformsilikon in leicht druckaufbauender Konsistenz in der Doppelkartusche. Für eine schnelle, sichere und hygienische Abformung.

Otoform® A soft

Abformmaterial in pastöser Konsistenz, das gleichzeitig absolut thixotrop-standfest ist und somit nicht aus dem Ohr fließt. Nach dem Aushärten lässt sich die Abformung gut aus dem Ohr nehmen und hat eine hohe Reißfestigkeit. Wir empfehlen Otoform® A soft für die drucklose Abformung und bei tiefliegenden Hörsystemen (CIC).

Otoform® A flex

Abformmaterial in pastöser Konsistenz, das gleichzeitig absolut thixotrop-standfest ist und somit nicht aus dem Ohr fließt. Durch die weich-flexible Endhärte lässt sich die Abformung besonders komfortabel aus dem Ohr entnehmen. Besonders zu empfehlen für CIC-Abformungen, sehr schmale Gehörgänge (z. B. Kinder) oder bei schmerzempfindlichen Personen.

8 x 50 ml Doppelkartusche

8 x 50 ml Doppelkartusche

8 x 50 ml Doppelkartusche

3206

Übersicht Otoform® Doppelkartuschen

Produkt	Eigenschaften	Abformtechnik	Endhärte	Applikation
Otoform® Xpand	Expandierend, weich, leichte Förderbarkeit	druckaufbauend	20 ± 2 Shore A	Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO, weiches Ohrgewebe
Otoform® A softX	Weich, leichte Förderbarkeit, optimale Fließeigenschaften	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgewebe
Otoform® A softX mit Farbindikator	Weich, leichte Förderbarkeit, optimale Fließeigenschaften	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgewebe
Otoform® A softX <i>boost</i> mit Farbindikator	Weich, leichte Förderbarkeit, optimale Fließeigenschaften	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgewebe
Otoform® Ak	Der Klassiker	druckaufbauend	35 ± 2 Shore A	Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO
Otoform® A soft	Weich, leichte Förderbarkeit	drucklos	40 ± 2 Shore A	IO, CIC
Otoform® A flex	Weich, flexibel, leichte Förderbarkeit	drucklos	25 ± 2 Shore A	IO, CIC

Otoform® Ak X

Das pinke Abformmaterial ist ein geschmeidiges, leichtgängiges und klebfreies Mousse. Fühlbar elastisch, lässt es sich angenehm verarbeiten und leicht applizieren. Aufgrund der besonderen Fließfähigkeit ist es für tiefgehende Ohrabformungen (CIC) hervorragend geeignet.

2 x 250 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	470
2 x 500 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	475



Otoform® Ak

Bewährtes knetbares Abformmaterial, klebfrei und geschmeidig, in leicht druckaufbauender Konsistenz. Ein gleichmäßiger, aber dosierter Druck wird auf das Ohrgewebe ausgeübt. Otoform® Ak ist besonders vorteilhaft bei wenig resilientem Ohrgewebe für Sitz und Abdichtung der Otoplastiken

2 x 272 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	464
2 x 544 ml	Dose (A+B), inkl. Dosier-Messlöffel	452
2 x 3,4 l	Eimer (A+B)	456
2 x 10,2 l	Eimer (A+B)	457









Vorbereitung einer Ohrabformung mit Otoform® Ak

Otoform® Singles

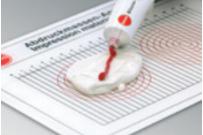
Die Portionspackung ist optimal für zwei Ohrabformungen. Besonders für Hausbesuche ist sie eine hygienische, praktische und schnelle Alternative.

2 x 10 ml	2 x 10 ml Singles (A+B), Otoform® Ak X		45430
	Singles (A+B), Otoform® Ak		45420











Vorbereitung einer Ohrabformung mit Otoform® Kc

Otoform® Kc

Knetbares, geschmeidiges und nicht klebendes kondensationsvernetzendes Abformmaterial, in leicht druckaufbauender Konsistenz. Ein gleichmäßiger, dosierter Druck wird auf das Ohrgewebe ausgeübt. Besonders bei wenig resilientem Ohrgewebe geeignet, für optimalen Sitz und Abdichtung der Otoplastiken.

124 ml	Dose + 5 ml Härterpaste	500
584 ml	Dose + 20 ml Härterpaste inkl. Dosier-Messlöffel	502
13,1 l	Eimer	504



Härterpaste

Die Härterpaste für das Abformmaterial Otoform® Kc ist auch einzeln erhältlich.

5 ml	Tube	52112
20 ml	Tube	52212



Übersicht Otoform® Putty

Produkt	Eigenschaften	Abformtechnik	Endhärte	Applikation
Otoform® Ak X	Weiches Anmischgefühl	druckaufbauend	30 ± 2 Shore A	HdO, IO, CIC, IIC, empfindliches Ohrgewebe
Otoform® Ak	Der Klassiker	druckaufbauend	35 ± 2 Shore A	Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO
Otoform® Kc	Kondensations- vernetzend	druckaufbauend	30 ± 2 Shore A	HdO, IO, CIC

Ohrabformung & Direktanpassung Otoferm® Protect & Otopren

Otoferm® Protect

Ideal zur Direktanpassung von HdO- und Spritzwasserschutzotoplastiken. Otoplastiken aus Otoferm® Protect schwimmen auf der Wasseroberfläche. Das Material wird wie die Otoform®-Abformmaterialien verarbeitet, verfügt über eine kurze Aushärtezeit und ist leicht zu bearbeiten. Endhärte: 40 Shore A

2 x 100 ml	Dose (A+B), opak	17401
	Dose (A+B), opak	17402
	Dose (A+B), opak	17403







Otoferm® Protect mit Schwimmbox

In einer praktischen 2 x 10 ml Portionspackung mit wasserdichter Schwimmbox. Die Schwimmbox bietet Platz für zwei Otoplastiken. Zur direkten Anpassung vor Ort.

2 x 10 ml	Singles (A+B), opak	13915
	Singles (A+B), opak	13916
	Singles (A+B), opak	13917



Otopren

Hochwertiges Silikon, additionsvernetzend und 1:1 mischbar. Die Konsistenz ist geschmeidig und eignet sich bestens zur sauberen und genauen Verarbeitung in der Doppelkartusche. Wir empfehlen die Oberfläche der Otoplastik mit den weichen Silikon-Lacken zu veredeln.

• Endhärte: 55 Shore A

8 x 50 ml Doppelkartusche, rötlich-transparent 1750	1
---	---









Anwendung eines Injectors mit Doppelkartusche

Manuelle Injektoren

Die manuellen Injektoren ermöglichen eine sichere und saubere Applikation von Abformmaterialien mit gleichmäßigem Druck. Zum Fördern des Silikons ist wenig Kraftaufwand nötig.

Injector DS 50 für 50 ml Doppelkartuschen	1502
Injector für 48 ml und 50 ml Doppelkartuschen	15022





Distanzstück

Zum Reduzieren der Griffweite, um das Fördern des Abformmaterials zu erleichtern. Geeignet für Injector DS 50.

1 Stück	1507
---------	------





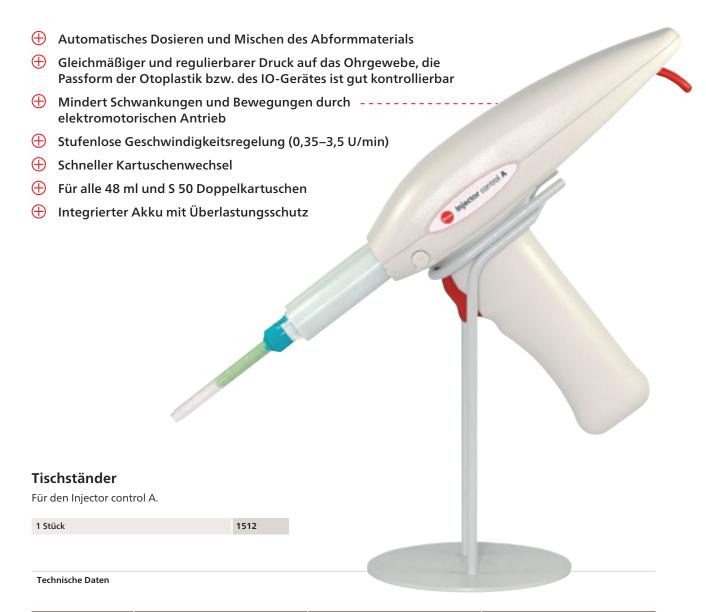
Injector control A

Der Injector control A ist äußerst komfortabel und erhöht die Bewegungsfreiheit bei der Abformung. Für alle Otoform®-Abformmaterialien geeignet.

220–230 V / 50–60 Hz	15151
115 V / 60 Hz, US-Stecker	15151A



Einfaches Einlegen der Doppelkartusche



Produkt	Spannungsversorgung	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Injector control A	Gleichstrommotor: 4 Watt / 12 Volt	~600 g inkl. integriertem Akku	200×220×65 mm

Abdruckspritzen

Durch das Doppelkolben-Prinzip ist eine einfache Befüllung sowie ein gleichmäßiges, leichtgängiges Applizieren möglich. Der Vorgang wird durch den transparenten Zylinder sichtbar. Details, wie die Verschraubung von Kolben und Bodenteil, sind praktisch in der Anwendung. Die Abdruckspritze CIC ist vorteilhaft bei engen Gehörgängen, wie z. B. bei Kindern. Innen- und Außenteil sind auch einzeln erhältlich.

Standard	532
Standard	533
CIC	534



Dosier-Messlöffel

Die Dosier-Messlöffel erlauben eine anwendungsgerechte Dosierung von additionsvernetzenden Ohrabformsilikonen. Unverwechselbare Zuordnung zu den Komponenten durch die Farbkodierung. Mit einem Volumen von je 5 ml ideal abgestimmt auf die durchschnittliche Ohrabformung.



Großer Mischspatel

Aus Metall mit Kunststoffgriff.

1 Stück	198



Mischtafel

Mit Dosiereinteilung.

|--|



Mischblock

100 Blatt	547



HEINE mini 3000® LED Fiber Optik Otoskop

Modernes Otoskop mit wartungsfreier LED-Beleuchtung. Doppelt so hell wie ein herkömmliches XHL Xenon Halogen Otoskop. Es entsteht ein gleichmäßig ausgeleuchtetes Lichtfeld mit hervorragender Farbwiedergabe. Die seitliche, ringförmige Fiber Optik (F.O.) Beleuchtung erlaubt die schattenfreie Ausleuchtung des Tympanums und Gehörgangs.

• inkl. 10 Einwegtrichter, je 5 x Ø 2,5 / 4,0 mm

HEINE mini 3000® LED Fiber Optik Otoskop 54	40
---	----

HEINE mini 3000® Otoskop

Modernes Taschenotoskop im einzigartigen, kompakten Design mit verbesserter Xenon-Halogen-Lampen-Technologie (XHL). Sehr helles, konzentriertes weißes Licht für eine optimale Ausleuchtung. Sichtfenster mit 3-facher Vergrößerung und optimierter Gehäuseoberfläche für gestochen scharfe Bilder und minimierte Reflexe. Das Griffgehäuse, bestehend aus Chromlegierung und veredeltem Kunststoff, ist schlagfest, robust und rutschfest.

- inkl. 4 Dauergebrauchstrichter Ø 2,4 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm
- + 10 Einwegtrichter, je 5 x Ø 2,5 / 4,0 mm

HEINE mini 3000® Otoskop	541
HEINE mini 3000® Otoskop im Etui	5415

HEINE mini-e Leuchtstab (LED)

HEINE mini-e® Leuchstab ist mit einer einzigartigen LED^{HQ} ausgestattet. Der robuste und langlebige Leuchtstab hat eine praktisch unbegrenzte Lebensdauer mit 20.000 garantierten Schaltzyklen.

HEINE mini-e® Leuchtstab (LED) 560

HEINE mini-e Leuchtstab (LED) Ersatzkopf

Inkl. LED und Leuchtstabspitze

Ersatzkopf	5601
------------	------

Ersatzbirnen für Heine Otoskop / Leuchtstab

HEINE mini 2000® Otoskop	5454
HEINE mini 3000® Otoskop	5414
HEINE mini 3000 F.O. Otoskop	5402
HEINE Leuchtstab	5393
HEINE mini-c® Leuchtstab	5383

Leuchtstabspitzen für HEINE mini-c®

Zum Platzieren der Abdruck-Pads im Gehörgang.

40 mm	5380
-------	------







Trichter für HEINE Otoskope

4 Stück	Dauerge brauch strichter	Ø 2,4 mm / 3,0 mm / 4,0 mm / 5,0 mm	5451
1 Stück		Ø 2,4 mm	5459
		Ø 3,0 mm	5460
		Ø 4,0 mm	5452
		Ø 5,0 mm	5453
50 Stück		Ø 2,4 mm	5464
		Ø 3,0 mm	5467
		Ø 4,0 mm	5462
		Ø 5,0 mm	5463
250 Stück	Einmaltrichter	Ø 2,5 mm	1635
		Ø 4,0 mm	1636



Dispenser für Einmaltrichter

Dispenser + 50 Einwegtrichter, je Ø 2,5 / 4,0 mm	1637
--	------

Backenpinzette

Zum sicheren Einführen von Abdruck Pads.

1 Stück	170
---------	-----



Schere mit Endabrundungen

Für Haarentfernungen im Ohr.

|--|



Belüftete Abdruck Pads

Insbesondere für tiefe Ohrabformungen, da der Belüftungsschlauch beim Fördern des Materials und bei der Entnahme der Abformung zum Druckausgleich dient.

		_
24 Stück	Ø 7 mm	5671
	Ø 9 mm	5672
	Ø 11 mm	5673
	Ø 13 mm	5674
	Ø gemischt: 7, 9, 11, 13 mm, 6 Stück je Durchmesser	5675



Abdruck Pads

Schaumstoffkegel mit Sicherungsfaden zum Schutz des Trommelfells bei der Abformung. Die Pads bestehen aus elastischem Schaumstoff und dichten den Gehörgang durch zuverlässigen Sitz ab. Einsetzen mit Backenpinzette und Leuchtstab. Die Abdruck Pads CIC sind geeignet für Kinder und enge Gehörgänge.

100 Stück	Kegelform: Ø ca. 11 mm, Länge: 12 mm, Standard	565	
	Kegelform: Ø ca. 11 mm, Länge: 7 mm, CIC	566	



Belüftetes Abdruck Pad

Durch den Druckausgleich zwischen Gehörgang und Umgebung dringt das Abformmaterial problemlos bis zum belüfteten Abdruck Pad vor. Besonders für tiefgehende Abformungen geeignet!

Standard Abdruck Pad

Das Abformmaterial dringt nicht bis zum Abdruck Pad vor, da kein Druckausgleich stattfindet.

Digitale Fertigung

Mehr als 3D-Druck

Die automatisierte Herstellung mittels 3D-Druck ist längst Stand der Technik in der Hörakustik. Als erstes Otoplastiklabor war Dreve von Beginn an dabei und prägte die heutigen Herstellprozesse maßgeblich.

Unsere kontinuierliche Forschung und Entwicklung setzt immer wieder neue Maßstäbe. Setzen auch Sie auf unsere hochwertigen Materialien und validierten Prozesse zur digitalen und automatisierten Herstellung von Otoplastiken und Hörgeräte-Schalen.



Digitale Fertigung FotoTec® & FotoCast®



FotoTec® DLP.flex farblos-transparent



FotoTec® DLP.A rötlich-transparent



FotoCast® rot-transparent

Übersicht
additive Fertigungsverfahren







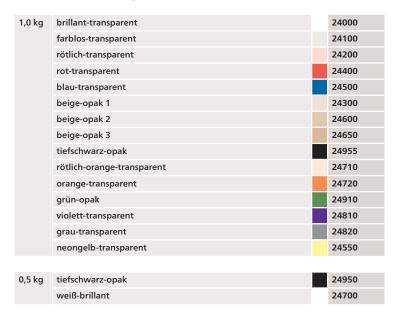
Material	DLP (Digital Light Process)	LCD (Liquid Crystal Display)	SL (Stereolithographie)
FotoTec® DLP.A	•		
FotoTec® DLP.flex	•		
FotoCast®	•		•
FotoCast®2		•	
FotoTec® SL.A			•
FotoTec® SL.E	•		•

Digitale Fertigung FotoTec®

FotoTec® DLP.A

Das Premiummaterial für das 3D-Druck Verfahren. FotoTec® DLP.A ist ein biokompatibler Kunststoff mit idealen Eigenschaften für den 3D-Druck. Ausgerichtet auf die Wellenlänge von 385nm ist das Material perfekt für die schnelle Fertigung von Otoplastiken und Schalen.

- Optimierte Initiator Systeme
- Geringe Viskosität für leichtes Reinigen und minimale Abzugskräfte
- Perfekte Oberflächenqualität









FotoTec® DLP.flex

Flexibles Material zur Fertigung von elastischen Otoplastiken und Schalen im DLP 3D-Druckverfahren.

- Lean manufacturing: Gesteigerte Kapazität und Automatisierung
- Einfacher und direkter Prozess
- Verbesserter Tragekomfort

1,0 kg	70 Shore A	farblos-transparent	42100
	90 Shore A	farblos-transparent	42200





Digitale Fertigung FotoTec® & FotoCast®

FotoCast®

Für die generative Fertigung von Cast-Schalen zum Herstellen weicher Otoplastiken und Gehörschutz.

- Verkürzte Bauzeit durch optimale mechanische Eigenschaften und spezielle Viskosität
- Geringer Reinigungsaufwand nach dem Bauen der Cast-Schalen
- Einfaches Befüllen der gedruckten Cast-Schale und nach Aushärtung leichtes Entnehmen der Biopor® Otoplastik.

1,0 kg	rot-transparent		14000
--------	-----------------	--	-------

FotoCast®2

Für die generative Fertigung von Cast-Schalen zum Herstellen weicher Otoplastiken und Gehörschutz.

- Funktioniert ohne Nachhärtung
- No Toxics: Keine Verwendung von gesundheitsschädlichen Rohstoffen
- Speziell entwickelt für unseren Phrozen Sonic XL 4K Qualified by Dreve

	1,0 kg	gelb-transparent		14010
--	--------	------------------	--	-------

FotoTec® SL.E

Das vielseitige Material für Otoplastiken. FotoTec® SL.E ist optimal zur Herstellung von dünnwandigen HdO- und RIC-Otoplastiken geeignet.

- 1 Material für verschiedene 3D-Druck Systeme
- Für die Herstellung von Otoplastiken, RIC's und Schalen
- Für Stereolithographie und DLP

1,0 kg	farblos-transparent	14100
	beige-opak 1	14300
	rot-transparent	14400
	blau-transparent	14500

FotoTec® SL.A

Bewährter laserhärtender Kunststoff zur Herstellung von HdO Otoplastiken und IO Schalen auf Basis des 3D-Stereolithographieverfahrens.

- Geprüfte Biokompatibilität
- Glatte, homogene Oberfläche
- Brillante Oberflächenveredelung mit FotoScreen

1,0 kg	farblos-transparent	7100
	rötlich-transparent	7200
	beige-opak 1	7300
	rot-transparent	7400
	blau-transparent	7500





















Digitale Fertigung Geräte

PCU vario

Laborgerät auf LED-Basis zur Aushärtung von 3D-gedruckten Bauteilen. Sicherstellung von Mechanik und Biokompatibilität durch effektive Tiefenhärtung. Die PCU vario bietet sowohl die Möglichkeit einer Vakuumatmosphäre als auch die Option der Aushärtung unter Stickstoff. Die biokompatible Aushärtung ohne Inhibierungsschicht kann gewährleistet werden.

- Modularer Aufbau mit bis zu 3 Polymerisationskammern und nur einem Steuermodul
- Offenes System mit 30 frei programmierbaren Speicherplätzen
- Logging und Monitoring der Prozessparameter
- Stickstoff- und Vakuumatmosphäre möglich

PCU vario 4319



PCU LED N₂

PCU LED N_2 ist die Nachhärteeinheit für den sicheren Fertigungsprozess von 3D gedruckten Medizinprodukten. Durch die Möglichkeit der Nachhärtung unter Stickstoffatmosphäre ist die PCU LED N_2 ideal geeignet für die inhibitionsschichtfreie Herstellung von Otoplastiken, RICs und Schalen. Das Softwarekonzept garantiert eine einfache Bedienung und durch den LED-Schnelltest eine rasche Überprüfung der Funktionalität der LEDs. Der Administrator hat die Möglichkeit Programme zu definieren, Protokolle auszulesen, sowie die Kalibrierung und ein Update des Systems durchzuführen.

- Aushärten unter verschiedenen atmosphärischen Bedingungen (Umgebungsluft, Vakuum oder Stickstoff)
- Hohe LED-Lebensdauer (ca. 20.000h)
- Passwortgeschütztes Admin-Menü zur sicheren Dateneingabe
- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- Datenübertragung per USB

PCU LED N₂ mit Vakuum und Stickstoff 4317



Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Polymerisationskammer (HxBxT)	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
PCU vario	100–240 V / 50–60 Hz / 500 W	-	ca. 38 kg	240 x 660 x 410 mm
PCU LED N ₂	100–240 V / 50–60 Hz	65 x 150 x 150 mm	9,3 kg	110 x 389 x 276 mm

Digitale Fertigung Geräte

FotoWash

Reinigungseinheit für 3D-gedruckte Bauteile nach dem Druckprozess. Gerät mit Magnetrührertechnik und automatischem Transfer zwischen den beiden Becken. Über den Touchscreen können verschiedene Reinigungsprogramme gewählt und angelegt werden. Die Plattform des Sonic XL 4K kann direkt in das Gerät eingehangen und gemeinsam mit den anhaftenden Bauteilen gereinigt werden.

- Abgestimmte Reinigungsprofile für die FotoTec®-Materialien
- Optimale Ergänzung für den Sonic XL 4K
- Automatischer Transfer zwischen Vor- und Nachreinigung

FotoWash	D3600
----------	-------



Sonolux Flash Evo

Hochleistungslichthärtegerät mit Xenon-Stroboskop Blitzlampen

Sonolux Flash Evo ist ein Lichtpolymerisationsgerät zum Nachhärten von generativ gefertigten Bauteilen aus FotoTec® Kunststoffen unter Schutzgas (Stickstoff). Die Schutzgasatmosphäre verhindert die Bildung einer Inhibitionsschicht (Schmierschicht) auf der Oberfläche von Otoplastiken und Hörgeräteschalen. Mit der individuell zu programmierenden Zeitschaltelektronik lassen sich alle Fertigungsschritte wie die Stickstoffzufuhr, Belichtungsund Pausenzeiten sekundengenau speichern.

230 V/50 Hz	120103
115 V/60 Hz	120103A
220 V/60 Hz	120103B



FotoClean

FotoClean ist eine gebrauchsfertige, wasserbasierte Reinigungsmischung für den Einsatz im beheizten Ultraschallreinigungsgerät Bandelin zur Reinigung von additiv gefertigen Bauteilen.

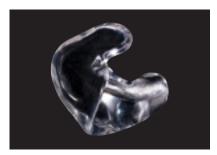
2 x 1 l	50000
51	50001

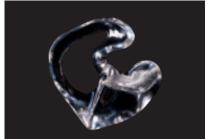


Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Polymerisationskammer	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Sonolux Flash Evo	230 V / 50 Hz, 220 V / 60 Hz, 115 V / 60 Hz	40 x 140 x 180 mm	16,6 kg	195 x 517 x 295 mm

Digitale Fertigung Lacke







FotoScreen®

- Hochglänzend mit absoluter Transparenz
- Lotuseffekt für leichtes Reinigen
- Extrem beständige Schutzschicht für eine hohe Lebensdauer der Otoplastik
- Flexibel in allen aktuellen Dreve Nachhärtegeräten anwendbar

VarioScreen®

- Flexible Oberflächenvergütung für eine höhere Dehnbarkeit der Otoplastik
- Hochglanz Lackierung für FotoTec® DLP.A, FotoTec® DLP.flex und VarioTherm® Plus Otoplastiken
- No Toxics: Keine Verwendung von gesundheitsschädlichen Rohstoffen, TPO-frei

SoftTouch Lack

- Sicherer Sitz im Ohr
- Hoher Tragekomfort durch Anti-Rutsch Effekt und angenehm weiche Haptik
- Hohe Verbundfestigkeit mit FotoTec®
- Fühlbar hochwertige Oberflächenveredelung
- Kratz- und abriebfest

FotoScreen®

Für ein hochglänzendes Erlebnis

Der Premiumlack zeichnet sich durch brillante Oberflächeneigenschaften auf harten Otoplastiken aus und ist darüber hinaus flexibel in allen aktuellen Dreve Nachhärtegeräten anwendbar.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	0805
50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	0806
250 ml		farblos-transparent	0807



Das optimale Finish erreichen Sie mit FotoScreen – brillant, langlebig, flexibel



VarioScreen®

Der innovative Lack für Otoplastiken aus FotoTec® DLP.A, FotoTec® DLP.flex und VarioTherm® Plus. VarioScreen bietet eine einzigartige Performance in der Flexibilität und unbegrenzte Brillanz.

- Einfach anwendbarer Einkomponentenlack
- Hoher Verbund
- Hochglanz-Lackierung
- Besonders hohe Oberflächenqualität

250 ml farblos-transparent 14691



Digitale Fertigung Lacke

SoftTouch Lack

Für einen sicheren Halt

Lack für harte Otoplastiken mit speziellem Anti-Rutsch-Effekt. Der extrem elastische und lichthärtende Lack sorgt für einen sicheren Halt und hohen Tragekomfort der Otoplastik.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4422
50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4423
250 ml		farblos-transparent	4424



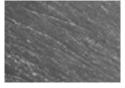
Fotoplast® Lack M

Für ein seidenmattes Ergebnis

Der lichthärtende Lack für harte Acryl-Otoplastiken verfügt über spezielle Füllstoffe, mit denen man eine seidenmatte Oberfläche erhält. Die Beschichtung übertrifft optisch und haptisch die raue, mit Sandpapier behandelte Oberfläche und hat alle positiven Eigenschaften von traditionellen UV-Beschichtungen.

50 ml Pinsel integriert farblos-transparent	49431
---	-------





Mit Sandpapier behandelte Oberfläche, unlackiert, Vergrößerung 45-fach



Mit Fotoplast® Lack M lackierte Oberfläche, Vergrößerung 45-fach

NanoScreen™ Lack

Die Beschichtung für harte Otoplastiken und IO Schalen erzeugt mit ihrer spezifischen Oberflächenenergie eine extreme Homogenität und Härte, die sich besonders einfach reinigen lässt. Das Aushärten wird in einem Nachbelichtungsgerät unter Stickstoffatmosphäre empfohlen.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4942
50 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	4945
250 ml		farblos-transparent	4946





Otoplastik lackiert mit NanoScreen™

FotoTec® Repair

FotoTec® Repair ist ein lichthärtender Einkomponenten-Kunststoff in Premium-Qualität zur Reparatur von IO Schalen und HdO Otoplastiken.

- Leichte Verarbeitung
- Farbenvielfalt
- mit je 3 Dosierkanülen

10 ml	farblos-transparent	7110
	rot-transparent	7410
	blau-transparent	7510
	beige-opak 1	7310
	beige-opak 2	7610



Digitale Fertigung DACS 2.0

DACS 2.0

Bereits 2009 wurde die erste DACS bei Dreve in Unna in Betrieb genommen. Seitdem ist die automatisierte Beschichtung von individuell gefertigten Otoplastiken ein wesentlicher Bestandteil des digitalen Herstellungsprozesses.

Die hohe Fertigungskapazität der Anlage, die unter anderem durch einen kontrollierten Lackschichtauftrag und optimierte Belichtungsparameter hochqualitativ reproduzierbare Ergebnisse generiert, führt zu einem Anlagenkonzept, welches als Modul in der automatisierten, prozesskontrollierten Fertigung von Otoplastiken in der Hörakustikbranche Anwendung findet.

DACS 2.0 4000

Anlagenbeschreibung

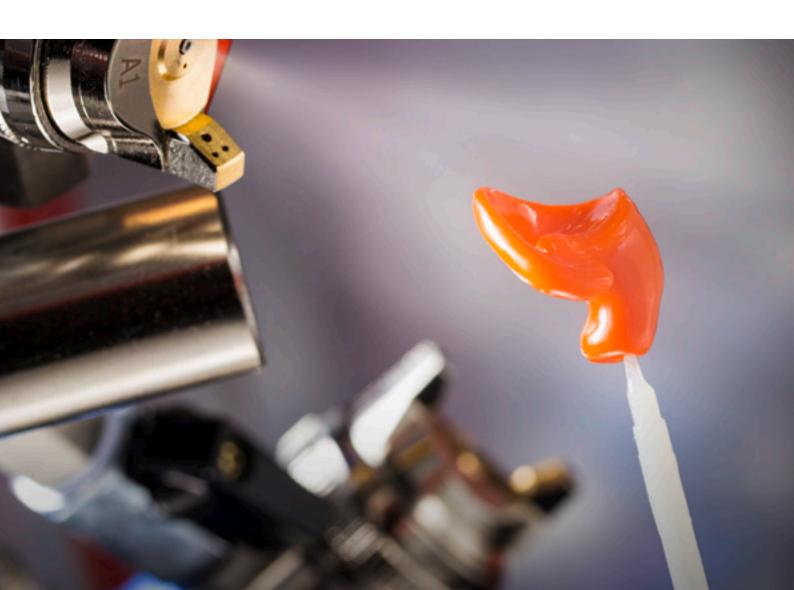
Als Weiterentwicklung bietet die DACS 2.0, die aufgrund der geringen Stellfläche und der kompakten Bauweise zu den kleinsten Volllackierautomaten in der Beschichtungsindustrie zählt, eine einfache Eingliederung der Anlage in den Fertigungsprozess. Zusätzlich wird die Installation vereinfacht, da notwendige Anschlüsse und Abführungen inklusive Abzugsmotor vorhanden sind. Ein weiterer Vorteil der kleinen Anlage ist die Möglichkeit UV-Acryllacke und UV-Silikonlacke zu verwenden. Das prozesskontrollierte, automatisierte Auftragen von biokompatiblen Lacken garantiert eine hervorragende Oberflächengüte auf Otoplastiken oder Gehörschutz.







Automatisierte Beschichtung in der DACS 2.0







- Erhöhen der Fertigungskapazität bei kürzerer Fertigungszeit im Vergleich zum traditionellen Beschichtungsprozess (Pinseln oder Tauchen)
- **Geringere Personalbindungskosten in Fertigung und Qualitätsinspektion**
- Kontrollierter Lackschichtauftrag
- Optimierte Belichtungsparameter
- Hochqualitative, reproduzierbare Ergebnisse
- Für sprühbare, biokompatible UV-Kunststofflacke
- Für sprühbare, biokompatible UV-Silikonlacke

Technische Daten

Produkt	Teilegröße	Anschlussleistung	Temperatur	Abluft-Leistung	Abmessungen (HxBxT)
DACS 2.0	Ø < 50 mm, H < 50 mm	ca. 2 kW	20–25°C	2.000 m³/h	1970 x 880 x 2250 mm



Manuelle Fertigung

Traditionell manuell

Unsere speziell aufeinander abgestimmten Arbeitsmaterialien und die große Auswahl an Biopor® AB Silikonen, Fotoplast®-Acrylaten und Lacken erleichtern den täglichen Arbeitsprozess bei der Herstellung von individuellen und passgenauen Otoplastiken im manuellen Prozess. Unsere biokompatiblen Materialen zeichnen sich durch eine einfache Verarbeitung und schnelle Polymerisation aus.

Biopor® AB

Unser additionsvernetzendes, hautfreundliches Silikon zur Herstellung von reißfesten, weich-flexiblen Otoplastiken. Die indirekte Anfertigung erfolgt nach der Abformung im Labor oder nach dem Scannen.

25 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28351
		rötlich-transparent	28301
		rot-transparent	28311
		blau-transparent	28321
		gelb-transparent	28331
		grün-transparent	28361
		rot-opak	28312
		blau-opak	28322
		gelb-opak	28332
		weiß-opak	28362
		orange-opak	28303





Manuelle Fertigung Biopor® AB

40 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28200
		rötlich-transparent	28201
		rot-transparent	28207
		blau-transparent	28290
		smaragdgrün-transparent	28120
		lila-transparent	28208
		pink-transparent	28209
		mittelbraun-transparent	28292
		hellbraun-transparent	28293
		rot-opak	28212
		blau-opak	28222
		gelb-opak	28232
		weiß-opak	28262
		orange-opak	28203
		grün-opak	28242
		schwarz-opak	28252
		beige-opak	28272
		lila-opak	28202
		rosa-opak	28204
		neongelb-opak	28214
		neongrün-opak	28215
		neonpink-opak	28216
		neonorange-opak	28217
		türkis-metallic	28101
		silber-metallic	28105
		blau-metallic	28106
		rot-metallic	28108
		pink-metallic	28109
		schwarz-metallic	28113
		champagner-metallic	28114
		silber-transparent-metallic	28117
		rauchgrau-metallic	28124
400 ml	Doppelkartusche	rötlich-transparent	282





60 Shore A

8 x 50 ml	Doppelkartusche	farblos-transparent	28400
		rötlich-transparent	28401
		blau-transparent	284121
		hellbraun-transparent	28493
		mittelbraun-transparent	28492
		rot-opak	28412
		blau-opak	28422
		gelb-opak	28432
		weiß-opak	28462
		orange-opak	28434
		grün-opak	28442
		schwarz-opak	28452
		beige-opak	28472
		lila-opak	28416
		fuchsia-magenta-opak	28415
		azurblau-opak	28423





Manuelle Fertigung Biopor® AB

Biopor® AB fluoreszent

Das additionsvernetzende Silikon fasziniert durch seine Signalfarben, die auch bei Dunkelheit ihre Leuchtkraft nicht verlieren und so für leuchtende Augenblicke sorgen. Als Gehör- und Spritzwasserschutz bietet das fluoreszierende Silikon ein breites Anwendungsspektrum für Beruf und Freizeit.

40 Shore A

8 x 50 ml Doppe	Doppelkartusche	gelb-fluoreszent	28700
		grün-fluoreszent	28701
		blau-fluoreszent	28702
		pink-fluoreszent	28703
		rot-fluoreszent	28704
		orange-fluoreszent	28705





Biopor® AB light

8 x 50 ml Doppelkartusche

Additionsvernetzendes Silikon für einen sehr hochwertigen, dauerhaften Spritzwasserschutz. Biopor® AB light ist durch sein leichtes Gewicht auch lackiert noch schwimmfähig. Für eine glänzende, leicht zu pflegende Oberfläche empfehlen wir unsere Silikon Lacke.

rötlich-transparent



Otoplastiken aus Biopor® AB light und Biopor® AB fluoreszent schwimmen auf der Wasseroberfläche.

16 Shore A

25 Shore A								
8 x 50 ml	8 x 50 ml Doppelkartusche	lila-opak		28516				
		hellblau-opak		28524				
		dunkelblau-opak		28525				
		dunkelrot-opak		28526				
		neongelb-opak		28527				
	neonpink-opak		28513					
	neonorange-opak		28593					
	neongrün-opak		28543					

schwarz-opak

weiß-opak

beige-opak





Übersicht Otoplastik-Silikone

Produkt	Konsistenz	Fertigungs- methoden	Verarbeitungszeit (23°C ±1°C)	Abbindezeit (23°C ±1°C)	Anwendung
Biopor® AB	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast®, Fotogel, Gips	2:45 Min. ± 45 Sek.	15 Min. ± 5 Min.	Gehörschutz, HdO
Biopor® AB fluoreszent	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast®, Fotogel, Gips	2:30 Min. ± 30 Sek.	25 Min. ± 5 Min.	Gehörschutz, HdO, Schwimmschutz
Biopor® AB light	mittelfließend – Typ 2	mit FotoCast®, Fotogel, Gips	2:30 Min. ± 30 Sek.	25 Min. ± 5 Min.	HdO, Schwimmschutz

28501

28552

28562

28571

Manuelle Fertigung Lacke

NanoScreen™ Soft Lack

Der NanoScreen™ Soft Lack zeigt schon nach wenigen Stunden seine Wirkung und schafft nach 12–24 h eine keimfreie Silikonoberfläche. Das Keimwachstum wird deutlich reduziert.

- Weniger Bakterien auf der Silikonoberfläche
- Langlebige Beschichtung, die einfach zu reinigen ist

20 ml, inkl. 5 Pinsel	0801
50 ml, inkl. 5 Pinsel	0802
250 ml	0803



Lack B eco

Der luftfeuchtigkeitshärtende Lack B eco entspricht in seinen Eigenschaften dem bewährten Lack B.

- Rezeptur optimiert: Geruchsneutraler und bleibt länger frisch in der Flasche
- Enthält kein Toluol, daher anwenderfreundlich
- Brillant glänzende, klar-transparente Oberfläche
- Luftfeuchtigkeitshärtend
- Zur Lackierung aller Silikon-Otoplastiken aus Biopor® AB
- Ausgezeichneter Verbund zwischen Silikon-Otoplastik und Beschichtung aus Lack B eco
- Robuste und langlebige Beschichtung

20 ml, inkl. 5 Pinsel	0811
50 ml, inkl. 5 Pinsel	0812
250 ml	0813



Lack B matt

Luftfeuchtigkeitshärtender Lack mit mattem Finish zur Lackierung von Silikon-Otoplastiken.

- Rezeptur optimiert: Geruchsneutraler und bleibt länger frisch in der Flasche
- Samtweiche, mattierte Oberfläche
- Anwenderfreundlich, enthält kein Toluol
- · Luftfeuchtigkeitshärtend
- Zur Lackierung aller Silikon-Otoplastiken aus Biopor® AB
- Hoher Verbund zwischen Silikon-Otoplastik und Beschichtung aus Lack B matt
- Langlebige Beschichtung, die verglichen mit korundbehandelten Oberflächen leichter zu reinigen ist

20 ml, inkl. 5 Pinsel	0814
50 ml, inkl. 5 Pinsel	0815
250 ml	0816



Manuelle Fertigung Lacke

Lack B

Luftfeuchtigkeitshärtender Silikonlack für Otoplastiken aus Biopor® AB.

20 ml, inkl. 5 Pinsel	309
50 ml, inkl. 5 Pinsel	081
250 ml	082



Luftfeuchtigkeitshärtende Lacke nicht zu lange geöffnet an der Luft stehen lassen!



Biopor® AB UV Lack / Biopor® AB RT Lack

Die optimale Beschichtung für Biopor® AB Otoplastiken auf Basis eines additionsvernetzenden Silikons. Die Biopor® AB UV und RT Lacke sind lösungsmittelfrei und geruchsneutral.

Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Aushärtungssysteme der Biopor® AB Lacke: der Biopor® AB UV Lack ist ein UV-Lichthärtender Lack, der Biopor® AB RT Lack vernetzt bei Raumtemperatur.

- Lösungsmittelfrei
- Geruchsneutral
- Tauchen oder Pinseln möglich
- Hautfreundlich und biokompatibel
- Glänzende, haltbare und pflegeleichte Oberfläche

50 ml Doppelkartusche	Biopor® AB UV Lack	0831
	Biopor® AB RT Lack	0834











Nur bei Verwendung der empfohlenen Lichtgeräte zur Aushärtung, kann die Biokompatibilität gewährleitet werden.

Biopor® AB Lacke

Produkt	Aushärtung	Aushärtezeit	Verarbeitbarkeit im angemischten Zustand	Zum Lackieren von	
Biopor® AB UV Lack	UV Licht	Polylux: 10 Min. PCU Evolution: 5 Min.	90 Min.	Biopor® AB	
Biopor® AB RT Lack	Raumtemperatur	15 Min.	2,5 Min.	Otoplastiken	

Manuelle Fertigung Zubehör

Biopor® UV-S

Die optimierte Formulierung unseres antistatischen Biopor® UV-S Lackes sorgt dafür, dass beschichtete Silikonotoplastiken leichter von Staub zu befreien sind.

Additive, die den Oberflächenwiderstand der beschichteten Otoplastik und damit deren Aufladbarkeit verringern, reduzieren so die Anlagerung von Partikeln. Zusätzlich weist der Lack hervorragende mechanische Eigenschaften wie eine hohe Dehnung und sehr gute Reißfestigkeit auf.

- Hochglänzende, klar-transparente Oberfläche
- UV-lichthärtend
- Antistatische Eigenschaft

22 ml A-Komponente & 220 ml B-Komponente	4251
--	------

DiluSoft

Verdünnungsmittel für NanoScreen™ Soft.

250 ml	0804
--------	------

Verdünnung

für Lack B eco und Lack B matt.

250 ml	0817
--------	------

Desol

Verdünnungsmittel für Lack B und Glusil.

250 ml	086
--------	-----

Separator

Trennmittel für die Herstellung von Biopor® AB Otoplastiken im FotoCast® Prozess.

50 ml 370

Biopor® Marker eco

Farbiges Silikon-Material für die Sichtbarkeit von Gravuren in Silikon-Otoplastiken.

50 ml	weiß	08135
	blau	08136
	rot	08137
	schwarz	08138
100 ml	weiß	08131
	blau	08132
	rot	08133
	schwarz	08134













Manuelle Fertigung Geräte Druckpolymerisation

Polymax 1

Druckpolymerisationsgerät mit Temperaturbereich bis 95°C für eine Messingküvette inklusive Bügel oder vier große Gummi-Einbettformen (Ø 50 mm).

• Lieferung inkl. Druckschlauch und Wasserablaufschlauch

230 V – 50/60 Hz	3429
115 V – 50/60 Hz	3429A

Küvettenträger

Für Polymax 1 und 5.

1 Stück	6681
---------	------



Druckpolymerisation im Polymax

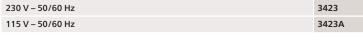
Polymax 5

Druckpolymerisationsgerät mit Temperaturbereich bis 95 °C, mit stufenlos regelbarem Druck von 3 bis 6 bar. Durch ein besonders großes Drucktopfvolumen kann eine hohe Anzahl an Otoplastiken polymerisiert werden.

• Lieferung inkl. Druckschlauch und Wasserablaufschlauch

Drucktopf Innenmaß:

Ø 160 mm









Z

Ø 220 mm

Höhe 174 mm

Drucktopf Innenmaß:

Produkt	Leistungsaufnahme	Druck	Temperatur	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Polymax 1	450 Watt bei 115/230 V	min./max.: 3/5 bar	bis 95°C	10,2 kg	225×295×315 mm
Polymax 5	900 Watt bei 115/230 V	min./max.: 3/6 bar	bis 95°C	16,9 kg	310 x 345 x 385 mm

Manuelle Fertigung Fotoplast® & Lacke







Verarbeitung Fotoplast®

Fotoplast® S hart

Transparentes Material für HdO Otoplastiken mit harter und hoch bruchfester Endkonsistenz. Schalenbildend, MMA- und cadmiumfrei. Durch individuelle Einfärbung ideal für Schmuckotoplastiken.

250 g	farblos-transparent	43200
500 g	farblos-transparent	43300
1,0 kg	farblos-transparent	43400
250 g	rötlich-transparent	43201
500 g	rötlich-transparent	43301
1,0 kg	rötlich-transparent	43401





Fotoplast® S IO

Hartes Material für dünnwandige Schalen (durch Belichtungszeit regelbar: 0,5–1,2 mm) insbesondere für IO Hörsysteme. Gleiche Wandstärken auch bei größeren Stückzahlen.

100 g	opak H (gelblich)	4361
	rot-transparent	4822
	blau-transparent	4824
500 g	opak H (gelblich)	437
	farblos-transparent	4821
	rot-transparent	4823
	blau-transparent	4825
	schwarz-transparent	4829
	opak B (bräunlich)	4852
	opak T (tan)	4854
	dunkelbraun-opak 2	48551



Manuelle Fertigung Fotoplast® & Lacke

Thermosoft

Material mit weicher Endkonsistenz für HdO Otoplastiken. Besonders komfortabel, da das Material durch Körpertemperatur im Ohr weicher wird. Minimale Wasseraufnahme.

500 g	farblos-transparent		46700	
-------	---------------------	--	-------	--



Fotoplast® Lack 3

Zur Lackierung bzw. "Verglasung" aller harten Otoplastiken anstelle der mechanischen Politur. Brillante, gewebefreundliche Oberflächenveredelung. Biokompatibel.

20 ml	Pinsel integriert	496
50 ml	Pinsel integriert	497
250 ml		498



Thermosoft Lack

Weicher biokompatibler Lack zur Beschichtung von Thermosoft Otoplastiken oder zur Haftbeschichtung von Fotoplast® Otoplastiken. Benötigt Glysol oder Oxystop Fluid zur klebeschichtfreien Aushärtung.

20 ml	Pinsel integriert	4433
50 ml	Pinsel integriert	4443
250 ml		4453



Fotoplast® Gel

Lichthärtender Reparatur-Kunststoff in standfester Konsistenz. Konfektioniert in Tuben oder Dosierspritzen mit 3 langen, flexiblen Dosierkanülen. Die Reparatur- und Ventingarbeiten können mit den praktischen Dosierspritzen besonders komfortabel ausgeführt werden.

10 ml Dosiers	Dosierspritze	farblos-transparent	44811
		opak H (gelblich)	44821
		rot-transparent	44831
		blau-transparent	44841
20 ml	Tube	farblos-transparent	44691
		opak H (gelblich)	44651
	rot-transparent	44612	
		blau-transparent	44622







Manuelle Fertigung Geräte Lichtpolymerisation

PCU LED 24

Lichthärtegerät für die Aushärtung von Lacken unter Stickstoffatmosphäre. Komplett verspiegelte Polymerisationskammer mit ausreichend Platz für die Aufnahme von zwei Wendemotoren. Belichtung mit hoher Lichtintensität ausschließlich von oben. Der Administrator hat die Möglichkeit, zehn Programme zu definieren und auf dem Gerät zu speichern. Für eine optimale Prozesskontrolle werden alle Aushärteparameter protokolliert und in einer Datei hinterlegt.





Polylux LED

Mit integrierter innovativer LED-Technologie eignet sich der Polylux LED hervorragend für die Polymerisation von Fotoplast®-Kunststoffen und Dreve-Lacken. Die Lichtquelle gilt als sehr langlebig und sorgt für eine schonende Aushärtung von UV-Materialien. Das smarte Design und die einfache Bedienung begeistern.

Polylux LED 408



Aushärtung einer lackierten Otoplastik im Polylux LED



Produkt	Netzspannung	Polymerisationskammer (HxBxT)	Kapazität	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
PCU LED 24	100–240 V / 50–60 Hz, 150 W	65 x 150 x 150 mm	1–2 Otoplastiken	9,3 kg	110 x 389 x 276 mm
Polylux LED	100–240 V 50–60 Hz, 0,9 A	Ø 95 mm x Höhe 70 m m	1–2 Otoplastiken	1,5 kg	205 x 205 x 255 mm

Manuelle Fertigung Geräte Lichtpolymerisation

Wendemotor aus Edelstahl

Kleiner Wendemotor mit Edelstahlgehäuse und Batteriebetrieb. Werkzeugloser Batteriewechsel möglich.

Abmessungen: H 50 x B 73 x T 33 mm.

Wendemotor aus Edelstahl 4999E



Polylux 100 Set mit Wendemotor

Der Polylux 100 ist ein Basis-Lichtpolymerisationsgerät für Reparaturen und Lackierungen. Das Gerät verfügt über eine UV-A Lichtquelle und verspiegelte Innenflächen, die eine sichere Polymerisation gewährleisten.

- Platzsparend und einfach in der Bedienung
- Für Oberflächenveredelungen mit Fotoplast® Lack 3 und Reparaturen mit Fotoplast® Gel
- Durch die Positionierung des Wendemotors neben dem Polylux 100 wird eine gleichmäßige, vollständig ausgehärtete Oberfläche erzielt

Polylux 100 Set mit Wendemotor 405



Produkt	Leistungsaufnahme	Lichtwellenbereich	Polymerisations- kammer (H x B x T)	Kapazität	Gewicht	Abmessungen (H x B x T)
Polylux 100	30 Watt	315–400 nm	88x90x130 mm	1 Otoplastik	1,7 kg	100 x 95 x 240 mm

Manuelle Fertigung Geräte Lichtpolymerisation

Polylux 500

Vielseitig einsetzbares Lichtgerät für das Labor. Dieses kompakte Lichtgerät verfügt über ein robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse sowie eine große, praktische Klappdeckelöffnung. Durch die komplett verspiegelte Polymerisationskammer ist kein Wendemotor zum Aushärten von Lackierungen erforderlich. Die Polymerisationskammer bietet Platz für vier Negativformen für Otoplastiken mit Klemmpinzetten. Für zusätzliche Sicherheit sorgt der Timer, mit dem die maximale Polymerisationszeit auf 5 bzw. 10 Min. begrenzt werden kann. Der Polylux 500 ermöglicht die Polymerisation von Kunststoffen und Lacken aus unserem Fotoplast® Programm.

Polylux 500	403
-------------	-----



UV-A Lichtröhren

für den Lichtwellenbereich von 315–400 nm

7 Watt für Polylux Karussell III	51519
9 Watt für Polylux 100 und 500	51514
18 Watt für Polylux 1000/1000N	51507



Megalux soft-start

Handliches Lichthärtegerät mit Halogenlampe für die Polymerisation von Vents aus lichthärtenden Kunststoffen und für partielle Lichthärtungen. Die gewünschte Bestrahlungszeit ist an den Zeitvorwahltasten einzustellen: soft-start (10 s +30 s maximale Leistung), 20 s, 40 s, D=Dauerbetrieb Serienmäßig mit fokussierendem Quarzglas-Lichtleiter.

230 V – 50/60 Hz	4885
230 V - 50/60 HZ	4885



Produkt	Leistungsaufnahme	Lichtwellenbereich	Polymerisations- kammer (H x B x T)	Kapazität	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Polylux 500	35 Watt	315–400 nm	50 x 150 x 95 mm	4 Otoplastiken	3,2 kg	110×215×190 mm

Manuelle Fertigung Zubehör

Reinigungsflüssigkeit

Zur Reinigung von Otoplastiken vor der Lackierung und zur Entfernung der Schmierschicht.

250 ml	471
--------	-----



Fotofix Faceplatekleber

Faceplatekleber hilft bei der Neufertigung und Reparatur von IO Systemen. Farblich angepasst an die Fotoplast® S IO Schalenmaterialien verhindert Fotofix die sichtbare Spaltbildung zwischen Faceplate und Schale.

20 ml	Pinsel integriert	farblos-transparent	480
-------	-------------------	---------------------	-----



Glysol

Polymerisationsbad zum Aushärten von Thermosoft Lack und zum Befüllen der Otoplastik-Hohlräume für die Schalenbildung.

250 ml	449
11	450



Fotoplast® Farbkonzentrat

Zum Einfärben von Fotoplast $^{\circ}$ Materialien. Je nach Farbmenge transparent bis opak.

20 ml	rot	47712
	blau	47722
	gelb	47732
	grün	47742



Messing Kegelhalter mit Klemme

Zur Befestigung der Otoplastiken bei Lackierarbeiten.

Messing Kegelhalter mit Klemme	4273
Einzelklemmen für Messing Kegelhalter, 10 Stück	4274



Abdeckplättchen

Für die Schalenanfertigung, zur Vermeidung eines Lichteinfalls von oben.

50 Stück 429



Labormat TH

Kompaktes Wachsausbrühgerät für bis zu 6 Küvetten. Geeignet auch zum Polymerisieren von Otoplastiken bis 95 °C.

• Reinigungsbürste und Küvettenauflageblech sind im Lieferumfang enthalten

Labormat TH	3603N
-------------	-------

- Edelstahlgehäuse ------
- Stufenlos regelbare Temperatur bis 95°C
- Individuell einstellbare Sprühzeit mit 6-Minuten-Zeitschaltuhr
- Handsprühpistole
- Praktischer Klappdeckel
- → Momenttaste zum Kurzabbrühen



Untergestell für Labormat TH

aus pulverbeschichtetem Stahl, mit Rollen, H 435 x B 590 x T 370 mm.

Küvettenkorb für Labormat TH

geeignet für 3 Küvetten. 2 Küvettenkörbe passen in den Labormat TH.

3604



Wachstauchgerät

Schmelz- und Warmhaltegerät für Paraffin-Tauchwachse. Geeignet für einen Temperaturbereich von ca. 10°C bis 100°C. Die Temperatur ist stufenlos regelbar. Der Behälter fasst ca. 500 ml Paraffinwachs.

Wachstauchgerät	7807
-----------------	------



Produkt	Leistungsaufnahme	Nennspannung	Behälter	Füllmenge	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Labormat TH	3,2 KW	230 V / 50 Hz	-	-	35 kg	500 x 570 x 400 mm
Wachs- tauchgerät	100 Watt	220–230 V / 50 Hz	Ø 100 mm, H 115 mm	max. 500 ml min. 300 ml	800 g	200 x 176 x 176 mm



Paraffin-Tauchwachs

Bildet eine gleichmäßige Isolierschicht auf der Silikonabformung. Verarbeitungstemperatur: 75°C.

1,0 kg	314
--------	-----



Thermometer

Zur Temperaturkontrolle.

1 Stück	782
---------	-----



Leistungsfähige Modellierstation für die Wachsverarbeitung und Korrekturen von Abdrücken mit Wachs. Im Set sind vier verschiedene Modellierspitzen und eine Ablage enthalten.

1 Set	7793
-------	------



Wachsmesser

groß	657
klein	656



Tauchinstrument Metall

4.648.4.	205	
1 Stuck	393	



Signierstift

1 Stück	672	

Abdruckheber Metall

Zum Herauslösen der Abformung.

1 Stück	650	

Pinsel

Zum Lackieren.

10 Stück 673

Modellierwachs

• Plattenstärke: 1,25 mm

0,5 kg rosa 311



Klebewachs

• Durchmesser: 75 mm

• Höhe: 8 mm

10 Platten 35°



Dosper evo

Automatisches Misch- und Dosiergerät für A-Silikone zur Formherstellung. Das Gerät gewährleistet einen effizienten Arbeitsprozess. Wir empfehlen zur Befüllung des Dosper evo die originalen, transparenten Material-Reservoirs.

• inkl. 5 T-Mischkanülen und 2 Flaschenadaptern (für 1,7 l)

230 V / 50–60 Hz	5050
115 V / 50–60 Hz	5050A

- Fördermengenregulierung
- Verkürzter, sicherer Förderprozess
- Reduktion von Schattenbildung durch spezielle Arbeitsfeldbeleuchtung verhindert Schattenbildung
- Betriebsstatusanzeige mittels LED



Produkt	Spannungsversorgung	Leistungsaufnahme	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Dosper evo	230 V / 50–60 Hz 115 V / 50–60 Hz	250 W	10 kg	319 x 225 x 405 mm







Herstellung einer Form mit dem Dosper evo



Oosper evo

Bei Anschluss der Originalgebinde zum Ausgleich des ablaufenden Silikons ein kleines Loch in die Oberseiten der Gebinde stechen, um das Volumen auszugleichen. ... oder einfach die Materialreservoirs verwenden!

Materialreservoirs Dosper evo

Transparente Behälter aus stabilem Kunststoff für A-Silikone. Ausgestattet mit Schnellkupplungen für die einfache Montage. Füllvolumen: ca. 1,7 l / Reservoir.

2 Stück 5022

Verbindungsschläuche Dosper evo

Geeignet für die 5 l Kanister, die rote und schwarze Kennzeichnung der Verbindungsschläuche erleichtert die Zuordnung zu den A+B Komponenten. Zu verwenden mit dem Auflagegestell für den Dosper evo.

1 Set	49366	





Auflagegestell Dosper evo

49364

Manschettenformen

Ø 26,0 mm	50 Stück	420
Ø 35,0 mm	25 Stück	417
Ø 40,0 mm	25 Stück	416
Ø 50,0 mm	25 Stück	411
Ø 26,0 mm	Sockel für Manschettenformen	425
Ø 35,0 mm	Sockel für Manschettenformen	422
Ø 40,0 mm	Sockel für Manschettenformen	421
Ø 50,0 mm	Sockel für Manschettenformen	426





Manuelle Fertigung Dubliersilikone

Formasil 2K

Zwei-Komponenten-Silikon für die Herstellung von Negativformen, additionsvernetzend, 1:1 mischbar – auch manuell.

• Endhärte: 14 Shore A

8 x 50 ml Doppelkartusche, rosa	629
2 x 1 l (A+B), rosa	631
2 x 5 l (A+B), rosa	633





Klarsil H

Zwei-Komponenten-Silikon für glasklare Formen, additionsvernetzend, 1:1 mischbar.

• Endhärte: 16 Shore A

8 x 50 ml Doppelkartusche, transparent	603
2 x 1 l (A+B), transparent	601
2 x 5 l (A+B), transparent	607





Fotosil

 $\label{prop:component} Zwei-Komponenten-Silikon\ in\ Gelkonsistenz,\ additions vernetzend,\ 1:1\ mischbar.$

- Endhärte: 4 Shore A
- Geringe Reißfestigkeit
- UV-durchlässig

8 x 50 ml Doppelkartusche, transparent, leicht trüb	612
2 x 1 l (A+B), transparent, leicht trüb	610
2 x 5 l (A+B), transparent, leicht trüb	611





Fotogel

Spezielles Hydrokolloid-Gel für die Fotopolymerisation.

6,0 kg, transparent, leicht trüb 448	6,0 kg, transparent, leicht trüb	448	
---------------------------------------	----------------------------------	-----	--

Fotogel Konzentrat

Wird zum Gebrauch im Verhältnis 1:1 mit Wasser vermischt.

3,0 kg, transparent, leicht trüb	4482

Gelon

Gel zur Formenherstellung mit harter Endkonsistenz.

6,0 kg, grün	347	



Manuelle Fertigung Dubliersilikone

Isolat

Durch eine verbesserte Isolierung werden glatte Oberflächen der Otoplastik-Rohlinge erzielt.

1,0	368
5,0	369



Messingküvette

Für 4–5 Biopor AB® Otoplastiken.

1 Stück	768	
---------	-----	--









Formherstellung mit dem Dublimat Pro

Dublimat Pro

Gerät zum Aufschmelzen unserer wiederverwendbaren Gels zur Formenherstellung Fotogel und Gelon.

230 V / 50 Hz 3831

- Sicherer und kontrollierter Aufschmelzprozess
- Komfortable, einfache und übersichtliche Displaybedienung
- Warmhalte- und Rückkühlungsfunktion garantiert einen ökonomischen Materialeinsatz (kein Materialverlust)
- Zeitschaltuhr ermöglicht einen verzögerten Gerätestart
- Zuschaltbarer Kühlungslüfter beschleunigt das Abkühlen von der Schmelzauf die Arbeitstemperatur
- Spezielle Konstruktion des Auslaufs verhindert ein Erstarren des Gels im Hahn



Produkt	Gesamtleistung	Heizleistung	Behälterkapazität	Gewicht	Abmessungen (HxBxT)
Dublimat Pro	400 Watt	600 Watt	6 kg geschmolzenes Gel	21 kg	430 x 370 x 350 mm

Extras & Zubehör

Es darf ruhig ein bisschen mehr sein

Jede Otoplastik ist ein kleines, individuelles Kunstwerk. Auch winzige Details sind entscheidend: Deswegen widmen wir uns auch den kleinen Dingen mit größtmöglicher Sorgfalt und Engagement – vom Bohrer bis zur Mischkanüle.

Hörschläuche

Ø 1,5 x 2,5 mm

1 m	transparent	2041
10 m	transparent	20410
50 m	transparent	20450

Ø 2,0 x 3,0 mm

10 m	transparent	20010
50 m	transparent	20050
10 m	hautfarben	0467110
50 m	hautfarben	0467150
1 m	transparent, Stay Dry (PUR)	3021
10 m	transparent, Stay Dry (PUR)	30210
50 m	transparent, Stay Dry (PUR)	30250

Ø 2,0 x 4,0 mm

1 m	transparent	2031
10 m	transparent	20310
50 m	transparent	20350

Vorgebogene Schläuche

Ø 1,5 x 2,5 mm

10 cm	10 cm	10 Stück	transparent	04310	
		100 Stück	transparent	043100	

Ø 2,0 x 3,0 mm

10 cm	10 Stück	transparent	04110
	100 Stück	transparent	041100
	10 Stück	hautfarben	0417110
	50 Stück	hautfarben	0417150
	10 Stück	transparent, mit Ankerteil	23410
	50 Stück	transparent, mit Ankerteil	23450
	50 Stück	transparent, mit Glusil beschichtet	04250
	10 Stück	transparent, Stay Dry (PUR)	23510
	50 Stück	transparent, Stay Dry (PUR)	23550

Ø 2,0 x 4,0 mm

10 cm	10 cm	10 Stück	transparent	04510
		50 Stück	transparent	04550





Extras & Zubehör Schläuche

Silikonschläuche

Ø 2,0 x 3,0 mm

1 m	transparent	2021
10 m	transparent	20210

Ø 1,0 x 1,4 mm, zur Belüftung

1 m	transparent	1131
10 m	transparent	11310

Ø 1,2 x 2,0 mm, zur Belüftung

1 m	transparent	1141
10 m	transparent	11410

Bogenschlauchanschluss

Mit Retentionen.

10 Stück	239
----------	-----

Bogenschlauchanschluss

Aus Nylon.

10 Stück	Ø 1,45 x 2,25 mm	204110
100 Stück	Ø 1,45 x 2,25 mm	2041100
10 Stück	Ø 2,0 x 3,0 mm	22910
100 Stück	Ø 2,0 x 3,0 mm	229100

Nylonröhrchen

Durch Wärme verformbar.

1 m	Ø 1,45 x 2,25 mm	20421
10 m	Ø 1,45 x 2,25 mm	204210
1 m	Ø 2,0 x 3,0 mm	2331
10 m	Ø 2,0 x 3,0 mm	23310

Schlauchendstück

1 Stück	255

Metallspreizkupplung

10 Stück	23810
50 Stück	23850

Ankerteilanschluss

10 Stück	23210
50 Stück	23250















Venting Draht

Mit Schlauchummantelung.

10 Stück	Ø 0,8 mm	2152
	Ø 1,0 mm	2153
	Ø 1,2 mm	2155
	Ø 1,5 mm	2154

2152



Hörer-Kupplung

Aus Plastik.

5 Stück	208
---------	-----



Muldenringhalter

Zum direkten Fixieren von Muldenringen bzw. Anschlussklammern im noch weichen Biopor® AB Material.

1 Stück	219
1 Stuck	213





22210

Metallmuldenring

Für harte Otoplastiken.

10 Stück, vergoldet	22010
100 Stück, vergoldet	220100

Muldenring mit Retentionen

Für Biopor® AB Otoplastiken.

40.00	
10 Stück	22210

Ventilette Passat Typ 15

Zum Biegen von Hörschläuchen. Mit Becher und einsetzbarer Punkterwärmungsdüse.

Ventilette Passat Typ 15	868
--------------------------	-----

Produkt	Spannungsversorgung	Leistungsaufnahme	Temperaturbereich	Anzeige	Abmessungen (H x B x T)
Ventilette Passat Typ 15	240 V	250 Watt	max. 180°C / max. 250°C bei aufgesetzter Düse	LED im Schalter	250 x 100 x 160 mm



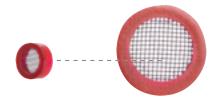


Cerumenschutz-Einsätze

Für Cerumenschutz HF 3 oder HF 4.

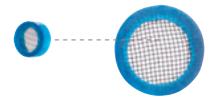
HF 3 black

rot	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931299
	100 Stück	73523
blau	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931298
	100 Stück	73527
rot/blau	10 Spender rot, 10 Spender blau à 16 Filter inkl. Wechselstift	931302



HF 4 black

rot	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931301
	100 Stück	73540
blau	20 Spender à 16 Filter inkl. Wechselstift	931300
	100 Stück	73544
rot/blau	10 Spender rot, 10 Spender blau à 16 Filter inkl. Wechselstift	931295



Cerumenschutz-Hülsen

Für Cerumenschutz HF 3, Systemdurchmesser 3,5 mm oder HF 4, Systemdurchmesser 2,9 mm.

2,0 mm Bohrung, beige

HF 3	10 Stück	60415
	100 Stück	60416
HF 4	10 Stück	97141
	100 Stück	97142



1,4 mm Bohrung, beige

HF 3	10 Stück	41835
	100 Stück	41840
HF 4	10 Stück	97144
	400 51" 1	07445
	100 Stück	97145



Werkzeug

Zum Wechseln der Cerumenschutz-Einsätze HF 3, Systemdurchmesser 3,5 mm oder HF 4, Systemdurchmesser 2,9 mm.





Glusil

Haftgrundierung.

20 ml, inkl. 5 Pinsel 076	5
----------------------------------	---



PVC-Kleber

Klebstoff zum Verbinden von PVC-Teilen.

20 ml	Pinsel integriert	306



Sekundenkleber

10 g, dünnflüssig	077
20 g, dickflüssig	078



Drehverschlusskappe

Für punktgenaues Dosieren.

Auslass: 2 mm	0774
---------------	------



Dosierspitze

Für Sekundenkleber.

Ø 0,5 mm, 20 mm	0776
Ø 1,0 mm, 45 mm	0775



Primer für Sekundenkleber

15 ml	0771



SK 87 Silikonkleber

18 ml (20 g)	087



Stetoclip

Stetoclip mit Kupplung	552
Stetoclip mit IO-Adapter und Abhörschlauch	553



IO-Adapter

Mit Schlauch für Stetoclip.

1 Stück	5521
---------	------



Ersatz-IO-Adapter

Ohne Schlauch.

1 Stück	5521T
---------	-------

PVC-Stöpsel

Für Universal-Otoplastiken für HdO Hörsysteme.

klein	2571
mittel	2572
groß	2573



Demo-Ohren

In Originalgröße aus hautfarbenem oder farblos-transparentem, elastischem Silikonmaterial. Ideal für Demonstrationszwecke.

Demo-Ohr	hautfarben links	093L
	hautfarben rechts	093R
	glasklar links	008L
	glasklar rechts	008R



Lötstation ERSA RDS 80

Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung. Sie ist prozessorgesteuert und bietet neben der direkten Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen weitere nützliche Features wie Standby- und Auto-Power-Off-Funktion sowie ein großes, gut ablesbares LC-Display. Das kraftvolle PTC-Heizelement des Lötkolbens RT 80 (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve.

- Lötspitzenausführung: Dauerlötspitze
- Lötspitzenbreite: 0,4 mm

Lötstation ERSA RDS 80	1810
------------------------	------



Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Sekundärspannung	Leistung	Temperaturbereich	Anheizzeit
Lötstation ERSA RDS 80	230 V	24 V	800 Watt	150–450°C	40 Sek.

Lötdraht

Ø 0,5 mm

100 g	182

Entlötlitze

- Länge: 1,6 m
- Breite: 2,5 mm

1 Stück	183
---------	-----

Luxo LED Lupenleuchte

Die Leuchte ist in 3 Stufen dimmbar und besitzt einer Timerfunktion die ein automatisches Abschalten wahlweise nach 4 oder 9 Stunden ermöglicht.

• 127 mm Glaslinse 3,0 dpt, weiß

Luxo LED Lupenleuchte	695

Schlitz-Schraubendreher Set

6 Stück, Abmessungen: 1,0 / 1,4 / 2,0 / 2,4 / 3,0 / 3,8 mm





Arbeitsunterlage

• Abmessungen: ca. 40 x 25 cm

• Stärke: 2–3 mm

1 Stück 1	186
-----------	-----



Schutzbrille uvex i-5

Sportliche Premium-Schutzbrille mit einer Vielzahl an Features. Die ergonomisch geformten Bügel mit mehrstufiger Bügelneigungs- und Längenverstellung ermöglichen ein hohes Maß an Individualisierung, um einen guten Sitz für alle Kopf- und Gesichtsformen zu gewährleisten.

• DIN EN 166 + DIN EN 170

1 Stück 3791	
--------------	--



Mund- und Nasenschutz

Dient zum Schutz vor Staub, für den Einmalgebrauch.

50	Stück	383



Halbmaske mit Ausatemfilter

Geprüft und zugelassen nach EN 149:2001+A1:2009. Die Maske erfüllt die Anforderungen der zusätzlichen Dolomitstaubprüfung.

20 Stück	1938
----------	------



Nitril Einmal-Handschuhe

100 Stück,	S (7)	13995
blau	M (8)	1399M
	L (9)	1399L
	XL (10)	1399XL



KCL Dermatril P 743 Handschuhe

Chemisch und mechanisch beständiger Einmal-Schutzhandschuh in einer Schichtstärke von 0,2 mm. Entspricht den Anforderungen der EN 374.

50 Stück	S (7)	1406
	M (8)	14068
	L (9)	14069
	XL (10)	140610



KaVo SMARTair mobile evo

Bietet den perfekten Schutz vor Feinstaub. Abmessungen: H 43 x B 42 x T 27 mm

KaVo SMARTair mobile evo 86361

- Automatische Saugleistungsanpassung
- 3-Filtersystem: kombinierter Einsatz von Filterbeutel, Feinstfilter und Karbonfilter möglich
- + Flüsterleise ------
- BGIA-Zertifizierung Verwendungskategorie C nach BGIA:
 Geeignet zur Abscheidung von Stäuben mit MAK-Werten und von krebserzeugenden Stoffen (§ 35 GefStoffV)
- Handler in the state of the sta



Absaugmaul

Vortisch	8616
Auftisch	8617



Schutzscheibe und Halter

Abmessungen: ca. 22 x 22 cm

1 Set	8618
-------	------



Filterbeutel

5 Stück	8610
---------	------

Adsorptionsfilter

1 Stück	8619

Feinstfilter

1 Stück	8637



Pinzetten

In gebogener Form	160
Bajonettform	161
Klemmpinzette	662
Gerade Pinzette	163



Seitenschneider



Skalpell-Halter

Mit spitzer Klinge.

1 Stück	676
---------	-----



12 Stück	6754
----------	------



Schlauchdehnzange

1 Stück	664
---------	-----



Schere

1 Stück	392
---------	-----

Schlauchschlinge

1 Stück 1	18
-----------	----



Handfräsmaschine

Praktisches Set mit Motorhandstück, inkl. 24 verschiedenen rotierenden Werkzeugen und einem Netzgerät.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Schneller Werkzeugwechsel
- Leichtes, schlankes Motorhandstück
- Bedienungsfreundliche Einstellung direkt am Motorhandstück
- Bewegungsfreiheit durch ein 150 cm langes Spiralkabel
- Stufenlose Einstellung für Drehzahlen von 5.000 bis 20.000 U/min.

Handfräsmaschine	642



Zubler VARIOstar T50

Der preisgünstige Allrounder für das moderne Labor. Das Tischgerät T 50 verfügt über eine neue kollektorlose Antriebstechnologie.

- Linkslauf/Rechtslauf bis 50.000 U/min.
- 100 % kompatibel zu jeder Absauganlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten, Handstück liegt ergonomisch in der Hand
- Spannzange: Ø 2,35 mm

Zubler VARIOstar T50	6603
----------------------	------



Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Sekundärspannung/ Sekundärstrom	Leistungsaufnahme	Nennleistung	Schnelldreh- spannung
Handfräsmaschine	220–240 V / 50 Hz	12 V / 1,0 A	-	12 VA	-
Zubler VARIOstar T50	230 V / 50–60 Hz	-	270 Watt	-	1000-50000 U/min

Kleiner Schleifmotor

Mit vertikal laufender Planscheibe, speziell zum Planschleifen von IO Hohlschalen.

• Leistungsaufnahme: 140 Watt

230 V / 50 Hz	8125
115 V / 50 Hz	8125A

Schleifscheiben

• Körnung: 240

5 Stück + 1 Aufbewahrungsscheibe	0176





KaVo-Laborantriebe

Die hochwertigen KaVo-Laborantriebe sind äußerst geräuscharm und laufruhig. Angenehmes Handling und höchster Bedienkomfort sorgen für ein entspanntes und konzentriertes Arbeiten.

- Spannzangen für Schaft: 2,35 mm (auf Anfrage: 3,0 mm; 3,175 mm)
- Rundlaufabweichung: < 0,02 mm
- Werkzeugwechsel: Verdreh-Schnellspannung
- Lüfter: Geschlossenes System
- Antriebssystem: Kollektorloser DC-Motor
- Kabellänge: 2 m
- Abdichtung der Welle: vorgelagerter Filzring, vorderes Lager mit Filzring und Teflonscheibe
- · Ablage: Einzelablage
- Spannungsversorgung: 110/120/230 V 50/60 Hz

- Durch das Einwellensystem sind einfache
 Wartungseinheiten direkt im Labor möglich
- ⊕ Wenig Verschleißteile durch Einwellensystem
- Ergonomische Handstückform
- Kugellager des Handstücks ist in kürzester
 Zeit vom Labortechniker austauschbar
- Geringes Gewicht und kleinste Maße
- Extraschlankes und leichtes Kabel bietet zusätzliche Bewegungsfreiheit

KaVo K-Powergrip Handstück

mit Fußsteuergerät	6441
mit Tischsteuergerät und Fußschalter	6442



mit Fußsteuergerät	6421
mit Tischsteuergerät und Fußschalter	6422





Produkt	Drehzahlbereich	Drehmoment	Gewicht / mit Verbindungskabel	Länge
KaVo K-Powergrip Handstück	1.000–50.000 min ⁻¹ / max	max. 7,0 Ncm	ca. 250 g / ca. 355 g	165 mm
KaVo K5plus Handstück	1.000–35.000 min ⁻¹ / max	max. 4,5 Ncm	ca. 216 g / ca. 319 g	149 mm

Gebrauchs- und Sicherheitshinweise für rotierende Instrumente

Anwendung

- Es sollte darauf geachtet werden, dass nur technisch einwandfreie Handstücke eingesetzt werden.
- Die Instrumente sollten so tief wie möglich eingespannt werden
- Vor dem Ansetzen auf das Objekt sind die Instrumente auf die entsprechende Drehzahl zu bringen; dabei auf exakten Rundlauf des Instruments achten.
- Verkanten oder Hebeln der Instrumente führt zu erhöhter Bruchgefahr und ist daher unbedingt zu vermeiden.
- Drehzahlempfehlungen bitte beachten. Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.
- Grundsätzlich ist Augenschutz zu tragen!
- Instrumente nur entsprechend der Zweckbestimmung einsetzen.
- Unsachgemäße Anwendung kann zu schlechten Arbeitsergebnissen führen.
- Verbogene bzw. nicht rund laufende Instrumente oder Instrumente mit beschädigten/ abgenutzten Arbeitsteilen müssen aussortiert und entsorgt werden.
- Überhöhte Anpresskräfte bitte unbedingt vermeiden!
- Gebrauchte Instrumente ablegen, nicht abwerfen!

Drehzahlempfehlungen

Bitte beachten Sie die angegebenen Drehzahlempfehlungen!

- Die Einhaltung der instrumentenspezifischen Drehzahlempfehlungen führt zu besten Arbeitsergebnissen.
- Lange und spitze Instrumente neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl zu Schwingungen im Arbeitsteilbereich, welche zur Zerstörung des Instruments führen können.
- Bei Arbeitsteildurchmessern über Schaftstärke können bei zu hohen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schafts und/oder zum Bruch des Instruments führen können. Daher sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden!
- Die Drehzahlempfehlungen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Artikeltext. Generell gilt: Je größer das Arbeitsteil des Instruments, desto niedriger ist die Drehzahl zu wählen!

Anpresskräfte

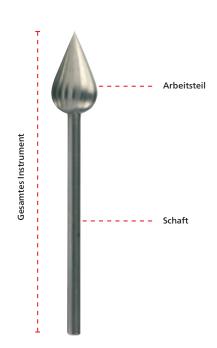
- Überhöhte Anpresskräfte können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils des Instruments mit Schneidenausbrüchen führen. Gleichzeitig tritt eine hohe Wärmeentwicklung auf.
- Bei Schleifkörpern können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes, sowie zu erhöhter Wärmeentwicklung führen.

Polierer und Bürsten

- Nur mit leichter Anpresskraft polieren, so wird eine erhöhte Hitzeentwicklung vermieden.
- Generell nur bei Drehzahlen von 5000–6000 min⁻¹ polieren, um die Standzeit zu erhöhen.
- Möglichst in kreisförmigen Bewegungen polieren.
- Das Tragen einer Schutzbrille sowie das Verwenden einer Absaugung wird empfohlen.

Persönliche Schutzausrüstung

- Bei allergisch veranlagten Personen gegen Schleifstaub ist häufiger, längerer, intensiverer Hautkontakt zu vermeiden; ggf. persönliche Schutzausrüstungen tragen.
- Für Hautreinigung und -pflege sorgen.
- Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen.
- Atemschutz: Zur Minderung des Bohr- und Schleifstaubs Absaugungen einsetzen.
- Handschutz: Wenn sicherheitstechnisch zulässig, bei intensivem Hautkontakt Schutzhandschuhe aus geeignetem Kunststoff oder synthetischem Gummi tragen, ansonsten spezielle Hautschutzsalben verwenden.
- Augenschutz: Schutzbrille, dicht schließend.
- Hautschutz: Nach der Arbeit für Reinigung und Pflege sorgen.



Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

Bohrer und Fräsen für harte Materialien

Rosenbohrer

1 Stück	Ø 1,2 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	900
	Ø 1,6 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	901
	Ø 1,8 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	902
	Ø 2,1 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	903
	Ø 2,7 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	904
	Ø 3,1 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 25.000	905
5 Stück	Ø 3,5 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 25.000	906

Ovalfräse

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	911
Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	912

Fräsen

Kugelförmig

Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	913

Kegelförmig

Ø 4,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	914
Ø 4,5 mm	schmal, max. Drehzahl: min-1 30.000	915
Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	916

Birnenförmig

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	917

Spitzkegelförmig

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	918
Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	919

Zylindrisch

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	920

Oval

Ø 7,0 ı	nm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	921









Bohrer und Fräsen für weiche Materialien

Rosenbohrer

Ø 1,6 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	941
Ø 2,1 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	942
Ø 2,3 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	943
Ø 3,1 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	944

Fräsen

Kugelförmig

Ø 5,0 mm	fein, max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	9515
Ovel		

Oval

Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	952
Ø 7,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	953
Ø 8,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	954

Zylindrisch

Ø 4,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 40.000	955
Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min-1 30.000	956
Ø 7,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	957

Kegelförmig

Ø 6,0 mm	fein, max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000	958	
----------	---	-----	--

Schleifkappenträger

Ø 4,95 mm	999
-----------	-----

Schleifkappen

Je 5 Stück.

Ø 5,0 mm	Körnung: 150, max. Drehzahl: min ⁻¹ 15.000	9910
Ø 5,0 mm	Körnung: 80, max. Drehzahl: min-1 15.000	9911

Schwammstein

Montiert, birnenförmig.

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 12.000	9912











Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

Speed Trimmer

Zum Kunststoffschneiden.

max. Drehzahl: min ⁻¹ 50.000	961

Stichfräse

Zum Kunststoffschneiden.

max. Drehzahl: min ⁻¹ 50.000	972

Sandpapierhalter

max. Drehzahl: min-1 7.000	962
----------------------------	-----

Spiralbohrer

Ø 0,6 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	966
Ø 0,8 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	967
Ø 1,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	968
Ø 1,2 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	969
Ø 1,4 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	970
Ø 1,6 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	971
Ø 2,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	97420
Ø 2,5 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	97425
Ø 2,9 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	97429



967

961

966

972

962

968

Kurzspirale

Ø 2,35 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	973

Großspirale

Ø 2,85 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 30.000	974



Hartmetallfräse

zur Muldenringaufnahme

Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 35.000	981

Gummipolierer

Ø 12,5 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 10.000, grau	994
Ø 5,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 20.000, grün	995
Ø 10,0 mm	max. Drehzahl: min ⁻¹ 10.000, grau	9971
Ø 6,0 mm	max. Drehzahl: min-1 20.000, grau	997

Schleifstein

Ø 5,0	mm	max. Drehzahl: min-1 40.000, grau-grün	998





Extras & Zubehör Rotierende Instrumente

Radbürste

max. Drehzahl: min⁻¹ 10.000–15.000

Polierwollrad

max. Drehzahl: min⁻¹ 10.000 989



Kunststoffbearbeitungsstein

max. Drehzahl: min⁻¹ 15.000, blau



Mandrell

Ø 5,0 mm max. Drehzahl: min⁻¹ 15.000 987

Softrondell mit Mandrell

1 Stück max. Drehzahl: min⁻¹ 10.000 992



Softrondell Ersatzscheiben

10 Stück 993



1 Stück max. Drehzahl: min⁻¹ 10.000 932



Softrondell resistent

Ersatzscheiben.

10 Stück 933

Bohrer-Magnetständer

1 Stück 732



Bohrerständer mit Abdeckung

Ohne Inhalt.

1 Stück 730



Extras & Zubehör Injektoren & Mischkanülen

Korundleinen

50 m	Körnung: 120 (grob)	3431
50 m	Körnung: 220 (fein)	3432



Sandpapier

50 m	Körnung: 120 (grob)	3441
50 m	Körnung: 220 (fein)	3442



Manuelle Injektoren

Die manuellen Injektoren ermöglichen eine sichere und saubere Applikation von Abformmaterialien mit gleichmäßigem Druck. Zum Fördern des Silikons ist wenig Kraftaufwand nötig.

Injector DS 50 für 50 ml Doppelkartuschen	1502
Injector für 48 ml und 50 ml Doppelkartuschen	15022





Distanzstück

Zum Reduzieren der Griffweite, um das Fördern des Abformmaterials zu erleichtern. Geeignet für Injector DS 50.

1 Stück	1507
---------	------





Extras & Zubehör Injektoren & Mischkanülen

Injector control A

Der Injector control A ist äußerst komfortabel und erhöht die Bewegungsfreiheit bei der Abformung. Für alle Otoform®-Abformmaterialien geeignet.

- Automatisiertes Dosieren und Mischen des Abformmaterials
- Mindert Schwankungen und Bewegungen durch elektromotorischen Antrieb
- Gleichmäßiger und regulierbarer Druck auf das Ohrgewebe, die Passform der Otoplastik bzw. des IO-Gerätes ist gut kontrollierbar
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung (0,35–3,5 U/min)
- Schneller Kartuschenwechsel
- Für alle 48 ml und S 50 Doppelkartuschen
- Eingebauter Überlastungsschutz

220–230 V / 50–60 Hz	15151
115 V / 60 Hz, US-Stecker	15151A

Tischständer

Für den Injector control A.

1 Stück 151	2
-------------	---



Technische Daten

Produkt	Spannungsversorgung	Gewicht	Abmessung (HxBxT)
Injector control A	Gleichstrommotor: 4 Watt / 12 Volt	~600 g inkl. integriertem Akku	200 x 220 x 65 mm

Injector pneumatic

Bietet eine saubere und sichere sowie einfache Applikation von Biopor® AB Materialien. Für 50 ml Doppelkartuschen. Druckluftanschluss erforderlich.

- Gewicht: 730 g
- Maximaler Arbeitsdruck: 8 bar
- Maximale Druckkraft: 1,3 kN

Injector pneumatic	1502P
--------------------	-------



Extras & Zubehör Mischkanülen

Kanülenspitzen

Empfehlenswert, um auch weniger gut erreichbare Bereiche von Negativformen blasenfrei zu befüllen. Besonders hilfreich in der Biopor® AB Technik.

Nicht geeignet für die Verwendung mit Biopor® AB 60 Shore A.

323 50 Stück

Mischkanüle



Ø 6,3 mm

• Für 400 ml Doppelkartuschen

Biopor® AB

100 Stück 3214

Wussten

Die Farben der Verschlusskappen auf den Doppelkartuschen weisen auf die zum Produkt gehörenden Mischkanülen hin.

T-Mischkanülen



Ø 4,2 mm

• Für S 50 Doppelkartuschen

Biopor® AB RT Lack Biopor® AB UV Lack Otoform® A flex Otoform® A soft Otoform® A softX

Otoform® A softX mit Farbindikator

Otoform® A softX boost Otoform® Xpand



Ø 5,4 mm

• Für S 50 Doppelkartuschen

Biopor® AB fluoreszent Biopor® AB light Dosper evo Formasil 2K Fotosil Klarsil H Otoform® A soft Otoform® A softX Otoform® A softX mit Farbindikator

Otoform® A softX boost

Otoform® A flex Otoform® Xpand



Ø 6,5 mm

• Für S 50 Doppelkartuschen

Biopor® AB Otoform® Ak Otopren

40 Stück	3246	40 Stück	3244
100 Stück	3247	100 Stück	3245

40 Stück	3241
100 Stück	3242

Index

A		FotoCast®	27	Kleiner Schleifmotor	64
Abdeckplättchen	47	FotoCast® 2	27	Klingen für Skalpell-Halter	63
Abdruck Pads	23	FotoClean	29	Korundleinen	71
Abdruckspritzen	21	Fotofix Faceplatekleber	47	Kunststoffbearbeitungsstein	70
Abruckheber Metall	49	Fotogel	52	Kurzspirale	69
Absaugmaul	62	Fotogel Konzentrat	52	Küvettenkorb für Labormat TH	
Adsorptionsfilter	62	Fotoplast® Farbkonzentrat	47	Küvettenträger	41
Ankerteilanschluss	55	Fotoplast® Gel	43		
Arbeitsunterlage	61	Fotoplast® Lack 3	43	L .	40
Auflagegestell Dosper evo	51	Fotoplast® Lack M	31	Labormat TH	48
_		Fotoplast® S hart	42	Lack B	39
В		Fotoplast® S IO	42	Lack B eco	38
Backenpinzette	23	FotoScreen®	30	Lack B matt	38
Bandelin	12	Fotosil	52	Leuchtstabspitzen	22
Becherglas	12	FotoTec® DLP.A	26	für HEINE mini-c®	
Belüftete Abdruck Pads	23	FotoTec® DLP.flex	26	Lochdeckel aus Edelstahl	12
Biopor® AB	34–35	FotoTec® Repair	31	Lötdraht	60
Biopor® AB light	36	FotoTec® SL.A	27	Lötstation ERSA RDS 80	60
Biopor® AB UV Lack/	39	FotoTec® SL.E	27	Lupenleuchte	60
Biopor® AB RT Lack		FotoWash	29		
Biopor® fluoreszent	36	Fräsen	67–69	M	
Biopor® Marker eco	40			Mandrell	70
Biopor® UV-S	40	G		Manschettenformen	51
Bogenschlauchanschluss	55	Gelon	52	Materialreservoirs Dosper evo	51
Bohrer-Magnetständer	70	Glusil	58	Megalux soft-start	46
Bohrerständer mit Abdeckung	70	Glysol	47	Messing Kegelhalter	47
Bürstchen mit Magnet	9	Großer Mischspatel	21	mit Klemme	
		Großspirale	69	Messingküvette	53
C		Gummipolierer	69	Metallmuldenring	56
Cerumen Stick	9			Metallspreizkupplung	55
Cerumenschutz-Einsätze	57	Н		Mischblock	21
Cerumenschutz-Hülsen	57	Halbmaske mit Ausatemfilter	61	Mischkanüle	73
		Handfräsmaschine	64	Mischtafel	21
D		Härterpaste	17	Modellierwachs	50
DACS 2.0	32–33	Hartmetallfräse	69	Muldenring mit Rententionen	56
Deckel aus Edelstahl	12	HEINE mini 3000® LED	22	Muldenringhalter	56
Demo-Ohren	59	Fiber Optik Otoskop		Mund- und Nasenschutz	61
Desol	40	HEINE mini 3000® Otoskop	22		
DiluSoft	40	HEINE mini-e Leuchtstab (LED)	22	N	
Dispenser für Einmaltrichter	23	HEINE mini-e Leuchtstab (LED)	22	NanoScreen™	31
Distanzstück für den Injector	19, 71	Ersatzkopf		NanoScreen™ Soft Lack	38
Dosier-Messlöffel	21	Hörer-Kupplung	56	Nitril Einmalhandschuhe	61
Dosierspitze	58	Hörschläuche	54	Nylonröhrchen	55
Dosper evo	50				
Drehverschlusskappe	58	I		0	
dry-cap uv 3.1®	10	Injector	19, 71	Otoferm® Creme	9
Dublimat Pro	53	Injector control A	20,72	Otoferm® Protect	18
		Injector pneumatic	72	Otoform® A flex	15
E		IO-Adapter	59	Otoform® A soft	15
Einhängekorb aus Edelstahl	12	Isolat	53	Otoform® A softX	14
Einhängekorb aus Kunststoff	12			Otoform® A softX boost	14
Elektrisches Wachsmesser (Set)	49	K		Otoform® Ak	15-16
Entlötlitze	60	Kanülenspitzen	73	Otoform® Ak X	16
Ersatzbirnen	22	KaVo K5plus Handstück	65	Otoform® Kc	17
für Heine Otoskop/Leuchtsta	ab	KaVo K-Powergrip Handstück	65	Otoform® Singles	16
		KaVo SMARTair mobile evo	62	Otoform® Xpand	14
F		KaVO-Laborantriebe	65	Otopren	18
Feinstfilter	62	KCL Dermatril P 743 Handschul	ne 61	OtoVita® dry uv 2.1	10
Filterbeutel	62	Klarsil H	52	OtoVita® Mini Pflegeset	6
Formasil 2K	52	Klebewachs	50	OtoVita® Pflegeset HdO	6

OtoVita® Pflegeset IO	7	Skalpell-Halter	
OtoVita® Pflegetasche	9	Softrondell Ersatzscheiben	
OtoVita® Professional	11	Softrondell mit Mandrell	
Desinfektions-Konzentrat		Softrondell resistent	
OtoVita® Professional	11	Softrondell resistent mit Mandre	ell
Desinfektions-Spray		SoftTouch Lack	
OtoVita® Professional Handge	l 11	Sonolux Flash Evo	
OtoVita® Reinigungsbehälter	8	Speed Trimmer	
OtoVita® Reinigungsseide	8	Spiralbohrer	
OtoVita® Reinigungsspray	8	Stetoclip	
OtoVita® Reinigungstabletten	8	Stichfräse	
OtoVita® Reinigungstücher	8		
OtoVita® Trockenbehälter	8	Т	
OtoVita® Trockenpatronen	9	Tauchinstrument Metall	
OtoVita® Trockenpuste	9	Thermometer	
Ovalfräse	67	Thermosoft	
		Thermosoft Lack	
P			20
Paraffin-Tauchwachs	49	Injector control A	
PCU LED 24	44	Trichter für HEINE Otoskope	
PCU LED N₂	28	T-Mischkanülen	
PCU vario	28		
Pinsel	49	U	
Pinzetten	63	Ultraschallreinigungsgerät	
Polierwollrad	70	Untergestell für Labormat TH	
Polylux-Geräte	44–46	UV-A Lichtröhren	
Polymax 1	41	u-sonic 3	
Polymax 5	41		
Primer für Sekundenkleber	58	V	
PVC-Kleber	58	vac-clean UV 2	
PVC-Stöpsel	59	VarioScreen®	
_		Ventilette Passat Typ 15	
R	70	Venting Draht	
Radbürste	70	Verbindungsschläuche	
Reinigungsbürste	9	Dosper evo	
Reinigungsflüssigkeit	47	Verdünnung	
Rosenbohrer	67, 68	Vorgebogene Schläuche	
S		W	
Sandpapier	71	Wachsmesser	
Sandpapierhalter	69	Wachstauchgerät	
Schere	63	Wendemotor aus Edelstahl	
Schere mit Endabrundungen	23	Werkzeuge zum Wechseln	
Schlauchdehnzange	63	der Cerumenschutz-Einsätze	
Schlauchendstück	55	_	
Schlauchschlinge	63	Z	
Schleifkappen	68	Zubler VARIOstar T50	
Schleifkappenträger	68		
Schleifscheiben	64		
Schleifstein	69		
Schlitz-Schraubendreher Set	60		
Schutzbrille uvex i-5	61		
Schutzscheibe und Halter	62		
Schwammstein	68		
Seitenschneider	63 50		
Sekundenkleber	58		
Separator	40		

Signierstift

Silikonschläuche

SK 87 Silikonkleber



Unsere Medizinprodukte sind in vielen Ländern registriert. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Für fehlerhafte Angaben in diesem Katalog und deren Folgen übernehmen wir keine Haftung. Die Lieferung der Produkte erfolgt gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Wir geben keine Gewähr auf die Farbtreue im Katalog.



Dreve Otoplastik GmbH

Max-Planck-Straße 31 • 59423 Unna/Germany Telefon +49 2303 8807-0 • Telefax +49 2303 82909 otoplastik@dreve.de • www.dreve.com







